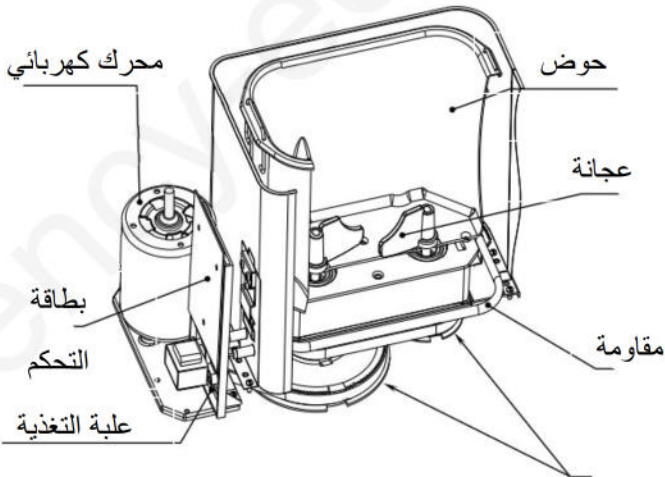


اللقب: الإسرة: الرقم:

20



شكل 1



شكل 2

بكرات نقل الحركة

I. الملف التقني:

1. تقديم الجهاز (آلة خبز):

آلة الخبز (شكل 1) هي جهاز كهربائي يستعمل لطهي الخبز، الكعك أو مواد غذائية أخرى. المستعمل يدخل المكونات داخل الحوض بعدها يتولى الجاز مراحل الطهي التالية: تسخين أولي، خلط، عجن ثم الطهي.

2. مكونات آلة الخبز:

تتكون الآلة من: (شكل 2)

- علبة التغذية الكهربائية.
- حوض الذي يستقبل مكونات الخبز.
- مقاومة للتسخين موضوعة تحت الحوض.
- محرك كهربائي ذو اتجاهين في الدوران.
- بطاقة إلكترونية للتحكم.
- منبه صوتي يتوقف عند فتح باب الآلة.

3. مبدأ التشغيل:

- العمود المحرك (13) يسمح بدوران البكرة المدرجة (20) بواسطة السير المسنن (19).
- البكرة (24) تستمد حركتها من البكرة المدرجة (20) عن طريق السير المسنن (22).
- كل البكرات موصولة اندماجيا مع الأعمدة.

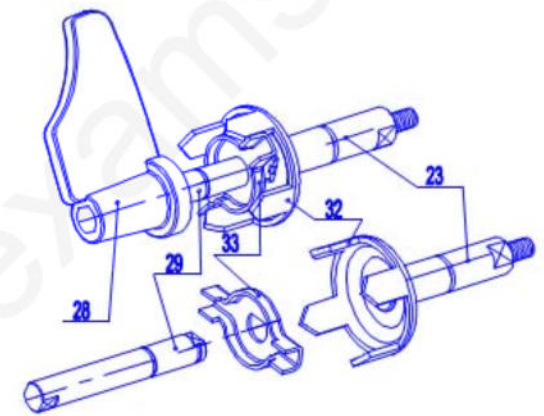
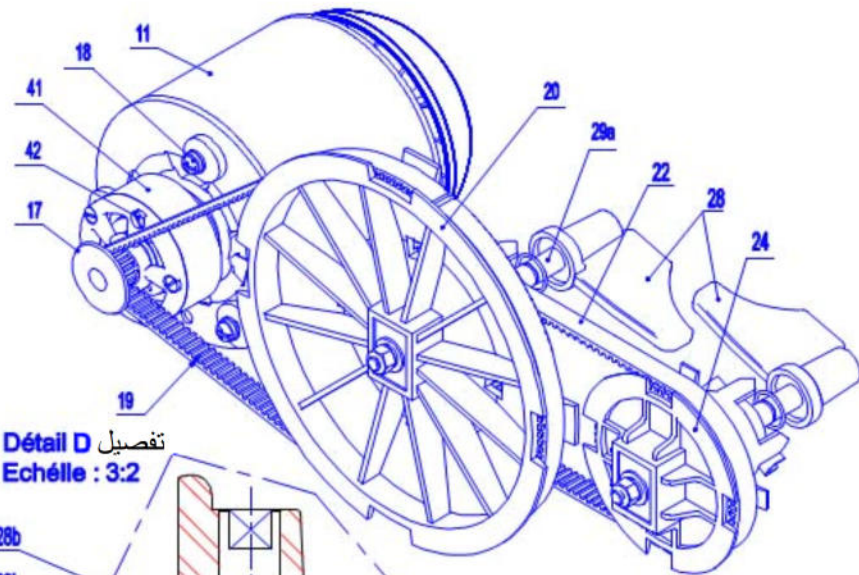
II. ملف الأجوبة:

1. الدراسة التصميمية. (14 نقطة)

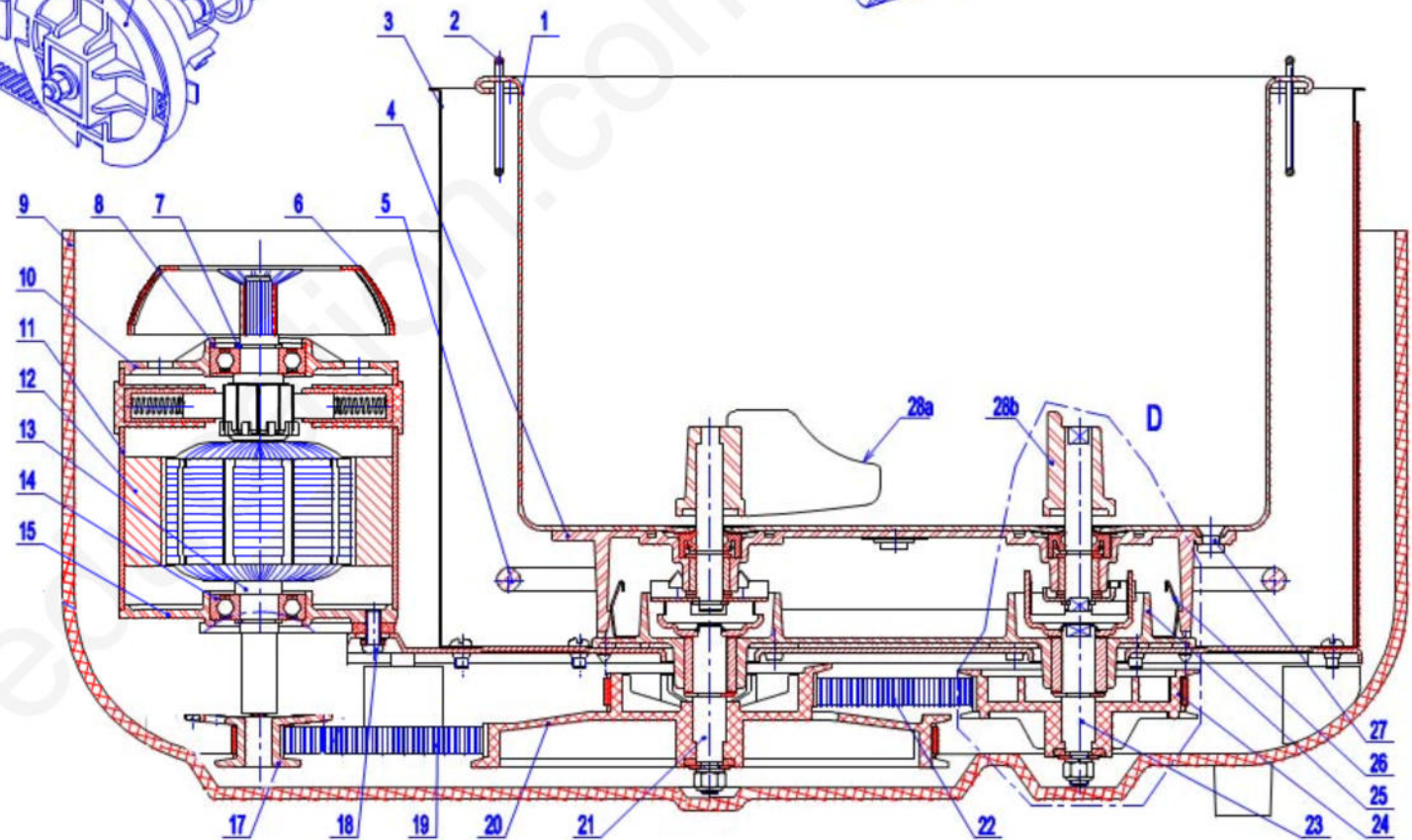
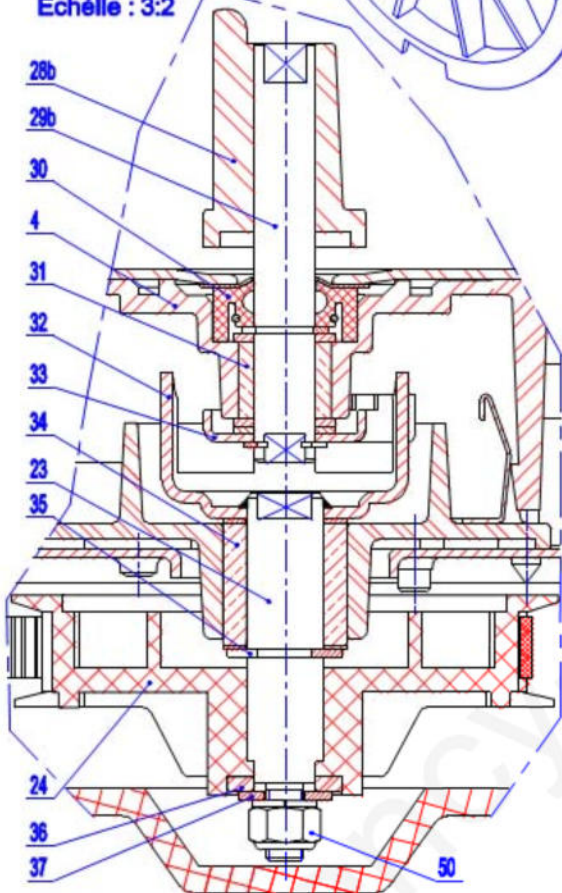
1.1. التحليل التكنولوجي وثيقة (7/4) و (7/5).

2.1. التحليل البنوي وثيقة (7/6).

2. دراسة التحضير وثيقة (7/7). (6 نقاط)



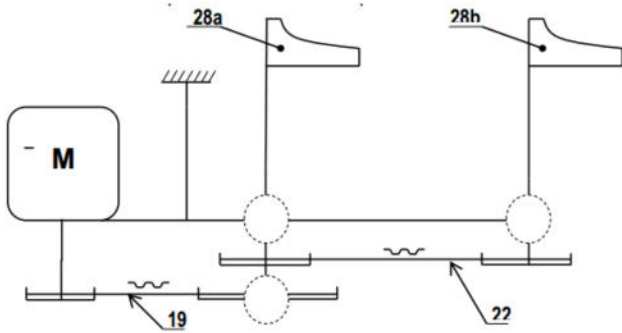
Détail D تفصيل
Echelle : 3:2



1:2	المسلم:	الاسم واللقب:
		ألة خبز
		التاريخ:
3 GM / mehatla	ثانوية أبي بكر قراوي - سطيف -	الرقم: 7/2

صامولة ذاتية الكبح	2	50	القاعدة الثابتة	1	25
صحن متحرك	1	49	بكرة الخلاط الثاني	1	24
حلقة بلفيل	2	48	محور بكرة الخلاط الثاني	1	23
برغي إيقاف	1	47	سير وسيط	1	22
برغي CHC	1	46	محور	1	21
حلقة مسطحة	1	45	البكرة الوسيطة	1	20
صامولة خاصة	1	44	السير المحرك	1	19
حلقة خاصة للكبح	1	43	برغي تثبيت المحرك	3	18
برغي التثبيت	6	42	بكرة محرك	1	17
جرس	1	41	هيكل	1	16
وسادة توجيه	1	40	غطاء أمامي	1	15
بطانة	2	39	مدحرجة طراز BC	2	14
الجوف	1	38	عمود المحرك	1	13
حلقة استناد	2	37	الساكن	1	12
حلقة	2	36	جسم المحرك	1	11
حلقة مرنة للعمود	2	35	الغطاء الخلفي	1	10
وسادة	2	34	الغطاء الخارجي	1	9
قارنة	2	33	سند	1	8
مخلب	2	32	حلقة مرنة للعمود	2	7
وسادة	2	31	مروحة	1	6
فاصل ذو شهاه	2	30	مقاومة التسخين	1	5
محور الخلاط	2	29	قاعدة قالب الطهي	1	4
خلاط	2	28	غرفة الطهي	1	3
برشام	7	27	ذراع القالب	2	2
مزلاج	2	26	قالب الطهي	1	1
السلم : 2 : 1	آلة طبخ			الاسم:	
				اللقب:	
الوثيقة : 7/3	ثانوية أبي بكر قراوي - سطيف -			التاريخ:/...../2018	

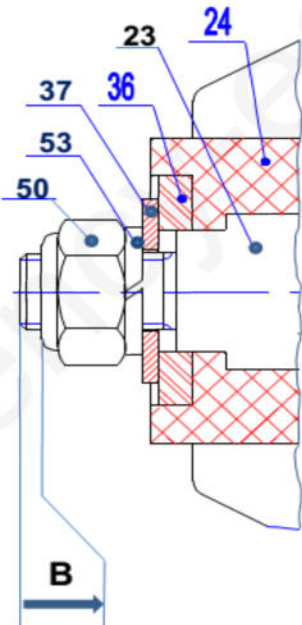
5. أكمل الرسم التخطيطي الحركي للجهاز.



6. أكمل الجدول التالي بذكر العنصر الذي يحقق الوظيفة

العنصر	الوظيفة
.....	توجيه العمود المحرك (13) في الدوران
.....	نقل الحركة بين العمود (13) و(21)
.....	نقل الحركة بين العمود (21) و(23)
.....	توجيه العمود (23) في الدوران
(30)
(2)
.....	الوصلة في الدوران بين (28b) و(29b)

7. أنجز سلسلة الأبعاد الخاصة بالشرط B



• برر استعمال القطعة (37)

.....
.....
.....

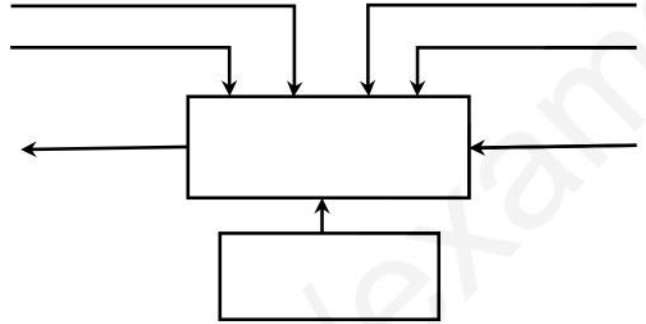
• برر استعمال القطعة (53)

.....
.....
.....

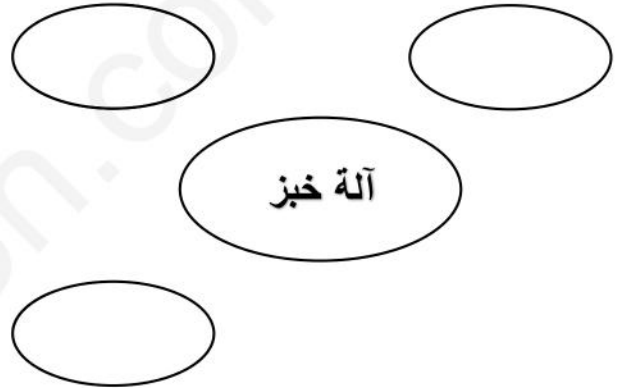
1. الدراسة التصميمية.

2.1. التحليل الوظيفي والتكنولوجي.

1. أكمل مخطط الوظيفة الاجمالية لآلة خبز (A-0)



2. أكمل المخطط التجميعي للوظائف:



الوظيفة	الصيغة
Fp	
Fc1	
Fc2	

3. هل ذراعي آلة الخبز يدوران في نفس الاتجاه ام لا؟

.....

4. أكمل جدول الوصلات التالي:

العناصر	إسم الوصلة	رمز الوصلة
17/ 13		
21/ 20		
25 /23		
24/ 23		

8. حساب مميزات عناصر النقل:

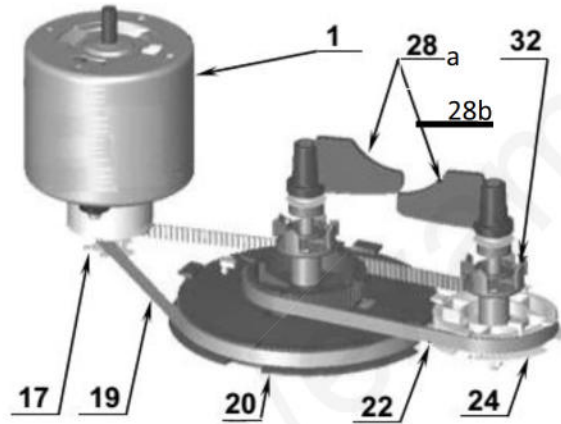
لدينا المعطيات التالية :

$$N_{28a}=150\text{tr/min}$$

$$C_{28a}=1,15 \text{ N.m}$$

$$N_{28b}=150\text{tr/min}$$

$$C_{28b}=1,15 \text{ N.m}$$



- نقل الحركة بين العمود المحرك (13) وذراعي آلة الخبز يتم بحواجز أم بالالتصاق؟

- احسب نسبة النقل (r_2) بين (28a) و (28b)؟

$$r_2 = \dots\dots\dots$$

- احسب السرعة الزاوية ω_{28b} ؟

$$\omega_{28b} = \dots\dots\dots$$

- استنتج الاستطاعة P_{28b} ؟

$$P_{28b} = \dots\dots\dots$$

- نعطي $dp_{20} = 4 dp_{17}$

Dp : القطر الاسمي للبكرة

- احسب نسبة النقل r_1 بين 20 و 17

$$r_1 = \dots\dots\dots$$

- احسب نسبة النقل الاجمالية r

$$r = \dots\dots\dots$$

- احسب سرعة دوران العمود المحرك 12

$$N = \dots\dots\dots$$

9. مقاومة المواد:

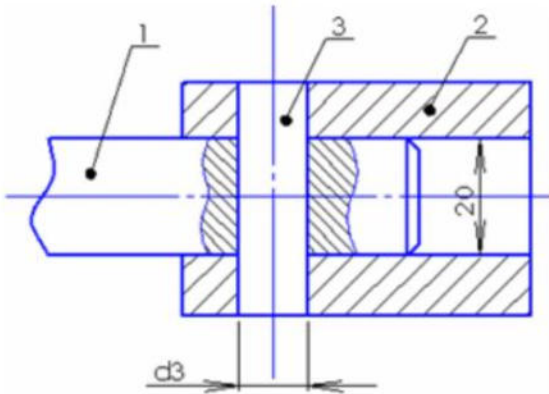
لنقل الحركة الدورانية بين العمود 1 و الجلبة 2 نستعمل مرزعة أسطوانية 3 .

إذا كان قطر العمود 1 ($d_1 = 20 \text{ mm}$)

والمزدوجة المنقولة تقدر ب ($C=40 \text{ N.m}$)

- أحسب قطر المرزعة d_3 علما أن

$Reg= 500\text{N/mm}^2$ و معامل الأمان $s=5$.

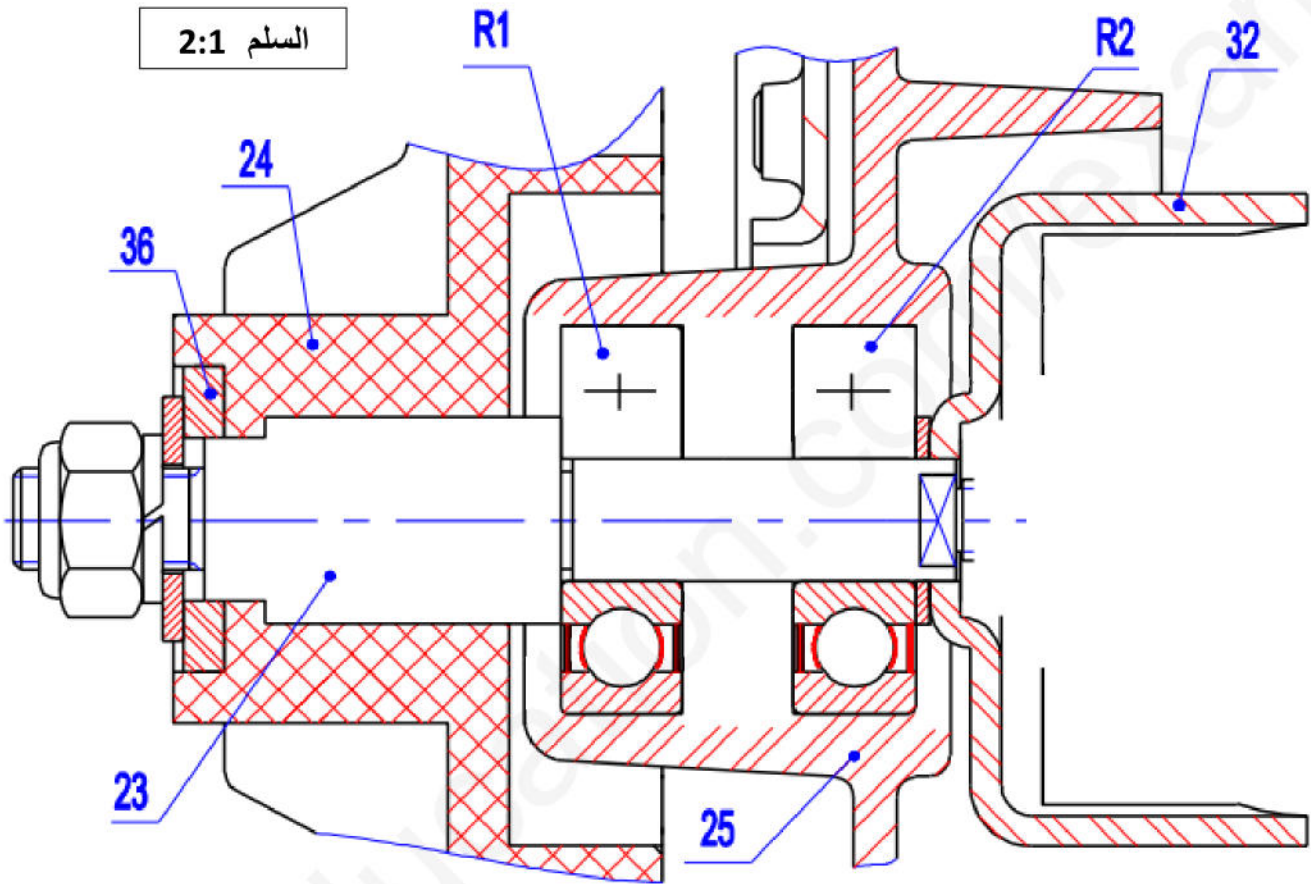


$$d_3 = \dots\dots\dots$$

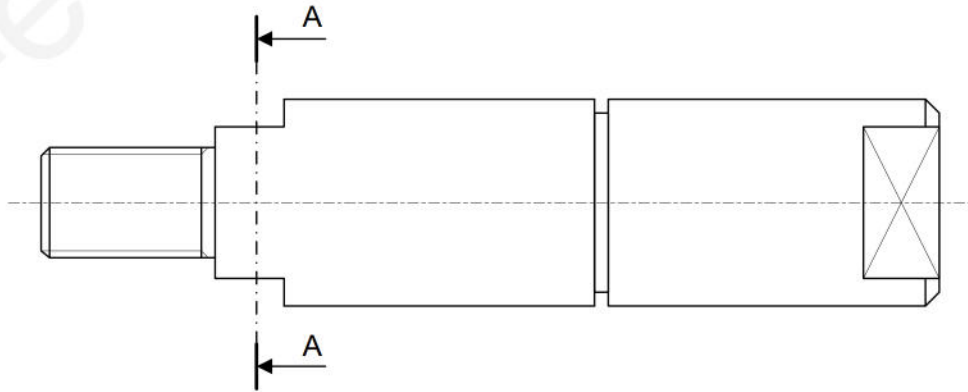
2.1. التحليل البنوي :

أ) للتحسين من مردود الجهاز ولتسهيل عملية التركيب و التفكيك نقترح التغييرات التالية:

- توجيه العمود 23 بمدرجتين R1 و R2 .
- تحقيق وصلة اندماجية قابلة للفك بين 23 و 32 بواسطة تسطيح + حلقة استناد + صامولة hm .
- تسجيل التوافقات المناسبة على مستوى حوامل المدرجات .



ب) أكمل الرسم التعريفي للعمود 23 مع وضع التوافقات، السماحات الهندسية و الخشونة:

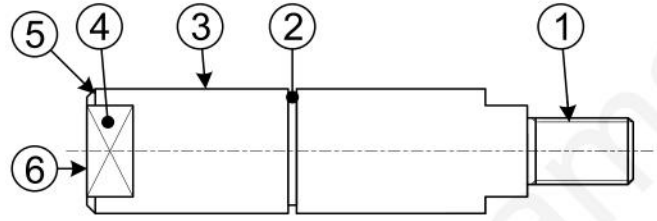


السلم : 2 : 1	آلة طبخ	الاسم:	
		اللقب:	
الوثيقة : 7/6		ثانوية أبي بكر قراوي - سطيف -	التاريخ: 2018/...../.....

2. دراسة التحضير:

1.2 تكنولوجيا وسائل الصنع:

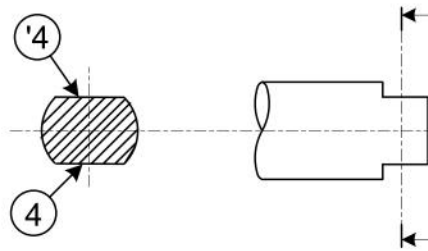
- لصنع العمود 23 اعط اسم العملية والاداة المناسبة لها:



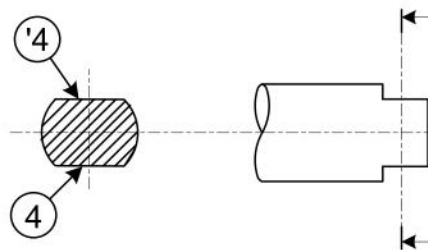
الاداة	العملية	السطح
		1
		2
		3
		4
		5
		6

- يمكن صناعة السطحين 4 و 4 بطريقتين مختلفتين. أكمل رسم المرحلة برسم الأداة مع تمثيل حركة القطع و حركة التغذية.

الطريقة الأولى: تشغيل 4 ثم تشغيل 4

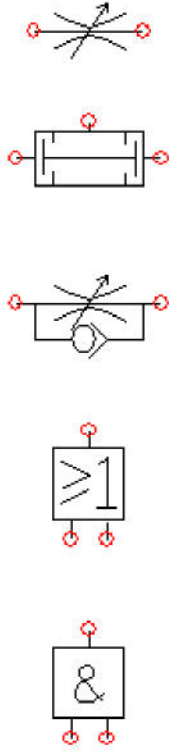


الطريقة الثانية: تشغيل 4 و 4 في نفس الوقت .



2.2 تكنولوجيا الأنظمة الآلية:

1/ أعط تسمية العناصر التالية :



2/ من أجل سلامة العامل نتحكم في الدافعة بسيطة

الفعل بواسطة زرین دافعين بكلتا اليدين.

أكمل الرسم التالي مع اختيار العنصر المناسب للتركيب

من القائمة السالفة الذكر.

