

الامتحان التجاري في مادة التكنولوجيا (كماء)

على المترشح أن يختار أحد الموضوعين التاليين:
الموضوع الأول: نظام آلي لتوسيب علب الحليب.

١- دفتر الشروط:

١- الهدف من التالية: يهدف هذا النظام إلى تثبيت ملصقات تجارية على علب حليب وتعبئتها في علب كرتونية.

٢- وصف التشغيل: يحتوي هذا النظام على 5 أشغالات رئيسية:

الأشغال (١) تثبيت الملصق: تتم العملية عن طريق نزول ساق الرافع A لتثبيت العلبة ثم دوران المحرك M₁ لمدة t₁ = 3s بعد نهاية تثبيت الملصق تحرر العلبة.

الأشغال (٢) دفع العلب: تتم العملية عن طريق الرافعة B.

الأشغال (٣) تقديم علبتين: عند الكشف عن حضور علبتين عن طريق الملتقط p يتم تقديمها بواسطة الرافعة D.

الأشغال (٤) تعبئة العلب: عند حضور 6 علب حليب في مركز التعبئة يتم تعبئتها في علبة كرتونية عن طريق الرافعة C.

الأشغال (٥) تصريف العلب الكرتونية: تتم بواسطة الرافعة E ثم دوران البساط الذي يديره المحرك M₂ لمدة t₂ = 9s.

٣- الدعامة: يستوجب حضور عاملين:

- الأول مختص في الصيانة الدورية.

- الثاني دون اختصاص لوضع العلب الكرتونية الفارغة وتخزين العلب المملوأة.

٤- الامن: حسب القوانين المعتمد بها في النظام الدولي.

٥- أنماط التشغيل والتوقف: GEMMA

تشغيل تحضيري: عند اختيار نمط التشغيل Auto والضغط على زر الانطلاق Dcy يتم التحضير للتشغيل (تثبيت الملصق ودفع العلب)، بعد حضور علبتين في مركز التقديم (p) تنطلق دورة الإنتاج العادي.

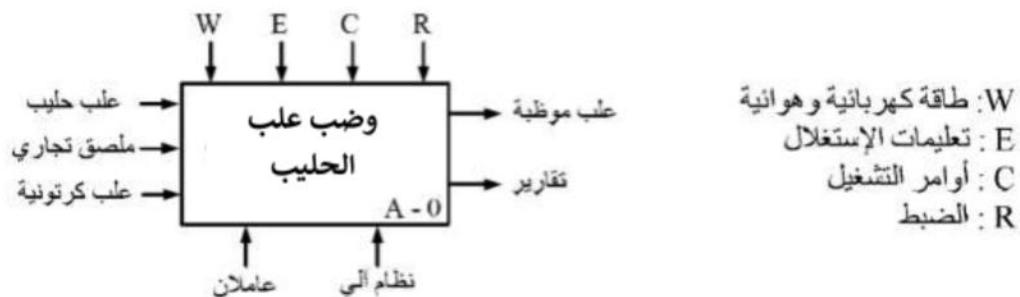
التوقف العادي: عند الضغط على زر التوقف Ar يواصل النظام الإنتاج حتى نهاية الدورة وبعد توفر الشروط الابتدائية يعود النظام إلى حالته الابتدائية.

التوقف الغير عادي: عند حدوث خلل في أحد المراحل RT₁ أو RT₂ الخاصة بحماية المحركين M₁ و M₂ أو طلب التوقف الاستعجالي (Au)، يتوقف النظام ويقطع العامل الضبط والتغذية.

التحضير لإعادة التشغيل: بعد معالجة الخلل وإعادة التسليح يتم التحضير لإعادة التشغيل بإرجاع الضبط والتغذية. بعدها يضغط العامل على (Init) لتهيئة الجزء المنفذ للنظام، وبعد توفر الشروط الابتدائية (Cl) يعود النظام إلى حالته الابتدائية.

٦- التحليل الوظيفي:

١- الوظيفة الشاملة (العامة) (A-0):



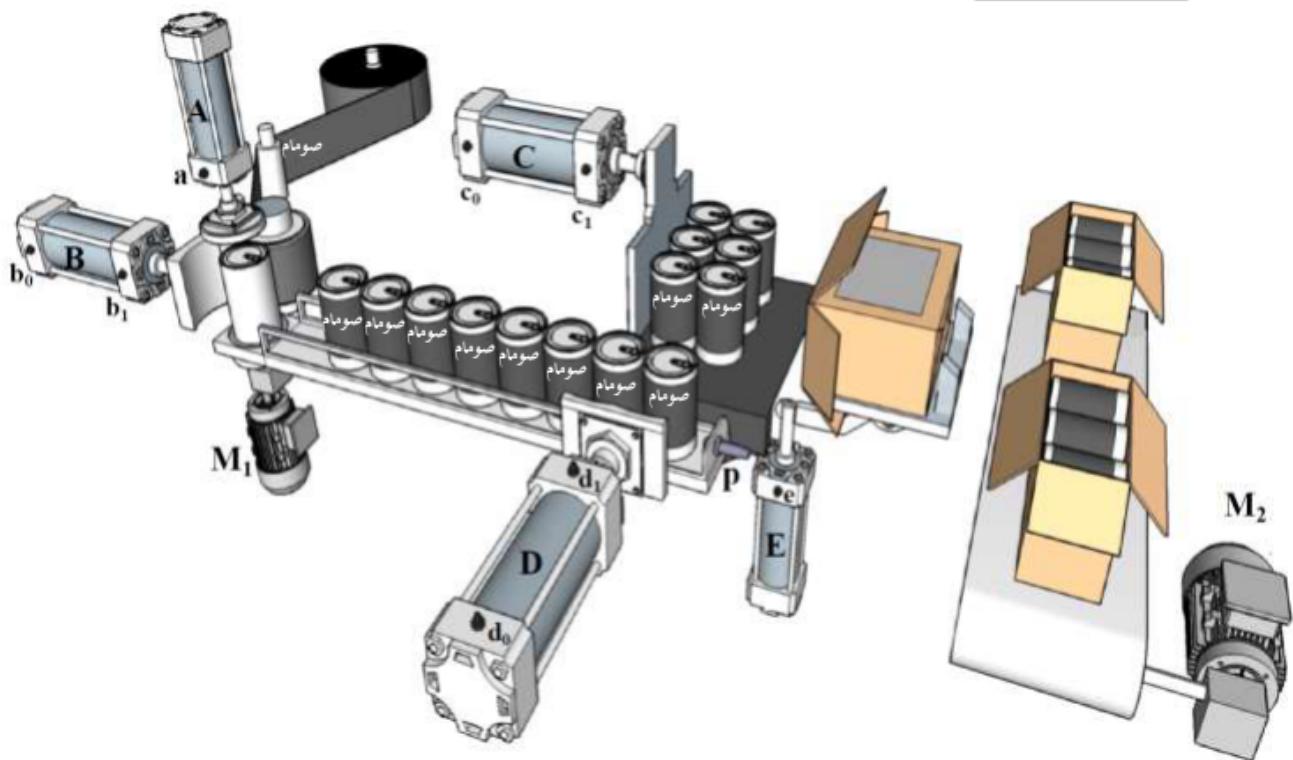
W: طاقة كهربائية و هوائية

E: تعليمات الاستغلال

C: أوامر التشغيل

R: الضبط

III-المناولة الهيكلية:



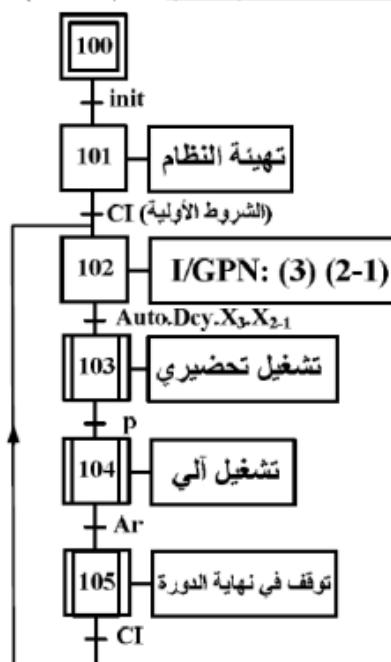
IV-جدول الاختيارات التكنولوجية للمنفذات، المنفذات المتتصدة والملتقطات:

شبكة التغذية ثلاثة الطور: 3x380V, 50Hz

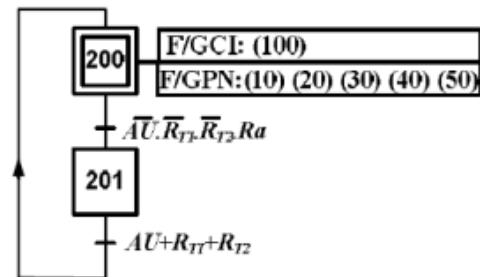
الأدوات التحكم والمراقبة والحماية	الملتقطات	المنفذات المتتصدة	المنفذات	الأشغال
مبدلة اختبار تسط التشغيل: آلي- دورة بدورة Aut/cy-cy زر التوقف: Ar	a: الكشف عن وضعية الرافعة A .3s t ₁ : تأجيل	2/3 (dA) : موزع كثير و هواني أحادي الاستقرار. ملامس KM ₁ كيرومغناطيسي ~24V	A: رافعة أحادية المفعول. M ₁ : محرك لاتزامني 3 اتجاه واحد للدوران 220/380V,.50HZ	ج. ج. ج.
زر إعادة التسلیح : Ra توقف استعجالی : AU	b ₀ , b ₁ : الكشف عن وضعية الرافعة B B	2/4 (dB ⁺ , dB ⁻) : موزع كثير و هواني ثقافي الاستقرار	B: رافعة مزدوجة المفعول.	ج. ج.
R _{T1} : مرحل حراري لحماية المحرك M ₁	d ₀ , d ₁ : الكشف عن وضعية الرافعة D p: الكشف عن حضور علبتين.	2/4 (dD ⁺ , dD ⁻) : موزع كثير و هواني ثقافي الاستقرار	D: رافعة مزدوجة المفعول.	ج. ج.
R _{T2} : مرحل حراري لحماية المحرك M ₂	c ₀ , c ₁ : الكشف عن وضعية الرافعة C C	2/4 (dC ⁺ , dC ⁻) : موزع كثير و هواني ثقافي الاستقرار	C: رافعة مزدوجة المفعول.	ج. ج.
توتر شبكة التغذية: 220/380V, 50HZ	e: الكشف عن وضعية الرافعة E .9s t ₂ : تأجيل	2/3 (dE) : موزع كثير و هواني أحادي الاستقرار. ملامس KM ₂ كيرومغناطيسي ~24V	E: رافعة أحادية المفعول. M ₂ : محرك لاتزامني 3 اتجاه واحد للدوران 380/660V,.50HZ	ج. ج. ج.

٧- المناولة الزمنية:

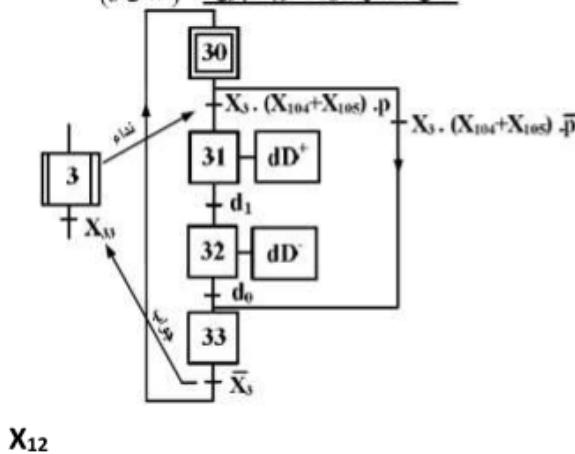
متن القيادة التهيئة (GCI) (الشكل 3)



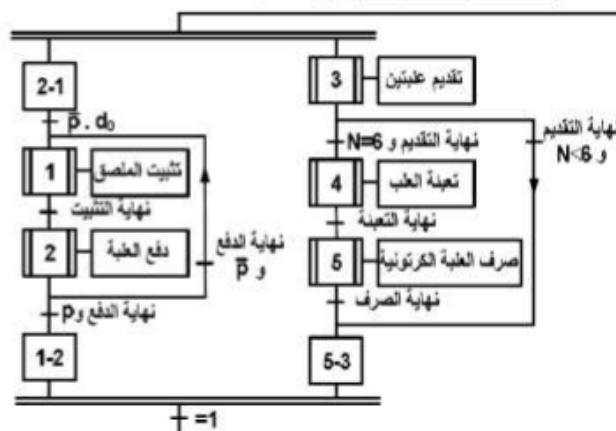
متن الأمان (GS) (الشكل 2)



متن الأشغال 3 "تقديم علبتين" (الشكل 5)

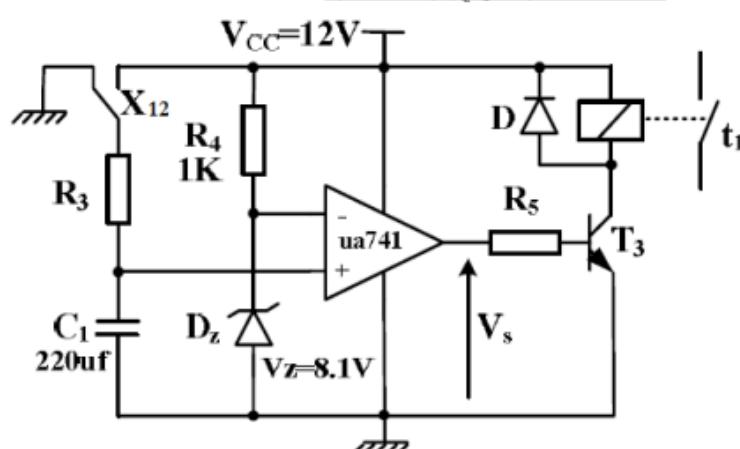


متن الإنتاج العددي (GPN) (الشكل 4)

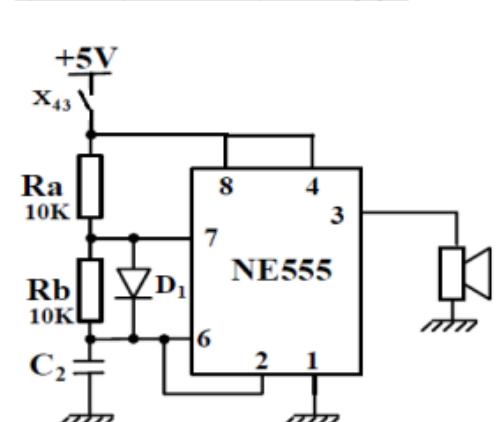


٦- الانجازات التكنولوجية:

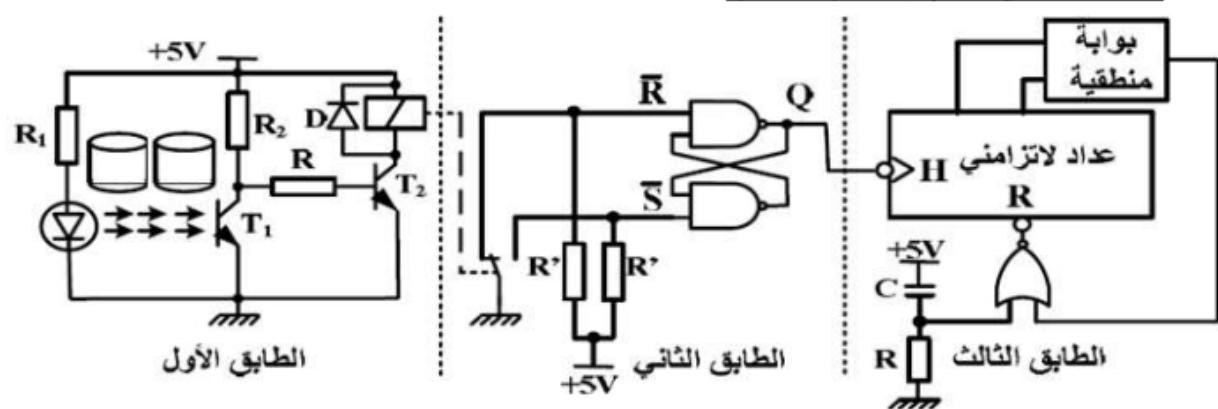
دارة التأجيل (3 ثواني) (الشكل 7)



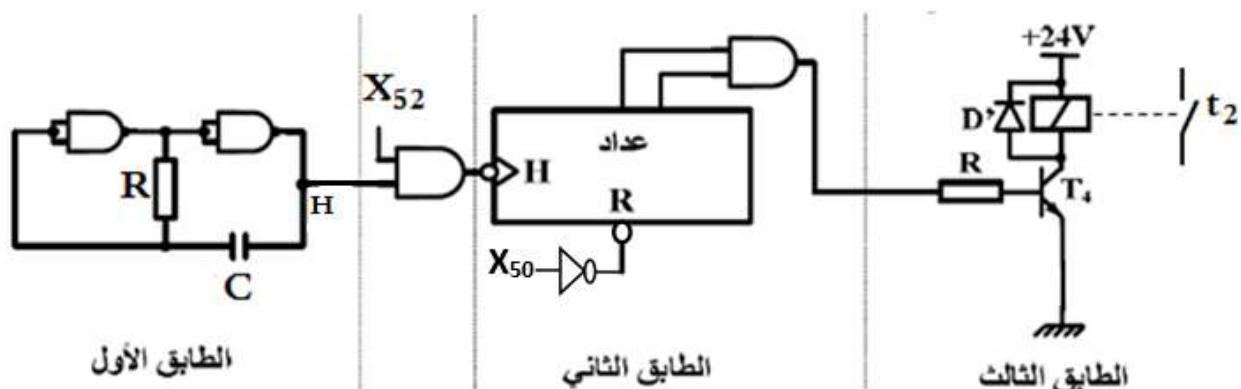
جرس تنبيه عن تعبئة علبة (الشكل 6)



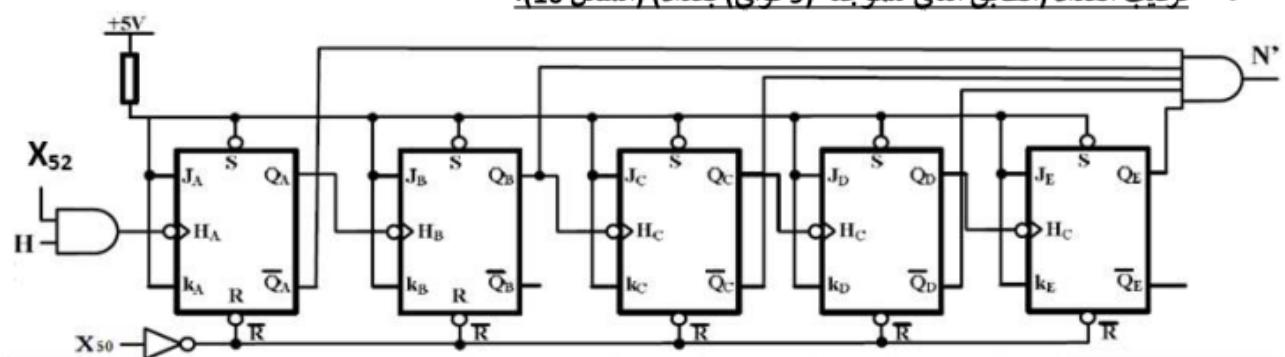
• دارة الكشف عن 6 علب وعدها (الشكل 8):



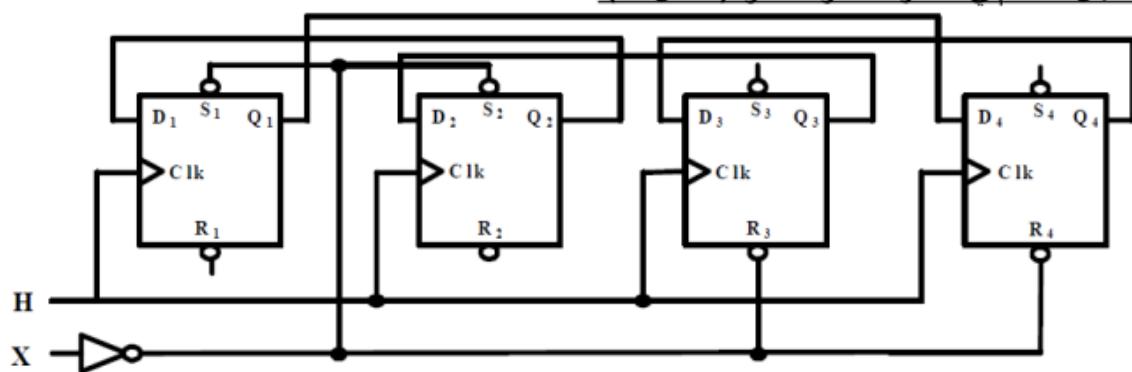
• تركيب المؤجلة (9 ثواني) بعداد (الشكل 9):



• تركيب العداد (الطابق الثاني للمؤجلة (9 ثواني) بعداد) (الشكل 10):



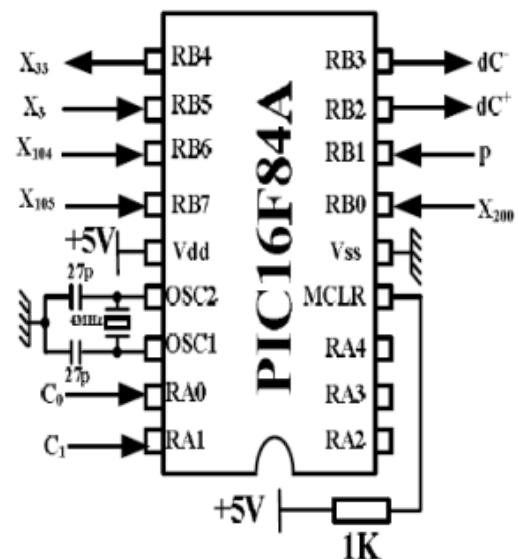
• سجل التحكم في المحرك خطوة/خطوة (الشكل 11):



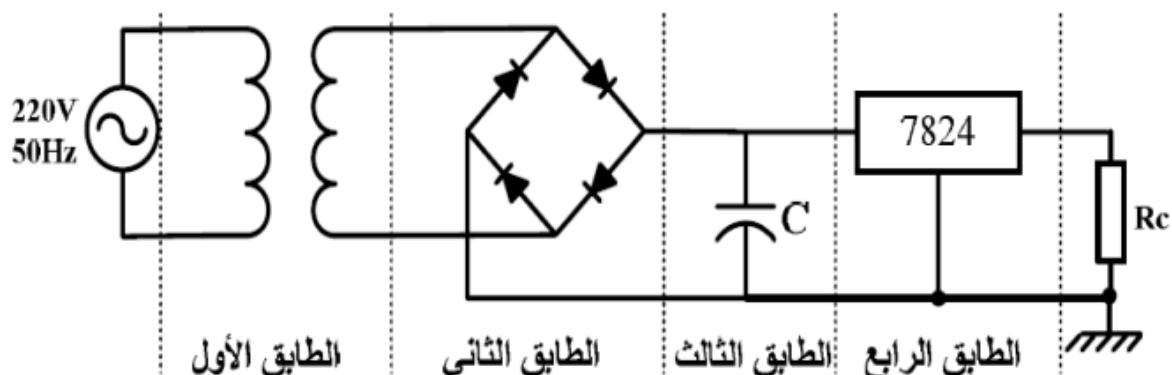
• دارة الميكرو مراقب PIC16F84A (الشكل 12):

البطاقة التقنية للمقا حل

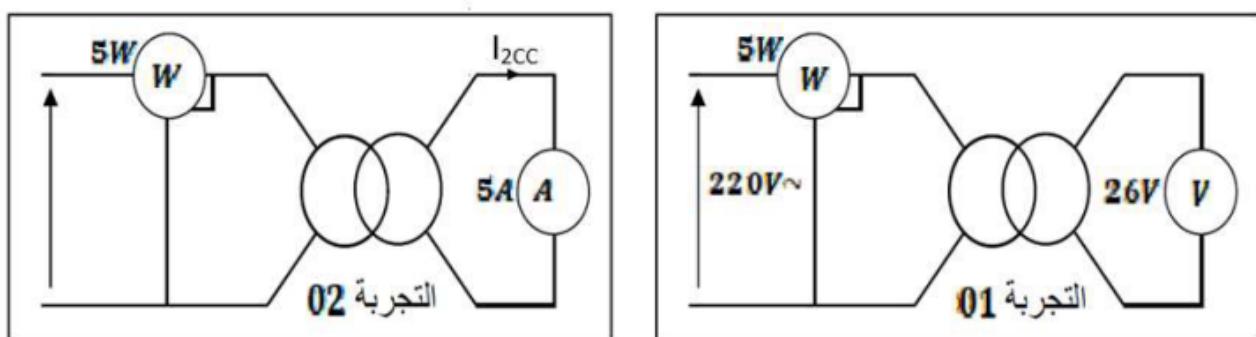
الربح في التيار β	I_{Cmax} (mA)	V_{CEmax} (V)	
200	40	50	المق حل الأول
100	500	80	المق حل الثاني
300	200	50	المق حل الثالث
300	50	20	المق حل الرابع



• دارة تغذية مقاييس المعيوب الكهربائي (الشكل 13):



• المحول الكهربائي (الشكل 15):



VII- المطلوب:

1- التحليل الوظيفي:

س-1- أكمل مخطط النشاط البياني التنازلي (A-0) على وثيقة الإجابة 01 صفحة 8.

2- التحليل الزمني:

س-2- أنشئ متمن الأشغولة (1) "ثبت الملصق" من وجهة نظر جزء التحكم حسب دفتر الشروط.

س-3- اكتب معادلات التنشيط والتخييل والفعال لمراحل الأشغولة (3)(تقديم علبتين) على وثيقة الإجابة 01 صفحة 8.

س-4- أكمل ربط دارة المعقب الكهربائي ودارة الاستطاعة لمتمن الأشغولة (3) "تقديم علبتين" على وثيقة الإجابة صفحة 8.

3- انجازات تكنولوجية:

• جرس التنبيه عن تعبئة علبة (الشكل 6 - صفحة 3):

س-5- عين دارة الشحن ودارة التفريغ ثم حدد نوع إشارة الخروج مع التعليل.

س-6- أحسب قيمة المكثفة C_2 من أجل توافر إشارة الساعة $f = 1\text{KHz}$.

• دارة التأجيل (3 ثواني) (الشكل 7 - صفحة 3):

س-7- حدد دور كل من : $D - T_3 - ua741 - X_{12} - X_{12}$ في التركيب.

س-8- أحسب قيمة المقاومة R_3 .

س-9- ماذا يمثل توتر زينر V_Z ؟

س-10- نريد استبدال ثنائي زينر بمقاومة ' R' , أحسب قيمتها من أجل $V_{R'} = V_Z$.

• دارة الكشف عن 6 علب وعدها (الشكل 8 - صفحة 4):

س-11- اعط دور كل طابق في التركيب.

س-12- أكمل جدول تشغيل التركيب على وثيقة الإجابة 02 صفحة 9.

• تركيب المؤجلة (9 ثواني) بعداد (الشكل 9 - صفحة 4):

للحصول على زمن تأجيل 9 ثواني يحتاج العداد الى عدد 18 نبضة للساعة.

س-13- استنتج دور إشارة الساعة ' T '.

س-14- احسب تيار التشبع I_{CESat} للمقاحل T_4 عندما $V_{CESat} = 1.2V$ وخصائص المقاحل $(24VDC, r = 420\Omega)$.

س-15- من خلال البطاقة التقنية للمقاوح للماضي صفة 5، اختر المقاحل المناسب للتشغيل مع التبرير.

• تركيب العداد (الطابق الثاني للمؤجلة 9 ثواني) بعداد (الشكل 10 - صفحة 4):

س-16- حدد دور المدخل X_{52} . واعط معادلة الخروج ' N '.

نريد استبدال هذا الأخير بعداد آخر نستعمل فيه الدارات المدمجة 7490:

س-17- أكمل رسم العداد على وثيقة الإجابة 02 صفحة 9.

• سجل التحكم في المحرك خطوة / خطوة (الشكل 11 - صفحة 4):

نرغب في استبدال المحرك اللازمي M_1 بمحرك خطوة / خطوة من أجل دقة أكبر في الدوران.

س-18- حدد نوع سجل المستعمل.

س-19- أكمل جدول تشغيل السجل على وثيقة الإجابة صفة 9.

نريد تغيير جهة دوران المحرك خطوة / خطوة لذا نعكس جهة انتقال المعلومة في السجل.

س-20- أكمل رسم السجل المستعمل في هذه الحالة على وثيقة الإجابة 03 صفحة 10.

• دارة الميكرومراقب (الشكل 12 - صفحة 5):

نريد تجسيد الأشغال (3) بالเทคโนโลยيا المبرمجة باستعمال الميكرومراقب **PIC16F84A**.

س-21- فسر مدلول رموز **PIC16F84A**.

س-22- أكمل ملء محتوى السجل **TRISB** على وثيقة الإجابة 03 صفحة 10.

س-23- أكمل كتابة التعليقات والتعليمات لبرنامج التهيئة على وثيقة الإجابة 03 صفحة 10.

• دارة تغذية مقاييس المعقب الكهربائي (الشكل 13 - صفحة 5):

س-24- سم العنصر التقني الخاص بكل طابق من الطوابق الأربع وأعط وظيفة كل طابق في التركيب.

• المحول الكهربائي (الشكل 15 – صفحة 5):

يغذي الملامس KM_2 بمحول كهربائي كتب على لوحة مواصفاته ما يلي: $120VA - 220/24V - 50Hz$

س-25- كيف نسمى التجربتين (01) و (02)? وما الهدف من كل واحدة منهم؟

س-26- استنتج مجموع الضياعات والهبوط في التوتر ΔU .

س-27- أحسب نسبة التحويل في الفراغ m_0 .

س-28- احسب مختلف الممانعات المرجعة للثانوي X_s, Z_s, R_s .

س-29- أحسب مردود المحول إذا علمت أنه ينتج تياراً اسمياً في ثانوي المحول قدره 5A تحت معامل استطاعة $\cos\varphi_2 = 0.8$

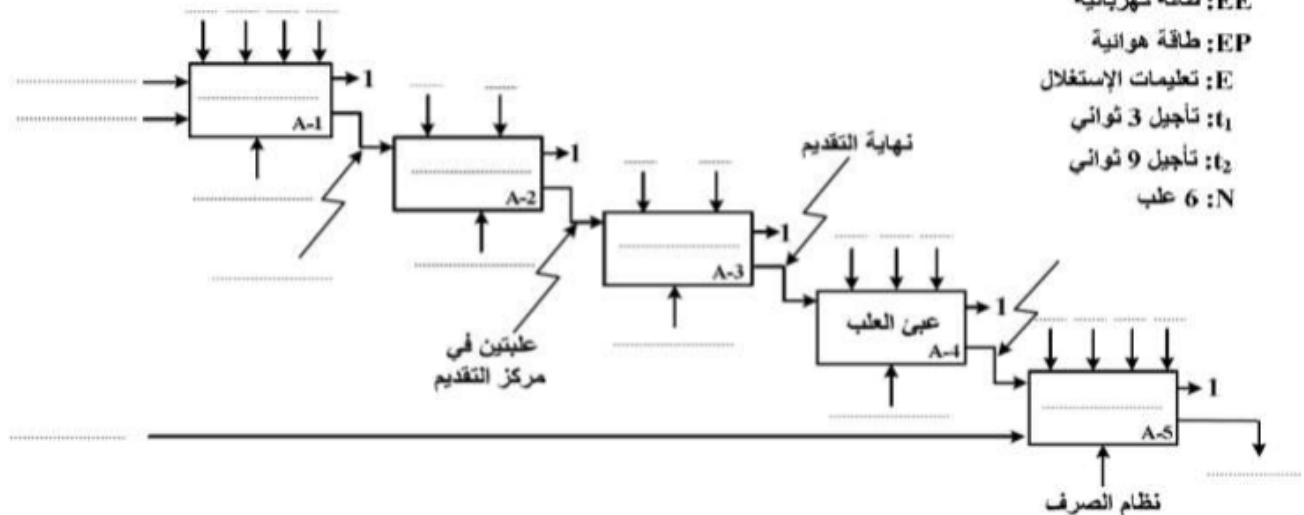
انتهى

وثيقة الإجابة 01

الاسم ولقب:

1. التحليل الوظيفي:

ج-1- النشاط البياني التنازلي (A-0):

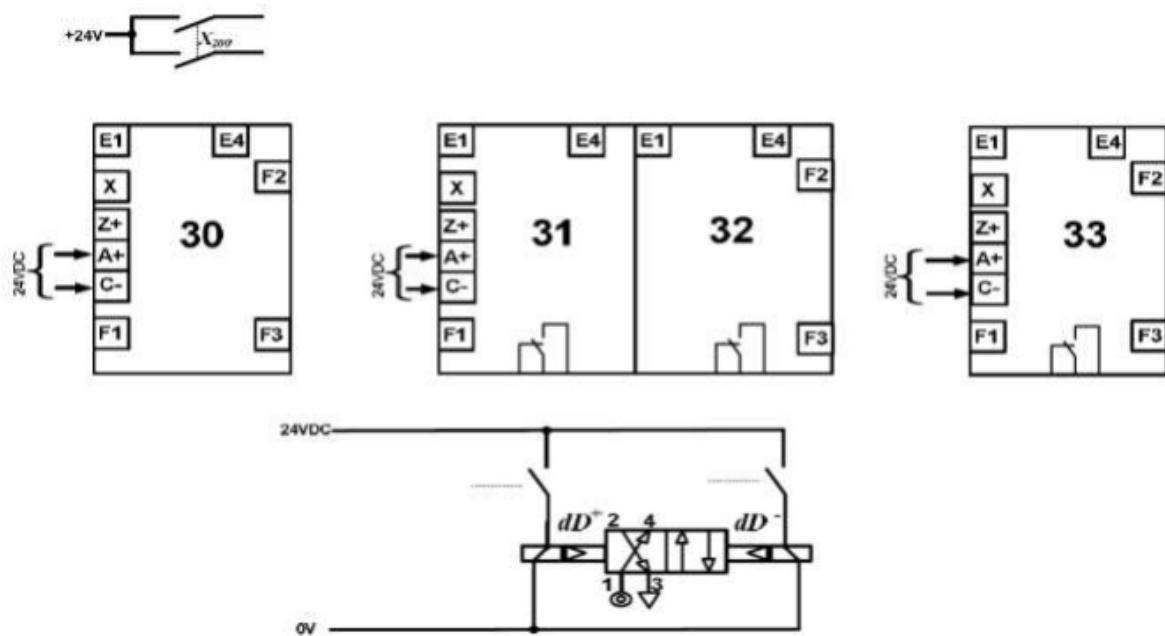


2. التحليل الزمني:

ج-3- معادلات التنشيط والتخميل والأفعال للأشغولة (3) "تقديم علبتين":

الأفعال	التخميل	التنشيط	المراحل
			30
			31
			32
			33

ج-4- دارة المعقب الكهربائي للأشغولة (3) "تقديم علبتين":



وثيقة الاجابة 02

الاسم ولقب:

3. انجازات تكنولوجية:

- دارة الكشف عن 6 علب وعددها (الشكل 1-1):

ج 12- جدول تشغيل تركيب الطابق الأول:

المخرج Q	وشيعة المدخل	حالة المدخل T_2	حالة المدخل T_1	
				عند غياب العلبة
				عند حضور العلبة

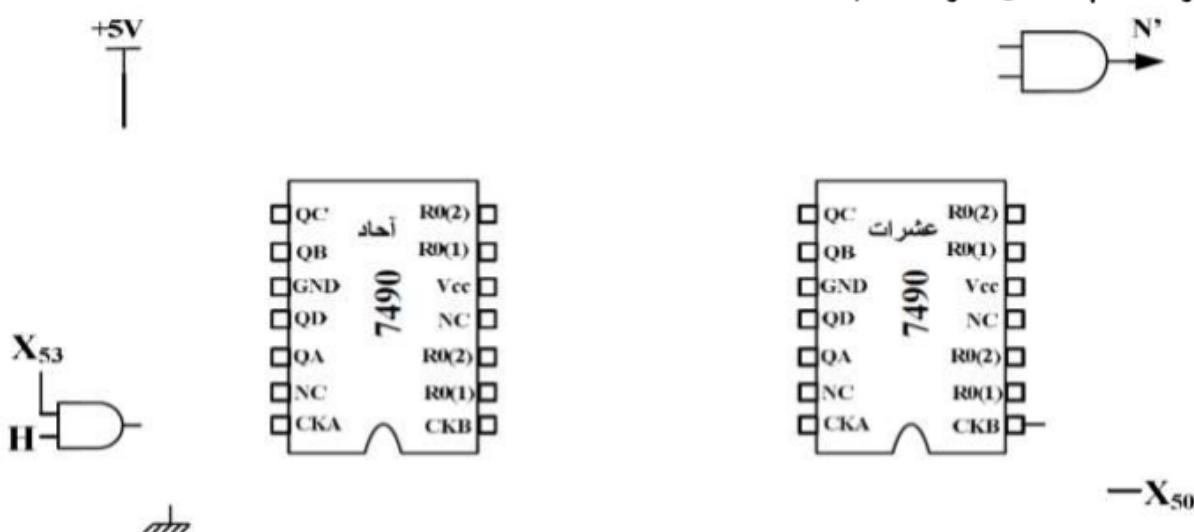
- تركيب المؤجلة (9 ثواني) بعداد (الشكل 9 - صفحة 4):

ج 21- جدول اختيار المدخل المناسب:

التبرير (فقط في حالة مدخل غير مناسب)	ضع عبارة (مناسب) أو (غير مناسب)	الربح في التيار β	I_{Cmax} (mA)	V_{CEmax} (V)	
		200	40	50	المدخل الأول
		100	500	80	المدخل الثاني
		300	200	50	المدخل الثالث
		300	50	20	المدخل الرابع

- تركيب العداد (الطابق الثاني للمؤجلة 9 ثواني) بعداد:

ج 17- دارة العداد باستعمال الدارة المندمجة 7490:



- سجل التحكم في المحرك خ/خ:

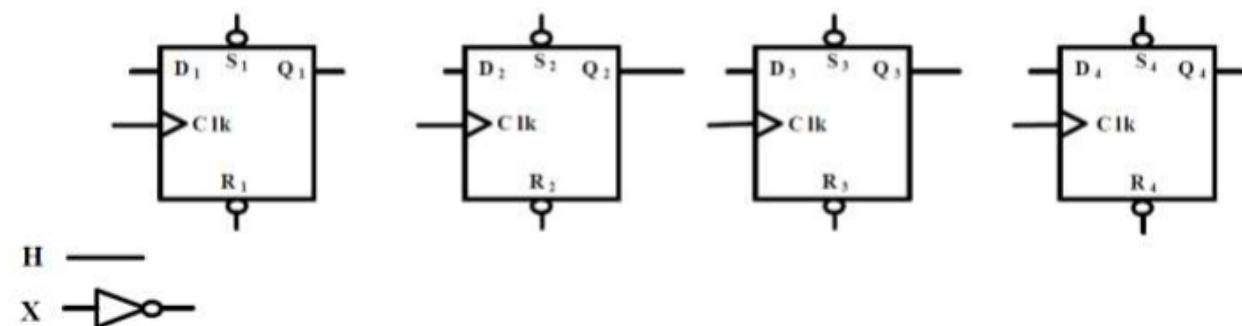
ج 19- جدول تشغيل السجل:

H	X	Q_1	Q_2	Q_3	Q_4
-	0	0	0	0	0
-	1				
↑	0				
↑	0				
↑	0				
↑	0				

وثيقة الاجابة 03

الاسم ولقب:

ج20- السجل المستعمل لعكس جهة انتقال المعلومة:



• دارة الميكرومراقب PIC16F84A
ج31- محتوى السجل TRISB :

TRISB	RB ₇	RB ₆	RB ₅	RB ₄	RB ₃	RB ₂	RB ₁	RB ₀

ج32- كتابة التعليقات والتعليمات لبرنامج التهيئة :

BSF STATUS,RP0 ;
MOVLW ;	اشحن محتوى سجل العمل W بالقيمة 1F في السادسي عشر
MOVWF TRISA ;
..... ;	اشحن محتوى سجل العمل W بالقيمة
MOVWF ;	اشحن محتوى السجل W في السجل TRISB
..... STATUS,RP0 ; 0	الرجوع إلى البنك

التصحيح النموذجي للموضوع -1-

رقم الاجابة	عنصر الاجابة	العلامة المجموع	مجازأة																				
1 ج	<p>مخطط التحليل الوظيفي التناظري A0 : $(30/10 = 3)$</p>	0.75	3×0.25																				
2 ج	<p>متمن الاشغولة (1) "ثبت الملصق" :</p>	1.00	10×0.10																				
3 ج	<p>معادلات التنشيط والتخييم والافعال :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>الاموال</th> <th>معادلات التخييم</th> <th>معادلات التنشيط</th> <th>المراحل</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>/</td> <td>$X_{31} + X_{33}$</td> <td>$X_{33} \cdot \bar{X}_3 + X_{200}$</td> <td>$X_{30}$</td> </tr> <tr> <td>dD⁺</td> <td>$X_{32} + X_{200}$</td> <td>$X_{30} \cdot X_3 \cdot (X_{104} + X_{105}) \cdot p$</td> <td>$X_{31}$</td> </tr> <tr> <td>dD⁻</td> <td>$X_{33} + X_{200}$</td> <td>$X_{31} \cdot d_1$</td> <td>X_{32}</td> </tr> <tr> <td>/</td> <td>$X_{30} + X_{200}$</td> <td>$X_{32} \cdot d_0 + X_{30} \cdot X_3 \cdot (X_{104} + X_{105}) \cdot \bar{p}$</td> <td>$X_{33}$</td> </tr> </tbody> </table>	الاموال	معادلات التخييم	معادلات التنشيط	المراحل	/	$X_{31} + X_{33}$	$X_{33} \cdot \bar{X}_3 + X_{200}$	X_{30}	dD ⁺	$X_{32} + X_{200}$	$X_{30} \cdot X_3 \cdot (X_{104} + X_{105}) \cdot p$	X_{31}	dD ⁻	$X_{33} + X_{200}$	$X_{31} \cdot d_1$	X_{32}	/	$X_{30} + X_{200}$	$X_{32} \cdot d_0 + X_{30} \cdot X_3 \cdot (X_{104} + X_{105}) \cdot \bar{p}$	X_{33}	1.00	10×0.10
الاموال	معادلات التخييم	معادلات التنشيط	المراحل																				
/	$X_{31} + X_{33}$	$X_{33} \cdot \bar{X}_3 + X_{200}$	X_{30}																				
dD ⁺	$X_{32} + X_{200}$	$X_{30} \cdot X_3 \cdot (X_{104} + X_{105}) \cdot p$	X_{31}																				
dD ⁻	$X_{33} + X_{200}$	$X_{31} \cdot d_1$	X_{32}																				
/	$X_{30} + X_{200}$	$X_{32} \cdot d_0 + X_{30} \cdot X_3 \cdot (X_{104} + X_{105}) \cdot \bar{p}$	X_{33}																				
3 ج	<p>دائرة المعقب الكهربائي للاشغولة (3) "تقديم علبتين"</p>	2.00	20×0.10																				

العلامة المجموع	جزأة	عناصر الإجابة	رقم الاجابة															
0.50	5x 0.10	<p>- تشحن المكثفة عبر المقاومة R_a و تفرغ عبر المقاومة R_b.</p> <p>- نوع إشارة الخروج هي إشارة مربعة $t_H = t_L$ لأن :</p> <p>✓ في الشحن المقاومة R_b تقصير بفضل وجود ثنائي الصمام D.</p> <p>✓ المقاومات متساوية : $R_a = R_b$</p>	5 ج															
0.75	3x 0.25	<p>حساب قيمة المكثفة : C_2 :</p> $T = t_H + t_L = 0.7(R_a + R_b)C_2 = \frac{1}{f}$ $\Rightarrow C_2 = \frac{1}{f(R_a + R_b)0.7} = \frac{1}{10^3(20 \times 10^3)0.7} = 0.0714 \times 10^{-6} F$ $\Rightarrow C_2 = 0.0714 \mu F$	6 ج															
0.50	4x 0.125	<p>اسم و دور كل من :</p> <ul style="list-style-type: none"> - D : ثنائي صمام، دوره حماية المقحل من التيارات المترجحة الناتجة عن الوشيعة و يسمى في التركيب عجلة حرة. - T_3 : مقحل ثنائي القطب، دوره تبديل (يعمل كقطاع). - $\mu a741$: مضخم عملي، دوره المقارنة بين التوتر المرجعي V_z و التوتر المتغير V_c. - X_{21} : مرحلة من متن الأشغال (2)، دورها الانذار بالتأجيل. 	7 ج															
0.75	3x 0.25	<p>حساب قيمة المقاومة : R_3</p> $t_1 = R_3 \cdot C_1 \cdot \ln\left(\frac{V_{cc}}{V_{cc} - V_z}\right)$ $\Rightarrow R_3 = \frac{t_1}{C_1 \ln\left(\frac{V_{cc}}{V_{cc} - V_z}\right)} = \frac{3}{220 \times 10^{-6} \ln\left(\frac{12}{12 - 8.1}\right)}$ $R_3 = 12.13 K\Omega$	8 ج															
0.125	0.125	<p>- التوتر V_z يمثل التوتر المرجعي للمقارن.</p> <p>- حساب قيمة المقاومة R' :</p> $V_{R'} = V_z = \frac{R'}{R' + R_4} \cdot V_{cc}$ $\Rightarrow R' = \frac{R_4 \cdot V_z}{V_{cc} - V_z} = \frac{8.1 \times 1000}{12 - 8.1} \Rightarrow R' = 2.08 K\Omega$	9 ج															
0.375	3x 0.125	<p>- الطابق 1- : دوره الكشف عن مرور القطع.</p> <p>- الطابق 2- : دوره حذف الارتدادات الناتجة عن الملمس الميكانيكي.</p> <p>- الطابق 3- : دوره عد العلب.</p>	10 ج															
1.00	8x 0.125	<p>جدول تشغيل تركيب الطابق الأول :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>الخرج (1 أو 0)</th> <th>وشيعة المرحل (مقططة / غير مقططة)</th> <th>حالة المقحل (مسدود/مشبع)</th> <th>حالة المقحل T₁ (مسدود/مشبع)</th> <th>حالة المقحل T₂ (مسدود/مشبع)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>غير مقططة</td> <td>مسدود</td> <td>مشبع</td> <td>عند غياب العلبة</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>مقططة</td> <td>مشبع</td> <td>مسدود</td> <td>عند حضور العلبة</td> </tr> </tbody> </table>	الخرج (1 أو 0)	وشيعة المرحل (مقططة / غير مقططة)	حالة المقحل (مسدود/مشبع)	حالة المقحل T ₁ (مسدود/مشبع)	حالة المقحل T ₂ (مسدود/مشبع)	0	غير مقططة	مسدود	مشبع	عند غياب العلبة	1	مقططة	مشبع	مسدود	عند حضور العلبة	11 ج
الخرج (1 أو 0)	وشيعة المرحل (مقططة / غير مقططة)	حالة المقحل (مسدود/مشبع)	حالة المقحل T ₁ (مسدود/مشبع)	حالة المقحل T ₂ (مسدود/مشبع)														
0	غير مقططة	مسدود	مشبع	عند غياب العلبة														
1	مقططة	مشبع	مسدود	عند حضور العلبة														
0.25	0.25	<p>- استنتاج دور إشارة الساعة T' :</p> $t_2 = N \cdot T' \Rightarrow T' = \frac{t_2}{N} = \frac{9}{18} \Rightarrow T' = 0.5 s$ <p>- الطريقة 2- :</p> $T' = 2, 2 \cdot R \cdot C = 2, 2 \times 6, 8 \times 1000 \times 33 \times 10^{-6} \Rightarrow T' = 0.493 s$	13 ج															

العلامة المجموع	مجازة	عناصر الإجابة	رقم الإجابة																																										
0.75	3x 0.25	<p>حساب تيار التشيع : $I_{CSat} = \frac{V_{CC} - V_{CESat}}{R_C} = \frac{24 - 1.2}{420}$</p> $I_{CSat} = 0.054 \text{ A}$	14ج																																										
0.375	3x 0.125	<p>في الحصر لدينا : $V_{CEBlokage} = 0\text{A}$ و $V_{CEBlokage} = 24\text{V}$</p> <p>في التشيع لدينا : $I_{CSat} = 54 \text{ mA}$ و $V_{CESat} = 1.2 \text{ V}$</p> <p>حسب الوثيقة نستنتج أن المقلع المناسب هو المقلع الثالث لأن :</p> $V_{CE} = 24\text{V} < V_{CEMax} = 50\text{V}$ $I_{CSat} = 54 \text{ mA} < I_{CMax} = 100 \text{ mA}$	15ج																																										
0.25	0.125 0.125	<p>دوره الاذن ببداية العد (أي الاذن بالتأجيل). X_{53}</p> $N' = \overline{Q_A} \cdot \overline{Q_B} \cdot \overline{Q_C} \cdot \overline{Q_D} \cdot Q_E$: N' معادلة الخروج	16ج																																										
1.50	15x 0.1	<p>العداد بالدارات المندرجة 7490 :</p>	17ج																																										
0.125	0.125	- السجل المستعمل هو سجل إزاحة إلى اليسار حلقي.	18ج																																										
0.50	5x 0.1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>H</th> <th>X</th> <th>Q_1</th> <th>Q_2</th> <th>Q_3</th> <th>Q_4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>-</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>\uparrow</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>\uparrow</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>\uparrow</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>\uparrow</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <p>جدول تشغيل السجل :</p>	H	X	Q_1	Q_2	Q_3	Q_4	-	0	0	0	0	0	-	1	1	1	0	0	\uparrow	0	1	0	0	1	\uparrow	0	0	0	1	1	\uparrow	0	0	1	1	0	\uparrow	0	1	1	0	0	19ج
H	X	Q_1	Q_2	Q_3	Q_4																																								
-	0	0	0	0	0																																								
-	1	1	1	0	0																																								
\uparrow	0	1	0	0	1																																								
\uparrow	0	0	0	1	1																																								
\uparrow	0	0	1	1	0																																								
\uparrow	0	1	1	0	0																																								
0.75	0.25 + 0.25 + 0.25	<p>رسم السجل في حالة تغير جهة دوران المحرك :</p>	20ج																																										

رقم الإجابة	عناصر الإجابة	العلامة المجموع	مجزأة																		
ج 21	: تفسير مدلول رموز PIC16F84A PIC : التحكم في الأجهزة المحيطة. 16 : عائلة المدى المتوسط. F : ذاكرة من نوع فلاش. 84 : نوع البيك الخاص. A : التواتر الأعظمي 20MHz.	0.50	5x 0.1																		
ج 22	محتوى السجل : TRISB <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>TRISB</td><td>RB₇</td><td>RB₆</td><td>RB₅</td><td>RB₄</td><td>RB₃</td><td>RB₂</td><td>RB₁</td><td>RB₀</td></tr> <tr> <td></td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>1</td></tr> </table>	TRISB	RB ₇	RB ₆	RB ₅	RB ₄	RB ₃	RB ₂	RB ₁	RB ₀		1	1	1	0	0	0	1	1	0.50	8x 0.0625
TRISB	RB ₇	RB ₆	RB ₅	RB ₄	RB ₃	RB ₂	RB ₁	RB ₀													
	1	1	1	0	0	0	1	1													
ج 23	كتابه التعليقات و التعليمات لبرنامج التهيئة : BSF STATUS,RP0 ; الانتقال إلى البنك 1 ashen محتوى سجل العمل W بالقيمة 1F في السادس عشر ; ashen محتوى السجل W في السجل TRISA ; TRISA ashen محتوى سجل العمل E3 في السادس عشر ; ashen محتوى السجل W في السجل TRISB ; TRISB BCF STATUS,RP0 ; 0 الرجوع إلى البنك	0.75	6x 0.125																		
ج 24	- الطابق -1- : طابق التحويل، العنصر التقني المسؤول هو المحول، وظيفته تخفيض توتر الدخول. - الطابق -2- : طابق التقويم، العنصر التقني المسؤول هو جسر غريتس، وظيفته حذف النوبة السالبة وتقويمها إلى موجة. - الطابق -3- : طابق الترشيح، العنصر التقني المسؤول هو المكثفة، وظيفته التقليل من التموجات الناتجة عن طابق التقويم. - الطابق -4- : طابق التثبيت، العنصر التقني المسؤول هو المنظم، وظيفته ثبيت التوتر وجعله مستمر تماما.	0.50	4x 0.125																		
ج 25	- التجربة (01) : هي التجربة في الفراغ و الهدف منها هو حساب الضياع في الحديد P _{Fe} . - التجربة (02) : هي التجربة في قصر الدارة و الهدف منها هو حساب الضياع في النحاس (بمفعول جول) P _J .	0.50	2x 0.25																		
ج 26	استنتاج مجموع الضياعات : $\sum \text{Pertes} = P_{Fe} + P_J = 5 + 5 \Rightarrow \sum \text{Pertes} = 10 \text{ W}$ حساب الهبوط في التوتر : $\Delta U_2 = U_{20} - U_2 = 26 - 24 \Rightarrow \Delta U_2 = 2 \text{ V}$	0.50	0.25 + 0.25																		
ج 27	حساب نسبة التحويل في الفراغ : $m_0 = \frac{U_{20}}{U_1} = \frac{26}{220} \Rightarrow m_0 = 0.118$	0.25	0.25																		

العلامة المجموع	جزء	عناصر الإجابة	رقم الإجابة
1.75	0.25 +	$S = U_2 \cdot I_2 \Rightarrow I_2 = \frac{S}{U_2} = \frac{120}{24} \Rightarrow I_2 = 5 \text{ A}$	حساب التيار في الثانوي : 28ج
	0.50 +	$R_S = \frac{P_{1CC}}{I_{2CC}^2} = \frac{5}{5^2} \Rightarrow R_S = 0.2 \Omega$	حساب المقاومة المرجعية الى الثانوي :
	0.75 +	$\Delta U_2 = (R_S \cdot \cos \varphi_2 + X_S \cdot \sin \varphi_2) I_2 \Rightarrow X_S = \frac{\Delta U_2 - R_S \cdot \cos \varphi_2 \cdot I_2}{\sin \varphi_2 \cdot I_2}$	حساب المعاوقة المرجعية الى الثانوي :
	0.25 +	$X_S = \frac{2 - 0,2,0,8,5}{0,6,5} \Rightarrow X_S = 0,4 \Omega$	حساب الممانعة المرجعية الى الثانوي :
	0.25	$Z_S = \sqrt{R_S^2 + X_S^2} = \sqrt{(0,2)^2 + (0,4)^2} \Rightarrow Z_S = 0,36 \Omega$	
			حساب المردود :
0.75	0.25	$\eta = \frac{P_2}{P_1}$	29ج
	0.25	$P_2 = U_2 \cdot I_2 \cdot \cos \varphi_2 = 24 \cdot 5 \cdot 0,8 \Rightarrow P_2 = 96 \text{ W}$	
	0.25	$P_1 = P_2 + P_{10} + P_{1CC} = 96 + 5 + 5 \Rightarrow P_1 = 106 \text{ W}$	
		$\eta = \frac{P_2}{P_1} = \frac{96}{106} \Rightarrow \eta = 0,905 = 90,5\%$	