القسم: الثالثة تقني رياضي هك	البكالوريا التجريبية في مادة	ثانوية حي قارة الطين - بريان-
المدة: 4 ساعات	التكنولوجيا	السنة الدراسية :2015/2014

على المترشح أن يختار أحد الموضوعين التاليين.

يحتوي هذا الملف على:

الموضوع الأول: من الصفحة 24/01 إلى الصفحة 24/12.

الموضوع الثاني: من الصفحة 20/13 إلى الصفحة 24/24

الموضوع الأول:

نظام لتوضيب قارورات زيت المحرك لسيارات

-I- دفتر الشروط المبسط:

- 1. الهدف من التألية: يهذف هذا النظام إلى توضيب قارورات لزيت المحرك و إجلائها في صناديق
- 2. المادة الأولية: قارورات بحجمين 5L و 1L فارغة و زيت محضر مسبقا و سدادات و لاصقات
 - 3. وصف التشغيل: يحتووي النظام على 6 سنة أشغو لات:

الأشغولة (1): تقديم القارورات الفارغة

الأشغولة (2): ملئ القارورات حسب الحجم

الأشغولة (3): غلق القارورات

الأشغولة (4): فرز القارورات حسب الحجم

الأشغولتين (5) و (6): طبع و إخلاء القرورات حسب الوزن وتجميعها في صناديق

أشغولة الملئ : يدور البساط 1 ثم يتم الكشف عن القارورة بواسطة الملتقطين cp_2 و cp_1 إذا كانت القارورة من الحجم الصغير يكشف عنها الملتقط cp_2 فقط فتتوقف أمام Ev_2 لتملأ cp_2 و cp_1 عنها الملتقطين cp_2 و cp_1 لتملأ حسب الحجم الكبير فيكشف عنها الملتقطين Ev_3 أما إذا كانت القارورة من الحجم .

أشغولة الفرز : عند وصول القارورات إلى مركز الفرز يتم الكشف عن وزنها بواسطة الميزان الشغولة الفرز : عند وصول القارورات إلى مركز الفرز يتم الإلكتروني يتم خروج ذراع الرافعة B ثم تحويل القارورة إلى البساط E أو البساطة E حسب الوزن بواسطة الرافعة E

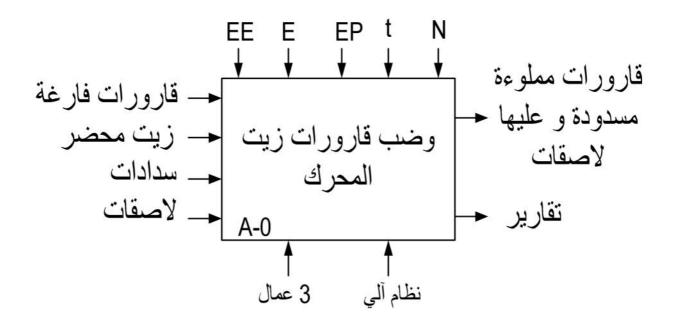
4. الإستغلال: يستوجب تشغيل هذا النظام وجود 3 عمال:

الأول متخصص : يقوم بعمليات القيادة و التهيئة و المراقبة و الصيانة الدورية الثاني و الثالث دون اختصاص : لإجلاء القارورات في الصناديق

5. الأمن: حسب القوانين المعمول بها

-II- التحليل الوظيفي التنازلي:

1 - الوظيفة الشاملة: النشاط البياني (A-0)



EE: طاقة كهربائية

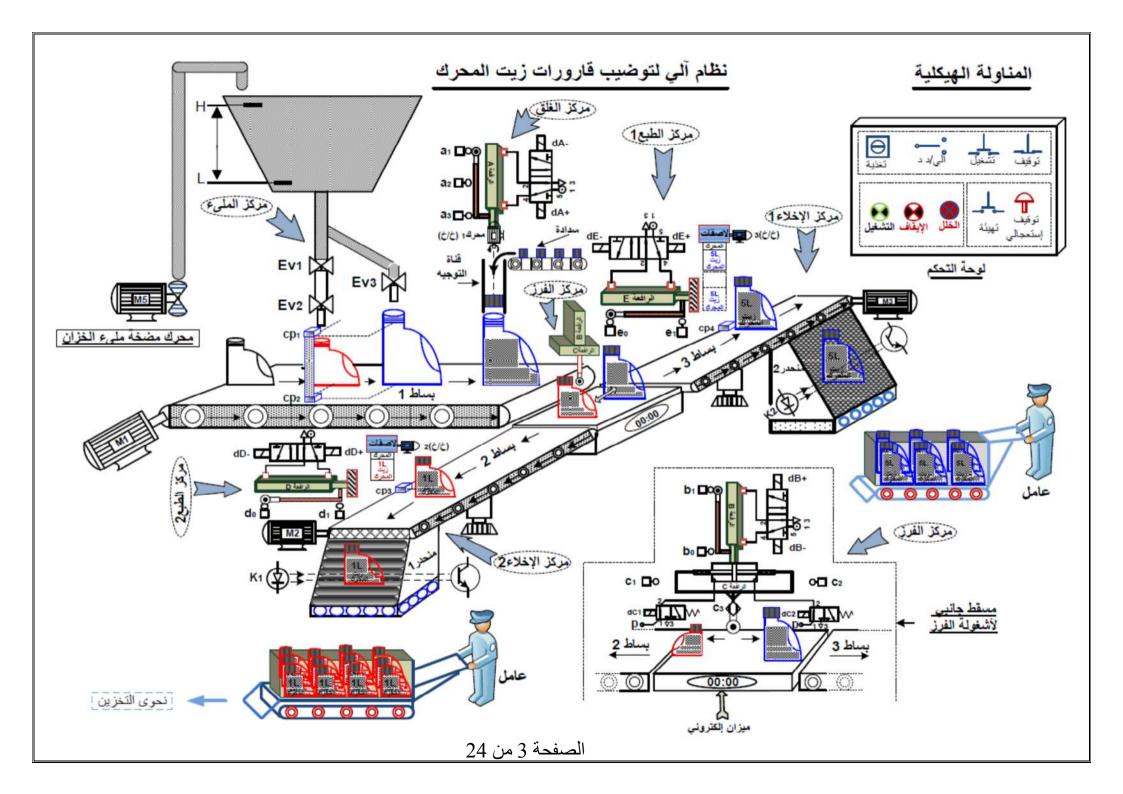
EP: طاقة هوائية

E: تعليمات الإستغلال

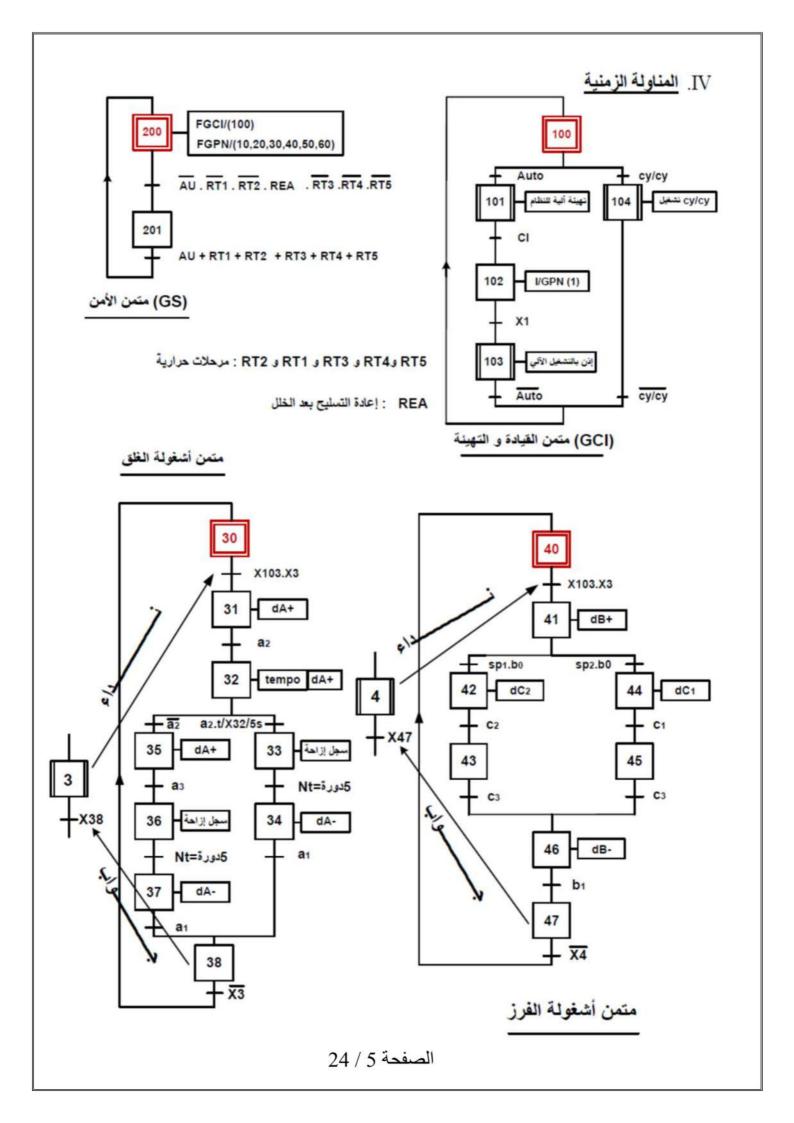
E: تأجيل

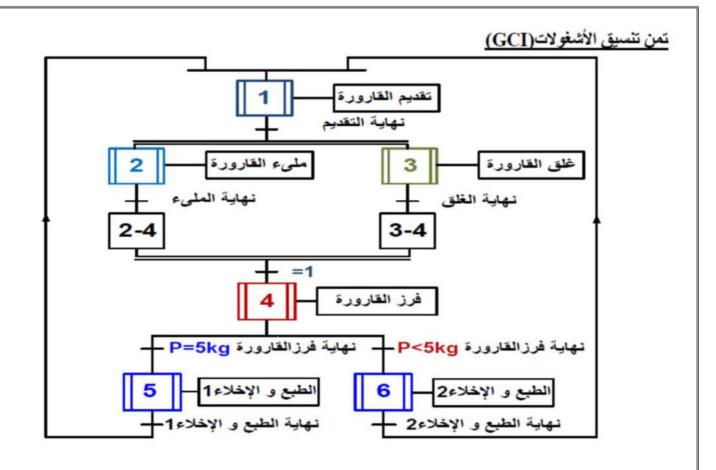
N: عداد

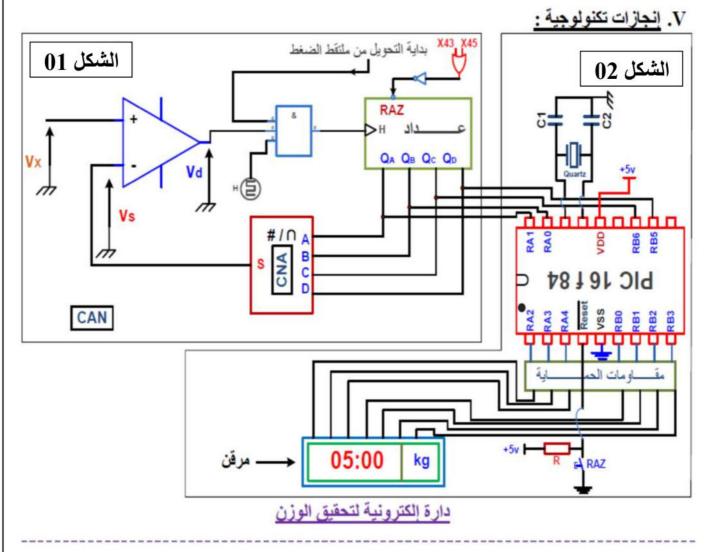
2- التحليل الوظيفي التنازلي: على وثيقة الإجابة 1



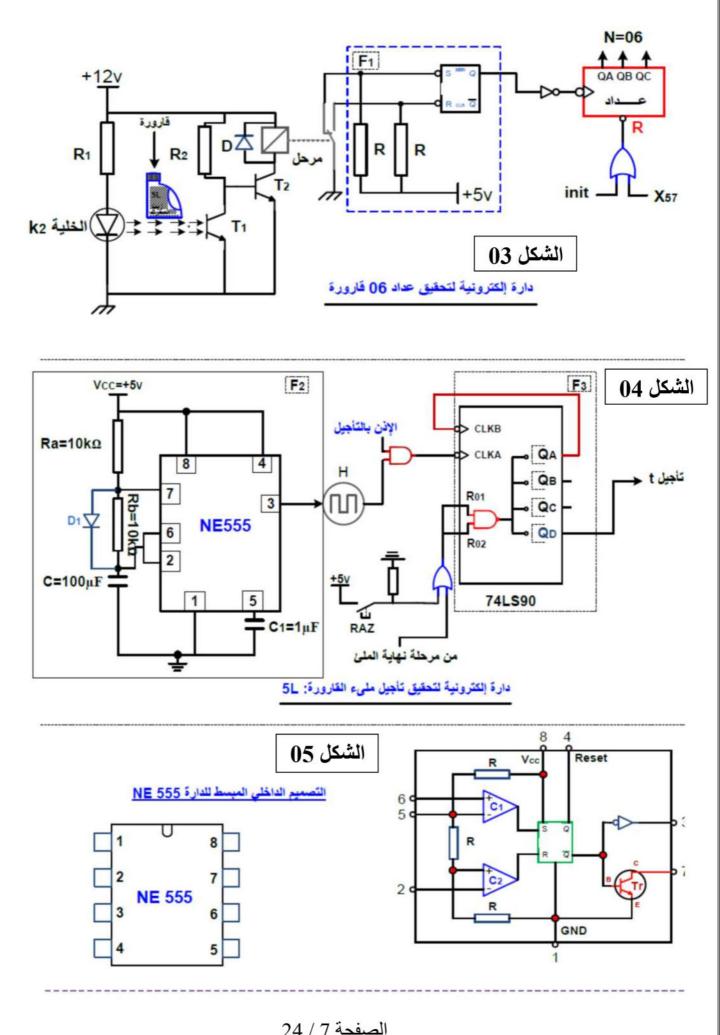
-IV- الاختيارات التكنولوجية:						
الملتقطات	المنفذات المتصدرة	المنفذات	الاشغولة			
	:KM₁: ملامس كهربائي ~24V	M ₁ : محرك لاتزامني 3 ~50Hz, 220/380V إقلاع مباشر بمكبح كهربائي	التقديم			
Cp ₁ : ملتقط سيعي Cp ₂ : ملتقط سيعي t ₁ = t ₂ = 5s t ₃ = 20s	KEv_2 ، KEv_1 علامس KEv_3 د KEv_3 علامس T_1 مؤجل لقارورات T_2 : مؤجل الصغيرة T_3 عرجل لملأ القارورات T_3 الكبيرة	Ev2' Ev1: كهروصمام لملأ القارورات الصغيرة Ev3: كهروصمام لملأ القارورات الكبيرة	الملء			
${f a_3}, {f a_2}, {f a_1}$ ملتقطات نهاية الشوط للرافعة ${f t_4}{=}5{f s}$	dA: موزع كهرو هوائي 2/5 ثنائي الاستقرار تغذية ~24V dA ⁺ , dA ⁻ t ₄ : مؤجل لمراقبة الغلق سجل إزاحة 74LS194	 A: رافعة مزدوجة المفعول محرك خ/خ₁: محرك خطوة خطوة 	الغلق			
b ₁ , b ₀ ملتقطات نهاية الشوط للرافعة b نهاية الشوط للرافعة C 3, C 2, C ₁ نهاية الشوط للرافعة P = 5kg :sp ₁ P < 5kg :sp ₂	dB: موزع كهرو هوائي 2/5 ثنائي الاستقرار تغذية ~24V dB dB , dB كور, Dc ₁ موزعين كهرو هوائين 2/3 تغذية ~24V أحادية الإستقرار	B: رافعة ثنائية المفعول C: رافعة ثنائية المفعول	الفرز			
e ₁ , e ₀ مانقط نهاية الشوط للرافعة E. k ₂ : الكشف عن القارورة مملوءة	dE: موزع كهرو هوائي 2/5 ثنائي الاستقرار تغذية ~24V dE ⁺ , dE ⁻ نخذية KM 3: ملامس كهربائي تغذية 24V~	E: رافعة مزدوجة المفعول M3:محرك لاتزامني 3- M3 محرك مرادي الترامني 3- 50Hz, 220/380V مزود بمكبح كهربائي	الطبع و الإجلاء 1			
d ₁ ، d ₀ : ملتقط نهاية الشوط للرافعة D. K ₁ : الكشف عن القارورة مملوءة	dD: موزع كهرو هوائي 2/5 ثنائي الاستقرار تغذية ~24V dD+, dD ⁻ KM ₂ ملامس كهربائي تغذية ~24V	D: رافعة مزدوجة المفعول M ₂ : محرك لاتزامني 3- M ₂ : محرك من التزامني 3- مزود بمكبح كهربائي	الطبع و الإجلاء 2			







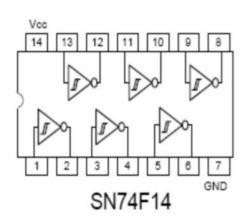
الصفحة 6 / 24



الصفحة 7 / 24

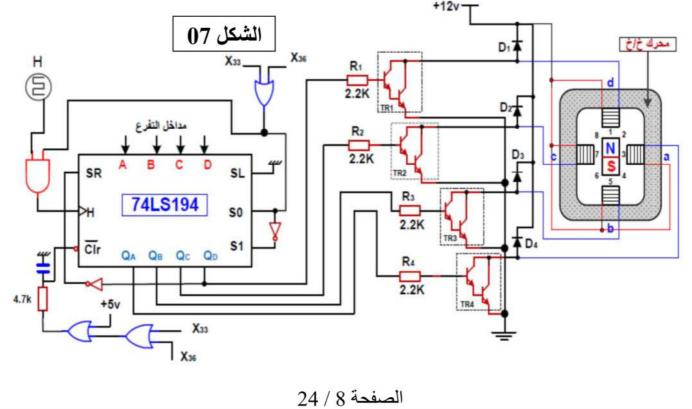
دارة التهيئة الآلية و الوضع لـ 0: عند وضع النظام تحت التوتر أو بعد انقطاع كهربائي ، هذه الدارة تقوم بتهيئة المعقبات بطريقة آلية . يختفي الأمر بعد التهيئة بعد مدة θ

الشكل 06

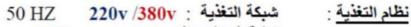


Symbol	Parameter	74F14	Units	Vcc
ViH	Input high Voltage	1,6	V	
VIL	Input Low Voltage	0,8	V	
Voн	Output High Voltage	3,4	V	min
Vol	Output Low Voltage	0,3	V	min
lін	Input High Current	20	μА	max
lıL	Input Low Current	-0,6	mA	max
Юн	Output High Current	-1	mA	max
loL	Output Low Current	20	mA	max

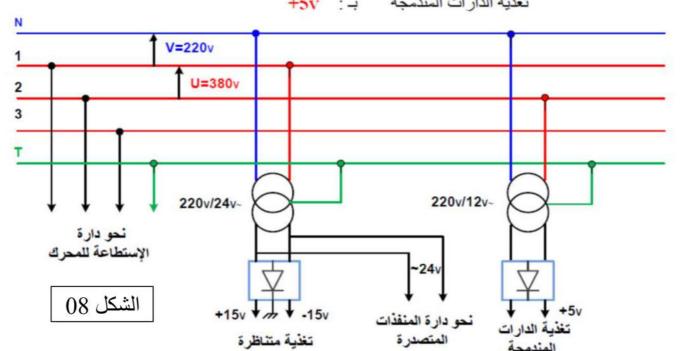




الصانع MOTOROLA			حل التبديل	2N 2 : مق	2222	
القيم في الإشباع	الإستطاعة مع	I _c max	V _{CE} max	التواتر	التضخيم في	التكنولوجيا
S250 25,	Θ			الأقصىي	التيار	
V _{CE} sat<0,3	500 mw	800 mA	40 V	400 Hz	β=100	NPN
I _C = 150 mA 그	⊖= 25° ┘				أدنى قيمة:	سليسيوم
I _B sat>0,5Ma					$\beta \geq 35$	**
V _{BE} sat= 0,6 V ^ユ					500	



تغذية المنفذات المتصدرة بـ : ~24V تغذية الدارات المندمجة بـ : ~5v



برنامج تهيئة المداخل و المخارج: BSF STATUS,RP0 ; :

 MOVLW 0x03
 ;

 MOVWF TRISA
 ;

المخارج, RB3, ; المخارج البنك 0 ; الرجوع إلى البنك 0 ;

أسئلة الامتحان

-I- التحليل الوظيفى:

س 01: أكمل النشاط البياني (A-0) على ورقة الإجابة 1

-II - التحليل الزمنى:

س20: أوجد متمن أشغولة الملء من وجهة نظر جزء التحكم الموافق لدفتر المعطيات.

س 03: أكمل جدول معادلات التنشيط و التخميل على ورقة الإجابة 1

س **1/ GPN**: (1) و F/ GPN: (10,20,30,40,50,60) و I/ GPN: فسر الأوامر التالية:

العداد المستعمل لعد القارورات هو عداد لاتزامني باستعمال القلابات JK

س05: أكمل رسم دارة العداد على ورقة الإجابة 1

(GS - GCI - GPN) أنجز تدرج المتمن (GS - GCI - GPN

-III - انجازات التكنولوجية:

07 في تركيب التهيئة الآلية و الوضع لـ 0 (الشكل 06) أحسب قيمة المكثفة C لكي تنتهي التهيئة الآلية بعد مدة $\theta=10~\mathrm{ms}$

س80: في نفس التركيب أحسب التوتر المطبق في المدخل العاكس للمضخم العملي 141 LM (مثالي)

 D_2 و D_1 و الثنائيتين D_1 و D_2 و D_1 دائما في نفس التركيب : ما هو دور كل من الثنائيتين

 \mathbf{w} 10: ما هو دور التركيب \mathbf{F}_1 في (الشكل \mathbf{v} 20 الصفحة \mathbf{v} 24/7

الشكل $Q_{\rm C}$ و $Q_{\rm C}$ و $Q_{\rm C}$ و $Q_{\rm R}$ في (الشكل N في (الشكل N في الشكل N في (الشكل N في الشكل N

 \mathbf{F}_{3} و \mathbf{F}_{3} في (الشكل 30 الصفحة \mathbf{F}_{4} الصفحة \mathbf{F}_{3} ص

س13: في نفس الشكل أحسب تواتر الإشارة H

س14: أكمَّل رسم المعقب الكهربائي لأشغولة الفرز مع تمثيل دارة التحكم و الاستطاعة للرافعة A والمحرك M1 مع دارة الكشف عن الخلل على ورقة الإجابة 2

س15: التحكم في المحرك خ/خ (الشكل07 الصفحة 24/8)

- ما هو نوع المحرك ونوع السجل المستعمل . 74LS194 و المقاحل Tr

- لتحقيق الوزن استعملنا التركيبين شكل 1 و شكل 2 الصفحة 24/6

س16: ما هو دور كل منها (شكل 1 و شكل 2)

س17: اشرح باختصار عمل الدارة (الشكل ١)

- <u>الميكرومراقب:</u>

س18: أذكر المرابط التي تم برمجتها كمداخل وكمخارج من (الشكل 2)

س 19: أكمل برنامج تهيئة المداخل و المخارج (الصفحة 9 / 24)

المحرك \mathbf{M}_1 له الخصائص التالية:

 $\eta=0.80$, الصفحة cos arphi=0.85 , $P_U=736w$, n=1425tr/min, U=220/380V

مقاومة لف واحد للساكن هي $\Omega=1$ و r=10 (الضياعات الميكانيكية)

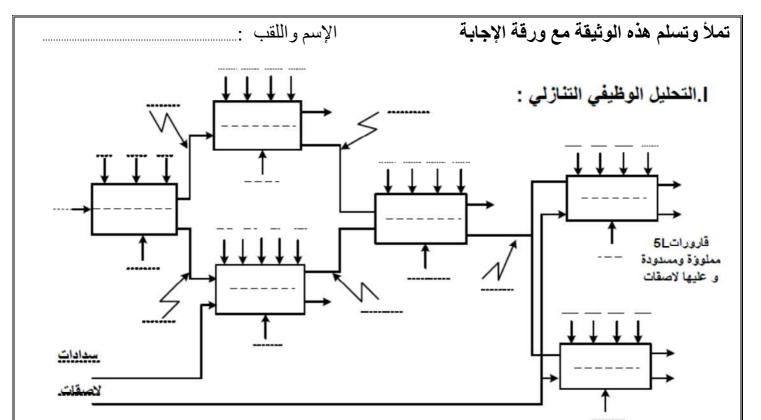
س20: ما هو التكتيل المناسب للفائف الساكن لهذا المحرك ؟ ولماذا ؟

أوجد أقطاب المحرك ثم استنتج الانزلاق

س21: أحسب الإستطاعة الممتصة من طرف المحرك ثم استنتج تيار الخط

س22: أحسب الضياع بمفعول جول في الساكن

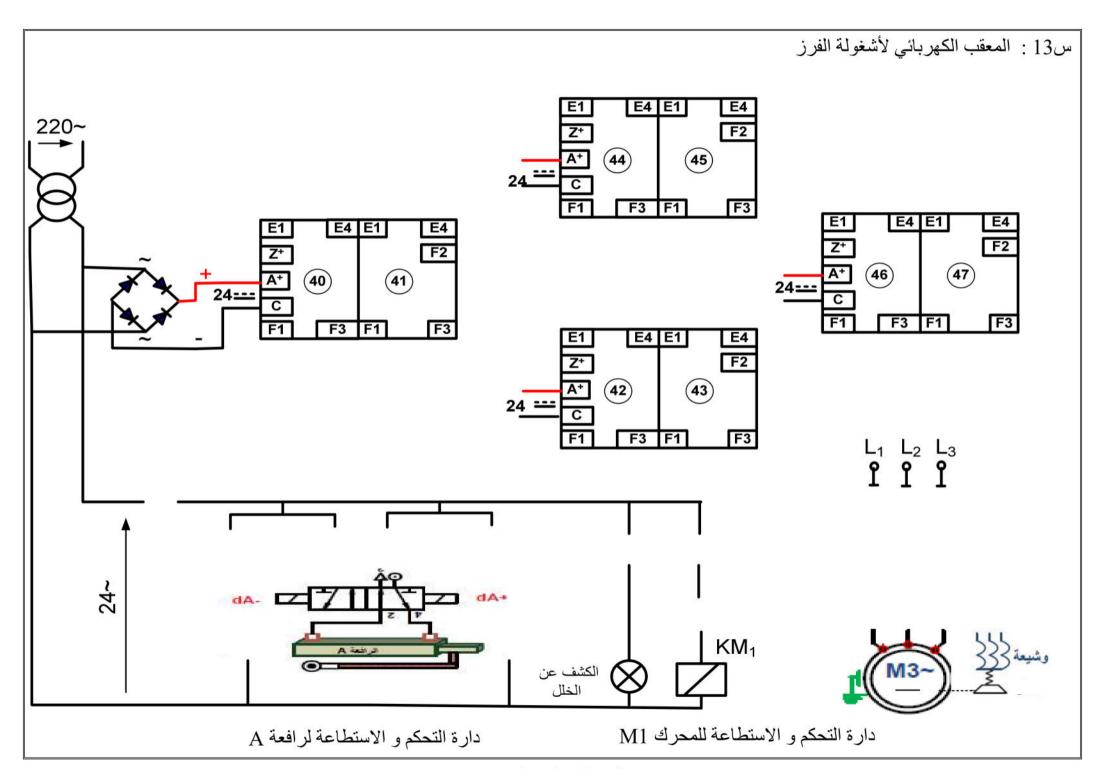
Pc = 128 w أحسب الإستطاعة المرسلة علما أن الضياع الثابت



جدول معادلات التنشيط و التخميل لبعض مراحل أشغولة الملء:

الأفعال	التخميل	التنشيط	المراحل
			X30
			X32
			X33
			X35
			X37

عداد لاتزامني لعد 06 قارورة بالقلابات JK



الصفحة 12 / 24

الموضوع الثاني: نظام آلي لمل، قارورات غاز البوتان B13

دفتر الشروط:

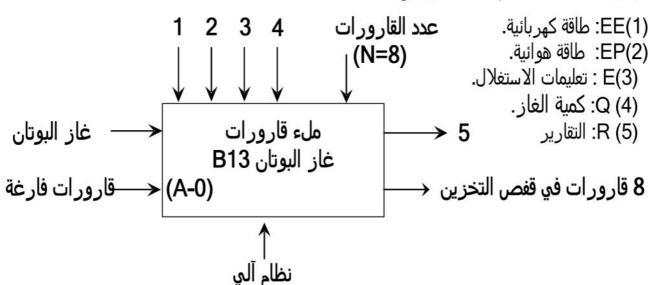
- 1. الهدف: يقوم هذا النظام بملء قارورات غاز البوتان الصغيرة في شكل سلسلة تضمن ربح الوقت.
- 2. وصف الكيفية: قدوم القارورات الفارغة يكون عبر منحدر خاص. يتم تقديم قارورة إلى مركز الملء بواسطة تدوير الصحن، حيث تُملأ القارورة إلى مستوى معين من الضغط (P)، ثم تليها عملية الوزن، فإذا بلغ وزنها المعيار المحدد تدفع بواسطة رافعة، أما إذا كان العكس يرن جرس لمدة زمنية معينة تكون كافية لإنزال القارورة يدويا. تُدفع القارورة إلى بساط متحرك حيث تعبر عبر حوض ماء لمراقبة تسرب الغاز حيث تُزال القارورات التي فيها تسرب يدويا، فإذا بلغ عدد القارورات العدد 8 (يمكن تعديل العدد) يتم تحويلها بواسطة رافعة إلى قفص التخزين.
- 3. المادة الأولية: هي عبارة عن قارورات غاز صغيرة فارغة وغاز البوتان جاهز في خزان. ملاحظة: معالجة القارورات غير المملوءة تماما والتي بها تسرّب يتم بكيفية غير مدروسة في هذا النظام.
 - 4. الاستغلال: يحتاج النظام إلى تقني خاص بالقيادة والمر اقبة وعمال لشحن القارورات الفارغة إزالة القارورات غير كاملة الملء.
- 5. الطريقة المختارة: نتحكم في هذا النظام بـ م.ت.م.ن الأمن و م.ت.م.ن القيادة والتهيئة. م.ت.م.ن الأمن: عند حدوث خلل (ΣD) أو عند طلب التوقف ألاستعجالي (ΔU) نشاط المرحلة (ΣD) يؤدي إلى تنشيط المراحل الابتدائية و تخميل باقي المراحل، بعد تصليح الخلل يمكن إعادة التسليح (ΣD) والتهيئة (ΣD) للعودة إلى الإنتاج العادي (ΣD) .

م.ت.م.ن القيادة والتهيئة: عند التهيئة الأولية للنظام وتنشيط المراحل الرأسية (X_4) و (X_{4-3}) لم.ت.م.ن تنسيق الأشغو لات يمكن اختيار التشغيل العادي للنظام في النمط الآلي (Aut) أو النمط دورة بعد دورة (Cy/Cy).

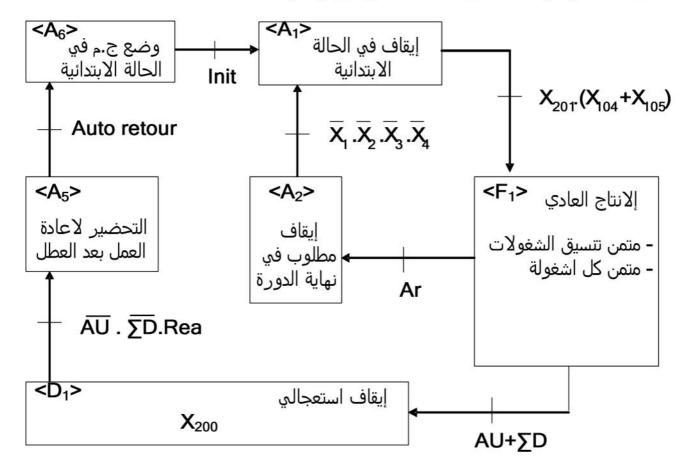
6. الأمن: حسب القوانين المعمول بها.

1. التحليل الوظيفي:

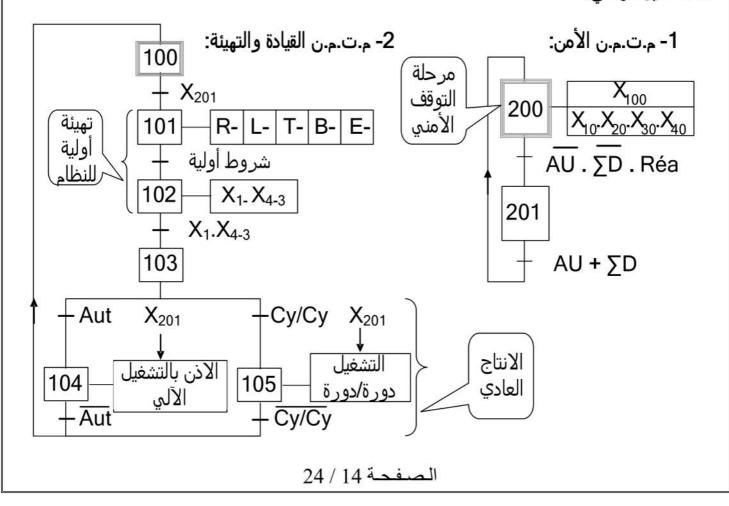
الوظيفة الشاملة للنظام النشاط البياني A-0:

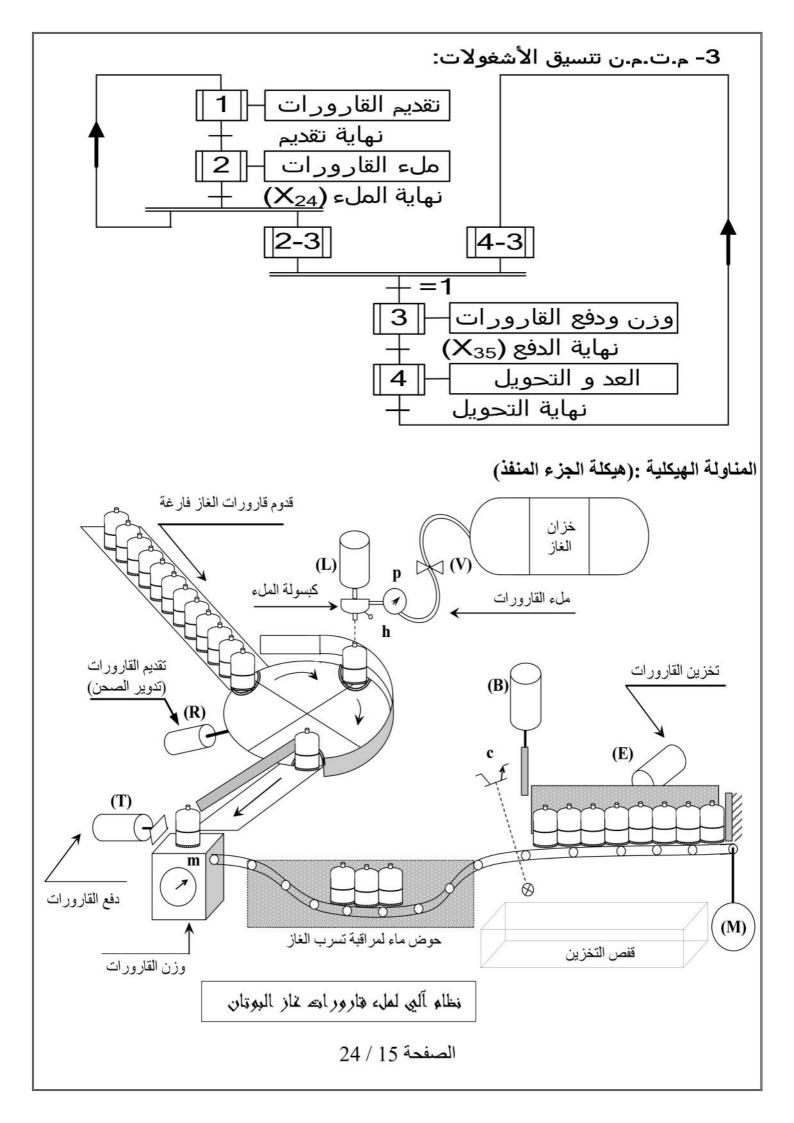


- 1. التحليل الوظيفي التنازلي: أنظر وثيقة الإجابة رقم (1)
- 2. أنماط التشغيل والتوقف: بالإضافة إلى التوضيحات الواردة في الطريقة المختارة، يمكن طلب التوقف العادي في نهاية الدورة بالضغط على الزر (Ar).



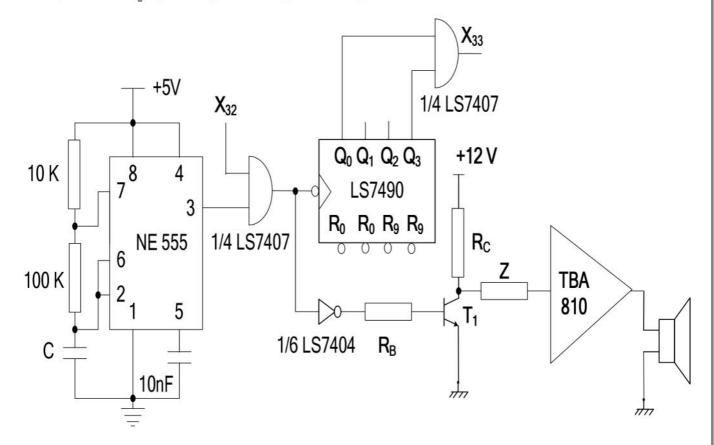
* التحليل الزمنى:





إنجازات تكولوجية: 1. تصميم دارة المؤجلة في أشغولة الوزن والدفع:

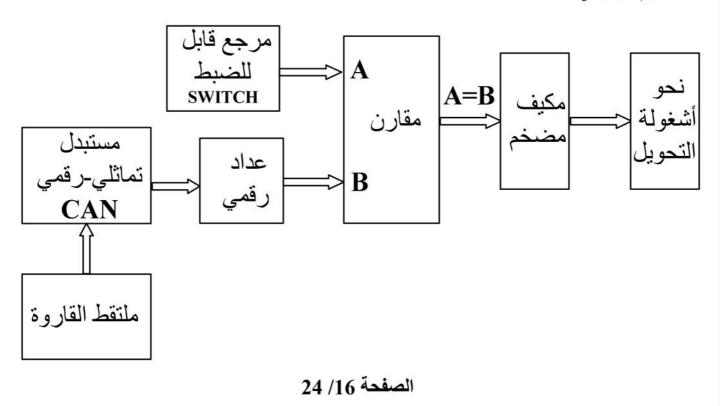
من أجل تحقيق تأجيل قدره 10 ثواني نستعمل مؤجلة بعداد.



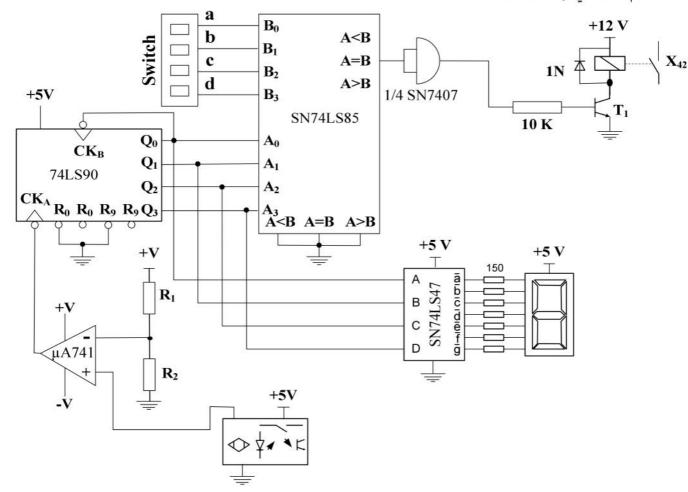
2. دراسة خلية التحكم في عدد القارورات: (أشغولة العدّ والتحويل)

تستعمل الأجهزة التالية: عداد، مقارن, مستبدل, مضخم

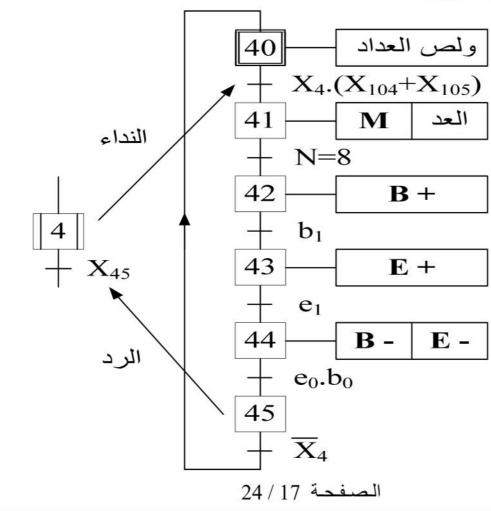
• التصميم الوظيفى:

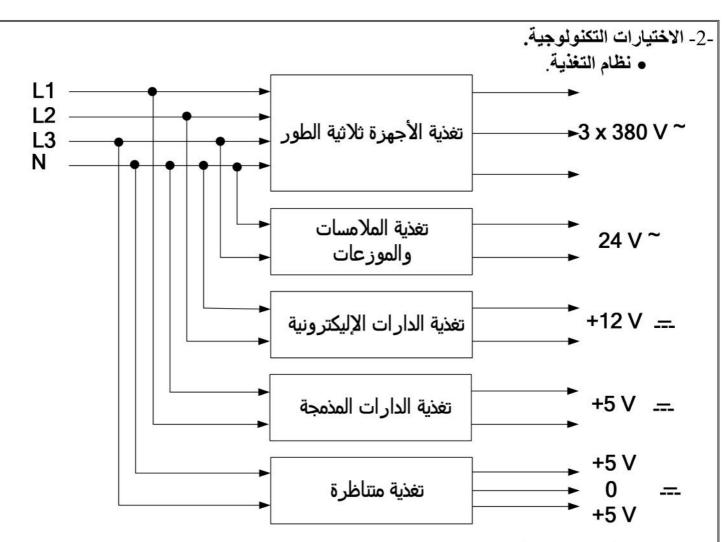


التصميم المبدئي لإنجاز الوظائف:



• م.ت.م.ن اشغولة العد والتحويل:





• الأجهزة الهوائية:

		50 S000		
الاستعمال	الخصائص	التحكم	النوع	الجهاز
تدوير الصحن	20 بار	موزع 2/4 ثنائي الاستقرار	رافعة ثنائية	R
		کهرو هوائي (R ⁻ /R ⁺) ~24v	المفعول	
رفع وإنزال كبسولة الملء	12 بار	موزع 2/4 ثنائي الاستقرار	رافعة ثنائية	L
		کهرو هوائي (L ⁻ /L ⁺)	المفعول	
دفع القارورات المملوءة	12 بار	موزع 2/4 ثنائي الاستقرار	رافعة ثنائية	T
		کهرو هوائي (T ⁻ /T ⁺)	المفعول	
حجز القارورات عند نهاية العدّ	12 بار	موزع 2/4 ثنائي الاستقرار	رافعة ثنائية	В
		كهرو هوائي (B⁻/B⁺) ≥24v	المفعول	
تحويل القارورات إلى قفص التخزين	20 بار	موزع 2/4 ثنائي الاستقرار	رافعة ثنائية	E
		کهرو هو ائي (E ⁻ /E ⁺)	المفعول	

• الأجهزة الكهربائية:

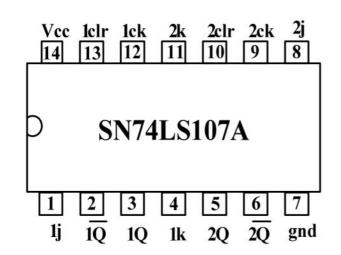
النوع	الجهاز
محرك لاتزامني	M
كهروصمام أحادي الاستقرار~24 v	V
-	محرك لاتزامني

الصفحة 18 / 24

• الملتقطات:

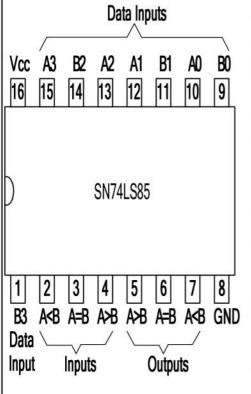
العنصر	النوع	الاستعمال
r_0, r_1	ملتقطات نهاية الشوط كهربائية	تكشف وضعيتي الرافعة R
l_0, l_1	ملتقطات نهاية الشوط كهربائية	oxdotتكشف وضعيتي الرافعة $oxdot$
t_0, t_1	ملتقطات نهاية الشوط كهربائية	تكشف وضعيتي الرافعة T
b_0, b_1	ملتقطات نهاية الشوط كهربائية	تكشف وضعيتي الرافعة B
e_0 , e_1	ملتقطات نهاية الشوط كهربائية	تكشف وضعيتي الرافعة E
m	ملتقط نهاية الشوط كهربائي	يكشف الملء
h	ملتقط نهاية الشوط كهربائي	يكشف وجود قارورة
с	ملتقط كهروضوئي	يكشف عن مرور القارورات
P	ماتقط ضغط	يكشف عن الضغط اللازم

• الدارة SN74LS107 •



	Inputs				puts
Clear	Clock	J	K	Q	$\overline{\mathbf{Q}}$
L	X	X	X	L	Н
$\ddot{\mathrm{H}}$	_▼	L	L	Q_0	\overline{Q}_0
Н		Н	L	Н	L
Н	▼	L	Н	L	Н
Н	$\overline{}$	Н	Н	Tog	ggle
Н	Н	X	X	Q_0	Q_0

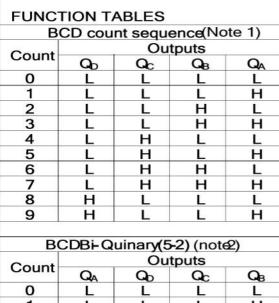
• المقارن SN74LS85:



	مداخل المقارنة			مداخل الوضع على النتابع			المخارج		
A3,B3	A2,B2	A1,B1	A0,B0	A>B	A <b< td=""><td>A=B</td><td>A>B</td><td>A<b< td=""><td>A=B</td></b<></td></b<>	A=B	A>B	A <b< td=""><td>A=B</td></b<>	A=B
A3>B3	Χ	Χ	Χ	χ	χ	Χ	Н	L	L
A3 <b3< td=""><td>Χ</td><td>Χ</td><td>χ</td><td>Χ</td><td>Χ</td><td>Χ</td><td>L</td><td>Н</td><td></td></b3<>	Χ	Χ	χ	Χ	Χ	Χ	L	Н	
A3=B3	A2>B2	χ	χ	Χ	Χ	Χ	Н	L	L
A3=B3	A2 <b2< td=""><td>Χ</td><td>χ</td><td>Χ</td><td>Χ</td><td>Χ</td><td>L</td><td>Н</td><td>L</td></b2<>	Χ	χ	Χ	Χ	Χ	L	Н	L
A3=B3	A2=B2	A1>B1	χ	Χ	Χ	Χ	Н	L	
A3=B3	A2=B2	A1 <b1< td=""><td>χ</td><td>Χ</td><td>Χ</td><td>Χ</td><td>L</td><td>Н</td><td></td></b1<>	χ	Χ	Χ	Χ	L	Н	
A3=B3	A2=B2	A1=B1	A0>B0	Χ	Χ	Χ	Н	L	L
A3=B3	A2=B2	A1=B1	A0 <b0< td=""><td>Χ</td><td>Χ</td><td>Χ</td><td>L</td><td>Н</td><td>L</td></b0<>	Χ	Χ	Χ	L	Н	L
A3=B3	A2=B2	A1=B1	A0=B0	Н	L	L	Н	L	
A3=B3	A2=B2	A1=B1	A0=B0	L	Н	L	L	Н	L
A3=B3	A2=B2	A1=B1	A0=B0	L	L	Н	L	L	Н

• المؤجل الشامل 555 NE: 8 GROUND -8 - V_{CC} R TRIGGER _ 7 DISCHARGE R 6 **THRESHOLD** OUT -R CLEAR -4 5 CONTROL 1 • الدارة SN74LS90:

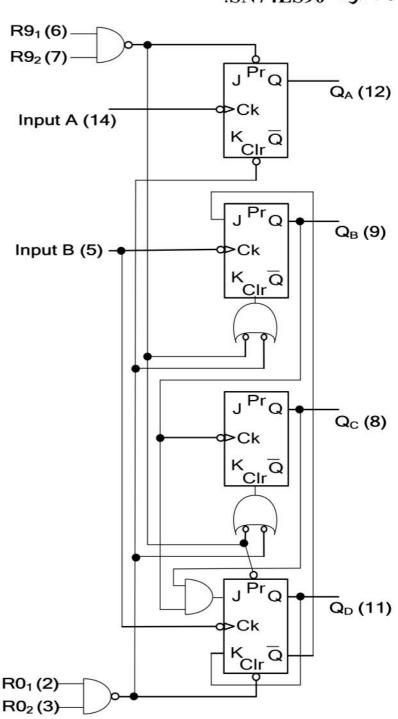
الصفحة 24/20



BC	DBiQ	uinary(5	-2) (note	2)			
Count	Outputs						
Count	Q _A	Q_0 Q_C (Q₃				
0	L	L	L	L			
1	L	L	L	Н			
2	L	L	Н	L			
3	L	L	Н	Н			
4	L	Н	L	L			
5	Н	L	L	L			
6	Н	L	L	Н			
7	Н	L	Н	L			
8	Н	L	Н	Н			
9	Н	Н	L	L			

	Res	se/Co	ount F	unct	ion 1	Table	Ŕ	
	Reset Inputs			Outputs				
RO ₁	RO ₂	R9 ₁	R9 ₂	Q_{D}	Q_{c}	Q₃	Q_A	
Н	Н	L	X	L	L	L	L	
Н	Н	X	L	L	L	L	L	
X	X	Н	Н	Н	L	L	Н	
X	L	X	L		CO	UNT		
L	X	L	X	COUNT				
L	X	X	L	COUNT				
Х	L	L	Х	COUNT				

Н	HIGH LEVEL
L	LOW LEVEL
X	DON T CARE Output is connected the put B for
Note(1)	
Note(2)	BCAcount Output is connected Input Afor Bi-



الأسئلة

* التحليل الوظيفي

س01: أكمل التحليل الوظيفي التنازلي على ورقة الإجابة رقم (1).

* التحليل الزمني

س 02: ما هو دور المرحلة (X_{201}) في م.ت.م.ن الأمن؟

س 03: في م ت م ن القيادة والتهيئة وعند التهيئة الأولية للنظام ما هي الشروط الأولية التي يجب توفرها؟ س 04: فسر الأمر المرفق بالمرحلة (X_{102}) في م ت م ن القيادة والتهيئة.

• أشغولة التقديم (تدوير الصحن).

س05:أنشئ متمن هذه الأشغولة من وجهة نظر جزء التحكم وفقا الاشتغال المنتظر.

س06: أكتب معادلات التنشيط و التخميل و الأوامر لهذه الأشغولة.

انجازات تكنولوجية *

وظيفة المعالجة.

في دارة المؤجلة نستعمل عداد لاتزامني معامله 10 للحصول على تأجيل قدره عداد التزامني معامله 10 الموجلة نستعمل عداد الاتزامني

س07: استنتج دور إشارة الساعة.

س80: أحسب سعة المكثفة.

س 99: أكمل المخطط الزمني لاشتغال دورة العداد على ورقة الإجابة رقم (1).

 $\mathbf{R0}_{1},\mathbf{R0}_{2},\mathbf{R9}_{1},\mathbf{R9}_{2}$) أعط التوفيقية المنطقية المناسبة لها.

• أشغولة العدّ والتحويل.

س11: على ورقة الإجابة (2) أكمل المعقب الكهربائي لهذه الأشغولة مع رسم دارة الاستطاعة والتحكم للر افعات.

س12: على ورقة الإجابة (3) أكمل رسم دارة الاستطاعة للمحرك M.

• نريد تعويض العداد SN74LS90 توفرت لدينا في المخبر الدارات SN74LS107.

س13:كم عدد الدارات SN74LS107 اللازمة لتصميم عداد عشري.

س14:أكمل تصميم العداد على ورقة الإجابة رقم (3).

س15: من أجل ضبط مرور 8 قارورات إلى قفصُ التخزين، ما هي التوفيقية المنطقية التي يجب تطبيقها في المداخل (a,b,c,d).

وظيفة الاستطاعة.

• محرك البساط (M) يحمل الخصائص التالية:

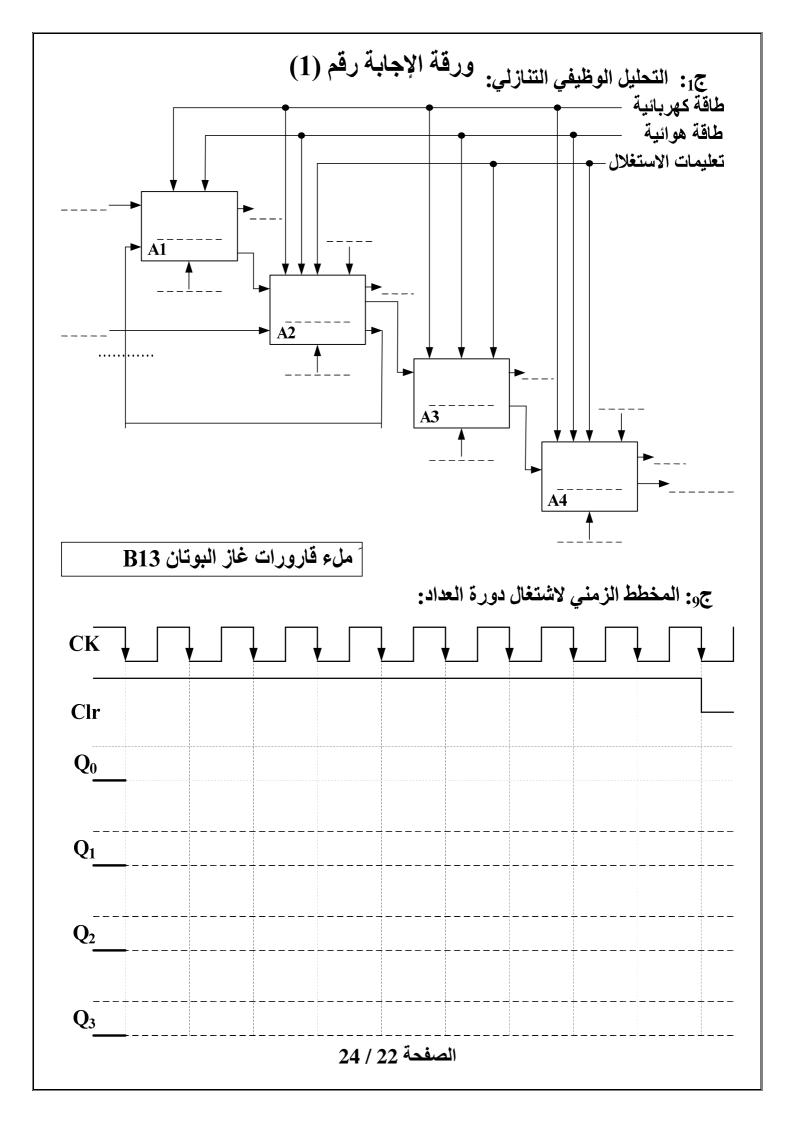
مغذى تحت توتر 380V 380 Hz بالساكن مربوطة على شكل مثلثي، في حالة العمل يدور المحرك بسرعة $P_U = 2500 \; W$ على محوره استطاعة $P_U = 2500 \; W$ و بمردود 95% و معامل استطاعة 9,8 ، إذا أهملنا كل الضياعات ماعدا الضياع بمفعول جول في الدوار.

س16: أحسب شدة تيار خط التغذية و الشدة في الملفات.

س17: أحسب سرعة التزامن والانزلاق.

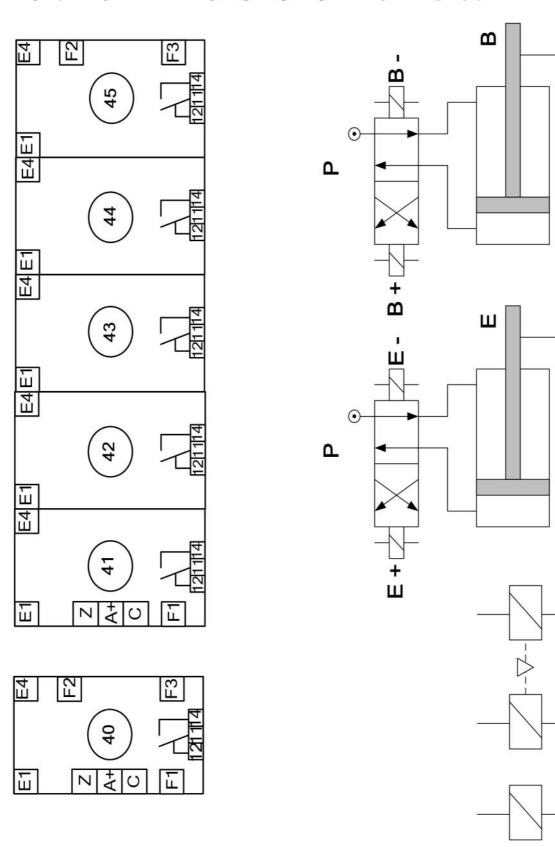
س18: أحسب الضياع بمفعول جول في الدوار.

س19: أحسب العزم المفيد.



ورقة الإجابة رقم (2)

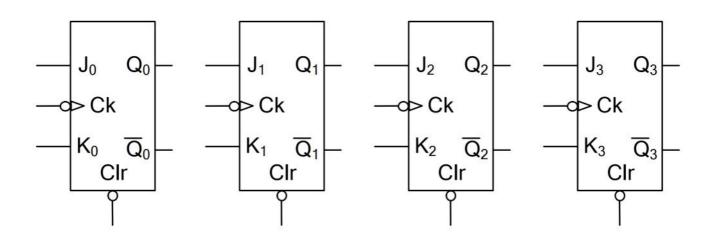
س11: المعقب الكهربائي لأشغولة العدّ والتحويل مع دارة الاستطاعة والتحكم للرافعات.



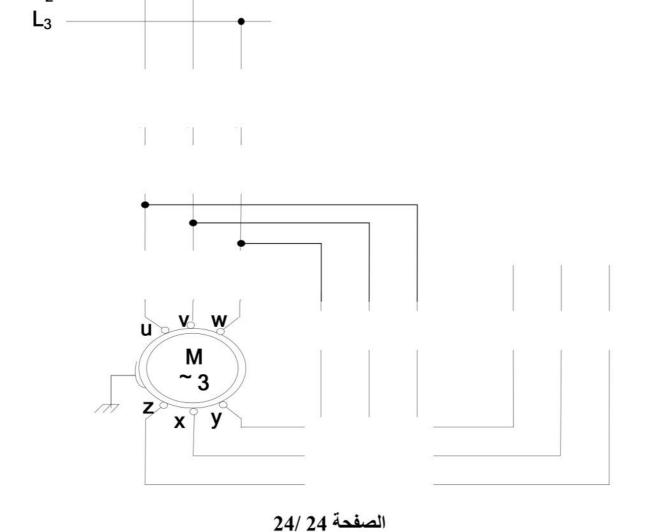
60

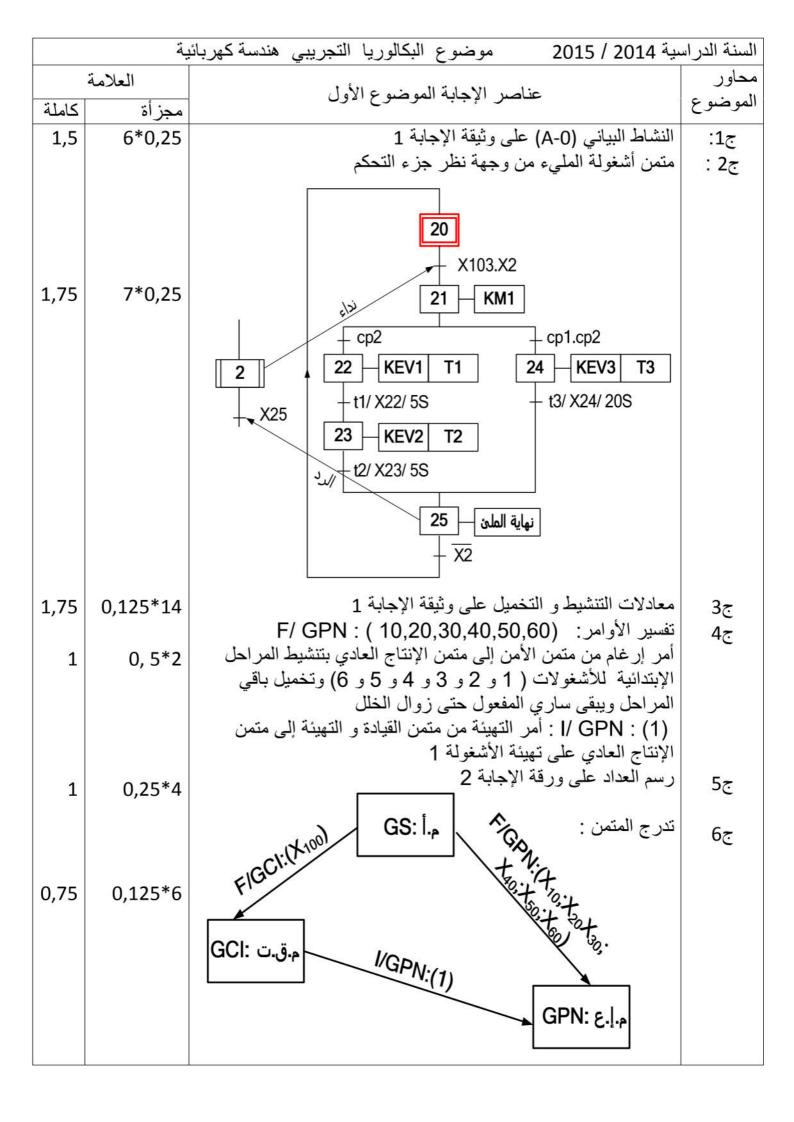
Σ Σ

ورقة الإجابة رقم (3) ج₁₄:تصميم العداد العشري.



ج12: رسم دارة الاستطاعة للمحرك M.

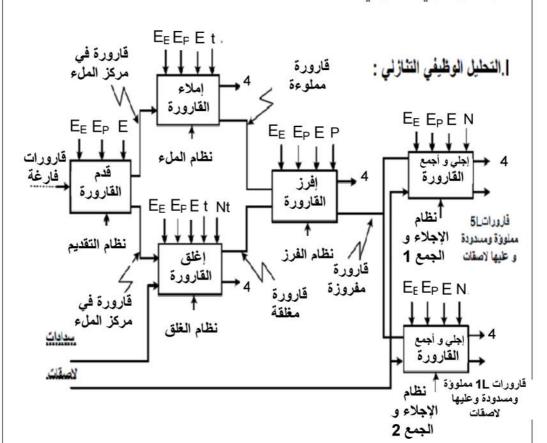




			إنجازات التكنولوجية :	
			 في تركيب التهيئة الآلية و الوضع لـ 0 (الشكل 04) 	_
			حساب قيمة المكثفة C لكي تنتهي التهيئة الآلية بعد مدة θ= 10 ms	ج7
			$V_C = V_{CC} \left(1 - e^{-\frac{\theta}{RC}} \right)$	
			$e^{-\frac{\theta}{RC}} = \frac{V_{CC} - V_C}{V_{CC}}$	
	1	1	رنضع : V _c = V _{IH}	
			$-\frac{\theta}{RC} = \ln\left(\frac{V_{CC} - V_{IH}}{V_{CC}}\right) = \ln\left(\frac{5 - 1.6}{5}\right) = -0.38$	
			$C = \frac{\theta}{0,38.4,7.10^3} = \frac{10}{0,38.4,7} \cdot 10^{-6} = 5,51 \mu\text{F}$	
			حساب التوتر المطبق في المدخل العاكس للمضخم العملي 141 LM (مثالي)	ج8
	0,5	0,5	$V_{R_2} = \frac{V_{CC.R_2}}{R_1 + R_2} = \frac{5*5.2}{6.8 + 5.2} = 2.16 V$	
	0 E	0.25	دور كل من الثنائيتين D ₂ و D ₂ :	ج9
	0,5	0,25 0,25	C دور الثنائي D_1 : التفريغ السريع للمكثفة	
		0,23	دور الثنائي D2: هو حماية المقحل Tمن القوة المحركة الكهربائية العكسية	
			الناتجة في الوشيعة عند قطع التيار.	
0	,25	0,25	دور التركيب F1: دارة ضد الإرتداد الناتج عن التماس الميكانيكي للمرحل	ج10
			Q_A , Q_B , Q_C معادلة N بدلالة	ج11
	25	0 125*2	$N=ar{Q}_A.Q_B.Q_C$	
0	,25	0,125.2	معادلة R :	
			$R = init.X_{57}$	
			دور النركيبين F ₂ و F ₃	
			F ₂ : تولید إشارة الساعة	ج12
(0, 5	0,25*2	F ₃ : عداد الحصول على مدة التأجيل t حساب تواتر الإشارة H :	
			$T = (R_A + R_B) C Ln$	12~
	4	4	$T = 20 * 10^{3} * 100 * 10^{-6} * 0.7 = 1.4 S$	ج13
	1	1	$f = \frac{1}{T} = 0.71 \text{ Hz}$	
	3,5	0,25*8	المعقب الكهربائي لأشغولة الفرز وثيقة الإجابة 2	ج14
		+ 0,5*3	المحرك خ/خ ذو مغناطيس دائم	
			السجل 74LS194 هو سجل إزاحة عالمي	ج15
0	.75	0.25*3	المقاحل Tr مقاحل استطاعة دار لينتن	100

0.5	0.25*2	دور التركيبين الشكل 1 و الشكل 2 :	ج16
		الشكل 1: يمثل مستبدل تماثلي رقمي CAN	
		الشكل 2: دارة قابلة للبرمجة PIC16F84 تسمح بتنظيم عملية الترقين أي	
		كمفكك ترميز إلى 7 قطع	
		شرح باختصار عمل الدارة (الشكل 1):	ج17
		العداد في البداية في الصفر ومنه التوتر Vs للمستبدل الرقمي التماثلي CNA	
0.5	0.5	معدوم ، Vs <vx td="" العالي<="" المستوى="" المقارن="" في="" مخرج=""><td></td></vx>	
		عند حضور القارورة و إشارة الساعة يبدأ العداد في العد حتى Vs>Vx	
		مخرج المقارن في المستوى المنخفض فيتوقف العداد مشيرا إلى القيمة	
		العددية المكافئة للتوتر Vx .	4.0
0.5	0.25*2	المرابط التي تم برمجتها كمداخل وكمخارج من (الشكل 2)	ج18
		المداخل: RB6 ,RB5 , RA1 , RA0	
		المخارج: RB3, RB2, RB1, RB0,RA2, RA3, RA4	4.0
		برنامج تهيئة المداخل و المخارج:	ج19
		الذهاب إلى البنك 1; BSF STATUS,RPO	
		شحن سجل العمل بالقيمة OXO3 ; نعمل العمل العمل العمل بالقيمة	
0 .75	0.125*6	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		المخارجRA2, RA3, RA4 ;	
		شحن سجل العمل بالقيمة OXFO ; OXFO	
		برمجة المداخل RB6 , RB5 ;	
		المخارجRB3, RB2, RB1, RB0 ;	
		BCF STATUS, RPO; 0 الرجوع إلى البنك	
		التكتيل المناسب هو النجمي	ج20
	0 .25	لأن التوتر المركب للتغذية (380V) يساوي التوتر الأكبر لاشتغال المحرك وكل ملف للمحرك بتحمل توتر بسبط 220V.	
	0.23	وكل ملف للمحرك يتحمل نوتر بسيط 220V . حساب الانز لاق و عدد الأقطاب :	
		$n = 1425 \ t \ /min \Rightarrow n_s = 1500 \ t /min$	
		, , ,	
1 75	0.25	$n_s = 60.\frac{f}{P} \Longrightarrow P = 60.\frac{50}{1500} = 2 \Longrightarrow 2.P = 4$	
1.75	0.25	$g = \frac{n_S - n}{n_S} = \frac{1500 - 1425}{1500} = 0,05 = 5\%$	
		حساب الاستطاعة الممتصة من طرف المحرك	ج21
		$\eta = \frac{P_U}{P_a} \Rightarrow P_a = \frac{P_U}{\eta} = \frac{736}{0.8} = 920W$	
	0.25	$\eta = \frac{1}{P_a} \Rightarrow \frac{1}{a} = \frac{1}{\eta} = \frac{1}{0.8} = \frac{1}{2000}$	
		حساب بيار الخط	
	0.25	$P_a = \sqrt{3}$. U. I $\cos \varphi \Rightarrow I = \frac{920}{\sqrt{3}.380.0,85} = 1,64A$	
		حساب الضياع بمفعول جول في الساكن	22
	0.25	$P_{JS} = 3. \text{ r. } I^2 = 3.1. (1,64)^2 = 8,06W$	ج22
		حساب الإستطاعة المرسلة	22~
	0,25	$P_{C} = P_{m} + P_{FS} \Rightarrow P_{FS} = P_{C} - P_{m} = 128 - 80 = 48W$	ج23
		$P_{TR} = P_a - (P_{JS} + P_{FS}) = 920 - (8,06 + 80) = 863,94W$	

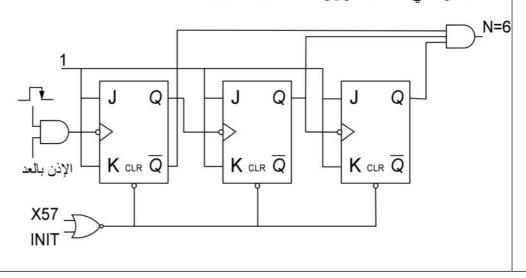
التحليل الوظيفي التنازلي:

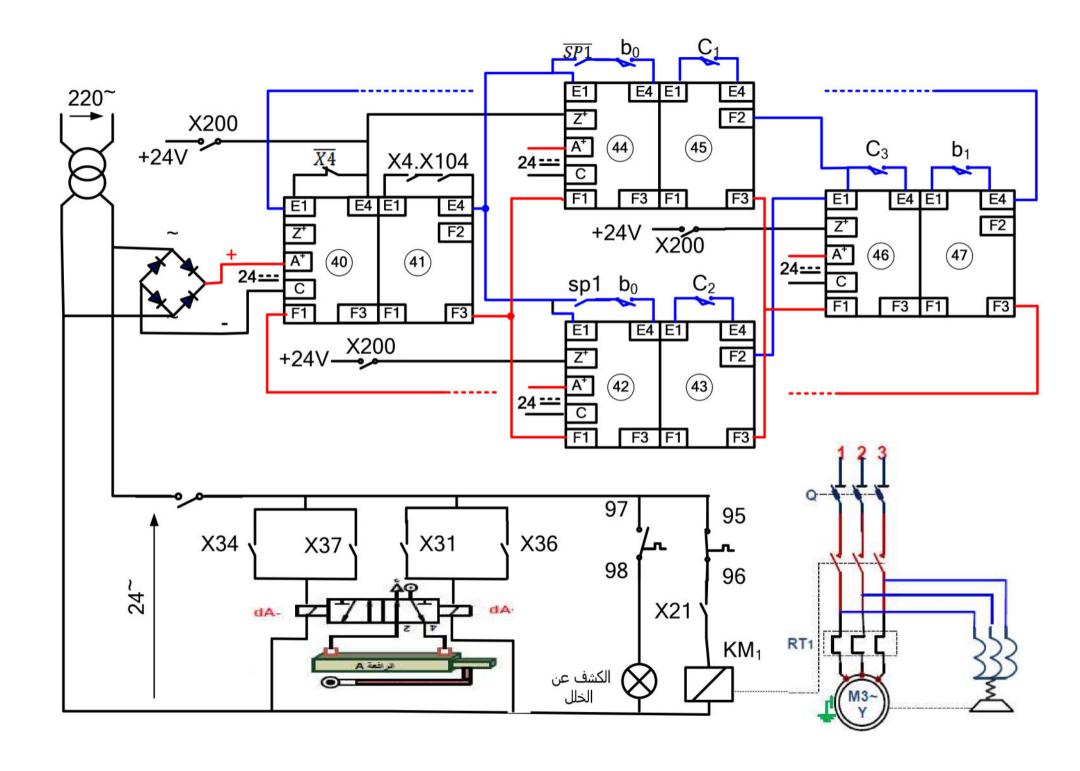


جدول معادلات التنشيط و التخميل لبعض مر احل أشغولة الملء

الأفعال	التخميل	التنشيط	المراحل
	X31	X38. X3 + X200	X30
T	X33+X35+X200	X31.a ₂	X32
74LS194	X34+X200	X32.a ₂ .t/X32/5s	X33
$dA^{^{+}}$	X35+X200	X32a ₂	X35
dA	X38+X200	X36.Nt	X37

عداد لاتز امنى لعد 6 قارورات بالقلابات JK

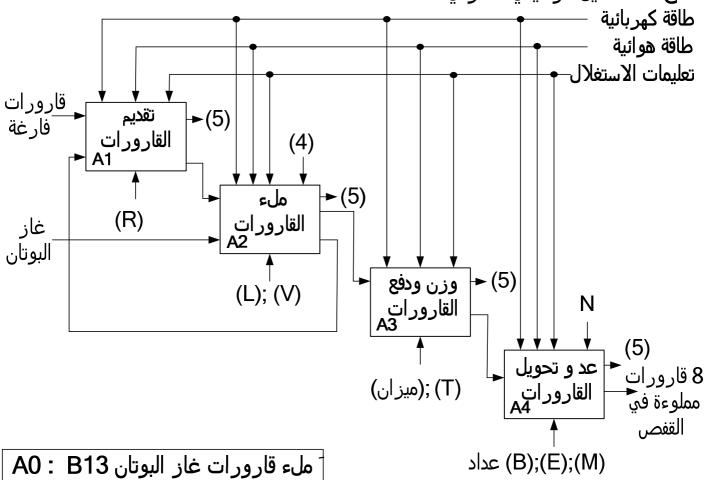




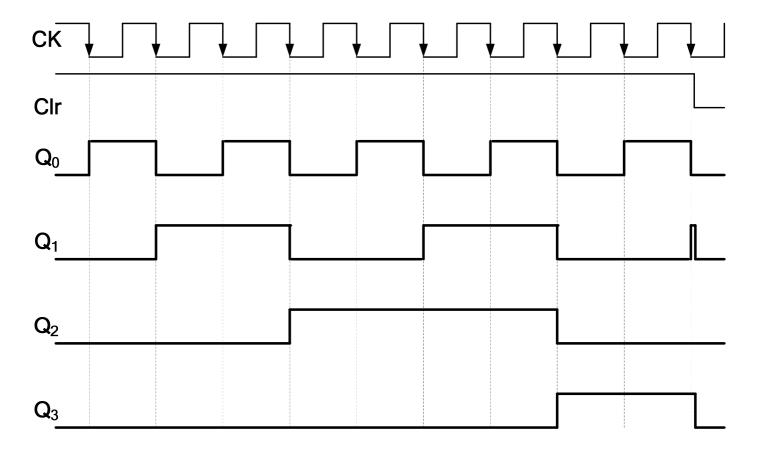
ä	العلام	عناصر الإجابة الموضوع الثاني	محاور	
كاملة	مجزأة	*	الموضوع	
2	16*0,125	التحليل الوظيفي التنازلي على ورقة الإجابة رقم (1).	ج1:	
0.25	0,25	دور المرحلة X ₂₀₁ في متمن الأمن: التشغيل العادي للنظام.		
0.5	0 .5	الشروط الأولية التي يجب توفرها: CI= b ₀ .e ₀ .l ₀ .r ₀ .t ₀		
0,5	0,25*2	تفسير الأمر المرفق بالمرحلة X_{102} في (GCI): هو تهيئة من (GCI) إلى (GPN) لتنشيط المراحل الرئيسية $(X_1.X_{4-3})$.		
2.5	5*0.5	متمن أشغولة التقديم (تدوير الصحن). X1.(X ₁₀₄ +X ₁₀₅) T1 R +	:5₹	
1	0. 25*4	معادلات التنشيط و التخميل و الأوامر المراحل التنشيط التنشيط التنشيط المراحل التنشيط المراحل التنشيط المراحل التنشيط المراحل التنشيط المراحل ا	:06₹	
0.25	0.25	استنتاج دور إشارة الساعة. $T_{H}=\frac{t}{N}=\frac{10}{10}=1s$ حساب سعة المكثفة.	:7₹	
		$T_H = Ln2.(R_1 + 2.R_2).C$:85	
0.5	0.5	$C = \frac{T_H}{Ln2.(R_1 + 2.R_2)} = \frac{1}{0.7.(10 + 2.100).10^3}$		
0. 5	0.5	$Ln2.(R_1+2.R_2) = 0.7.(10+2.100).10^3$ C = 6.8 µF		
1	0.25*4	- 0,8 μr المخطط الزمني لاشتغال دورة العداد على ورقة الإجابة رقم(1).	:9হ	

0.75	0.25*3	وظيفة المداخل(R0 ₁ ,R9 ₂ ,R9 ₁ ,R9 ₂) (R0 ₁ ,R0 ₂): وضع العداد في 0 (0000). (R9 ₁ ,R9 ₂): وضع العداد في 9 (1001). التوفيقية المنطقية المناسبة لعمل العداد هي0000	:10₹
4	6*0.5 0,25*3 0,25 1	المعقب الكهربائي لأشغولة العدّ والتحويل مع رسم دارة الاستطاعة والتحكم للرافعات على ورقة الإجابة (2). رسم دارة الاستطاعة للمحرك M على ورقة الإجابة (3).	:11 2
3	0,25 0,25*4+ 0,25*4+ 0,75	عدد الدارات SN74LS107 اللازمة لتصميم عداد عشري هو: 2 تصميم العداد على ورقة الإجابة رقم (3).	:13₹ :14₹
0,25	0,25	التوفيقية المنطقية التي يجب تطبيقها في المداخل (dcba=1000).	ج15:
	0,5 0,25	حساب شدة تيار خط التغذية. $ \eta = \frac{P_u}{P_a} \Rightarrow P_a = \frac{P_u}{\eta} = \sqrt{3}. \ U.I. \cos \varphi \Rightarrow I = \frac{P_U}{\eta.\sqrt{3}.U.\cos \varphi} $ $ I = \frac{2500}{0.95.\sqrt{3}.\ 380.0.8} = 5A $ -حساب شدة تيار في الملفات.	:16₹
	0,23	$J = \frac{I}{\sqrt{3}} = \frac{5}{\sqrt{3}} = 2,88A$ حساب سرعة التزامن.	
	0,25	بما أن n _s =600tr/min <= n=570tr/min -*- حساب الانز لاق.	:17ᠸ
2,5	0, 5	$\gamma = (n_S - n)/n_S$ $\gamma = (600-570)/600=0.05 => \gamma = 5\%$ $\gamma = (600-570)/600=0.05 => \cdot\cdot\cdot\cdot\cdot\cdot\cdot\cdot$	
	0, 5	Pu= Pa - ($P_{js} + P_{fs} + P_{jr} + P_{m}$) => Pu = Pa - P_{jr} => $P_{jr} = Pa - Pu$ => $P_{jr} = 2631,6 - 2500$ => $P_{jr} = 131,6 \text{ W}$:18₹
	0,5	حساب العزم المفيد. $ \Omega = 2.\pi.n/60 \implies \Omega = 2.\pi.570/60 $ $ => \Omega = 59,7 \text{ rd/s} $ $ 59,7/=> \text{Cu}=2500 \Omega/\text{Cu}=\text{Pu} $ $ => \text{Cu}=41,876 \text{ N.m} $:19₹

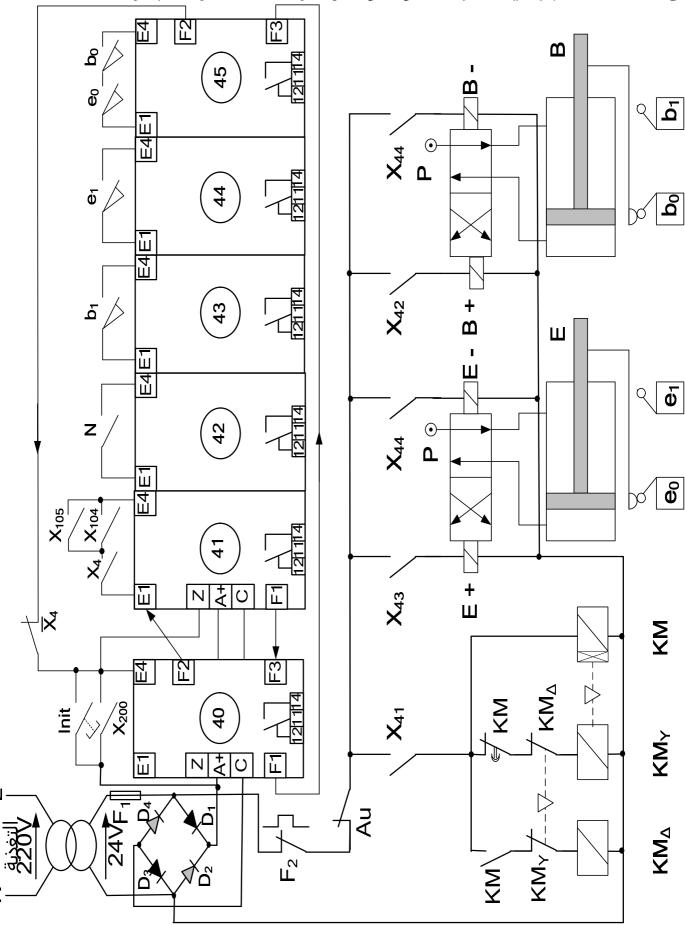
ج1: التحليل الوظيفي التنازلي: ورقة الإجابة رقم (1)



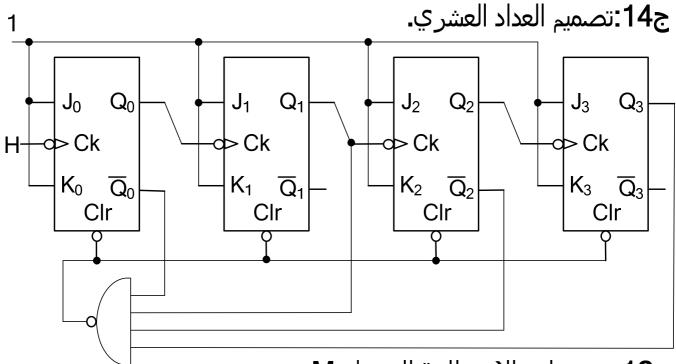
ج**9**: المخطط الزمني لاشتغال دورة العداد:



ورقة الإجابة رقم (2) ج11: المعقب الكهربائي لأشغولة **العدّ والتحويل** مع دارة الاستطاعة والتحكم للرافعات.



ورقة الإجابة رقم (3)



ج12:رسم دارة الاستطاعة للمحرك M.

