

**الموضوع : نظام الي لتوضيب مادة العسل**

يحتوي الموضوع على ..صفحات:

- العرض: من الصفحة 5/1 الى الصفحة 5/3
- العمل المطلوب: الصفحة 5./4
- وثيقة الاجابة: الصفحة 5/5

**دفتر الشروط:**

(1) **هدف التآليه:** يستعمل النظام لتوضيب مادة العسل داخل قنينات

(2) **وصف الكيفية:**

- يتم تقديم القنينات الفارغة بواسطة بساط يديره المحرك  $M_2$  .
- نزول وصعود المجموعة خزان- نظام الملء بواسطة نظام ميكانيكي برغي- صمولة يديره المحرك  $M_1$ .
- عملية الملء تتم بواسطة الرافعة  $F$  .
- في نهاية الملء يتم إخلاء القنينات المملوءة بواسطة البساط.
- لتجميع العسل من أجل تسهيل ملئه في القنينات جهاز الخزان بنظام تسخين كهربائي يشتغل بمقاومات حرارية.
- القنينات المملوءة يتم عدها بواسطة نظام عد مجهز بخلية كهر وضوئية للكشف عن مرور القنينات.

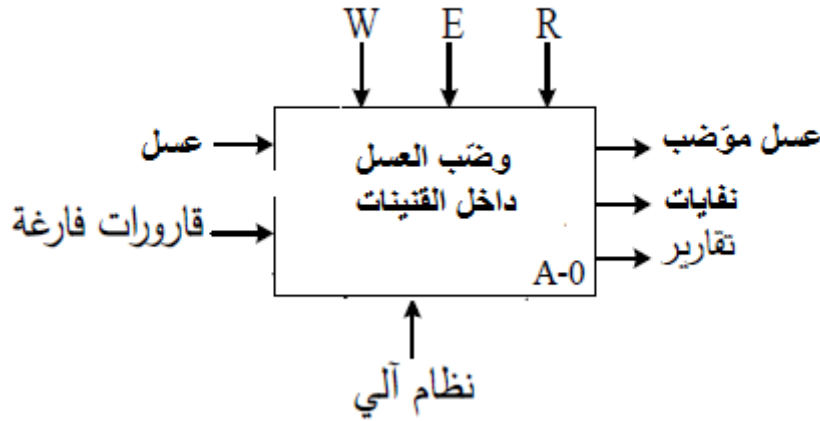
(3) **الأمن :** حسب القوانين الدولية المعمول بها في الأمن الصناعي.

(4) **الاستغلال:** تشغيل هذا النظام يتطلب وجود عاملان

- عامل مختص: للقيادة والصيانة الدورية.
- عامل غير مختص لتزويد قناة القنينات.

## (5) التحليل الوظيفي:

- الوظيفة الشاملة: النشاط البياني (A-0)



W: طاقة كهربائية وهوائية.

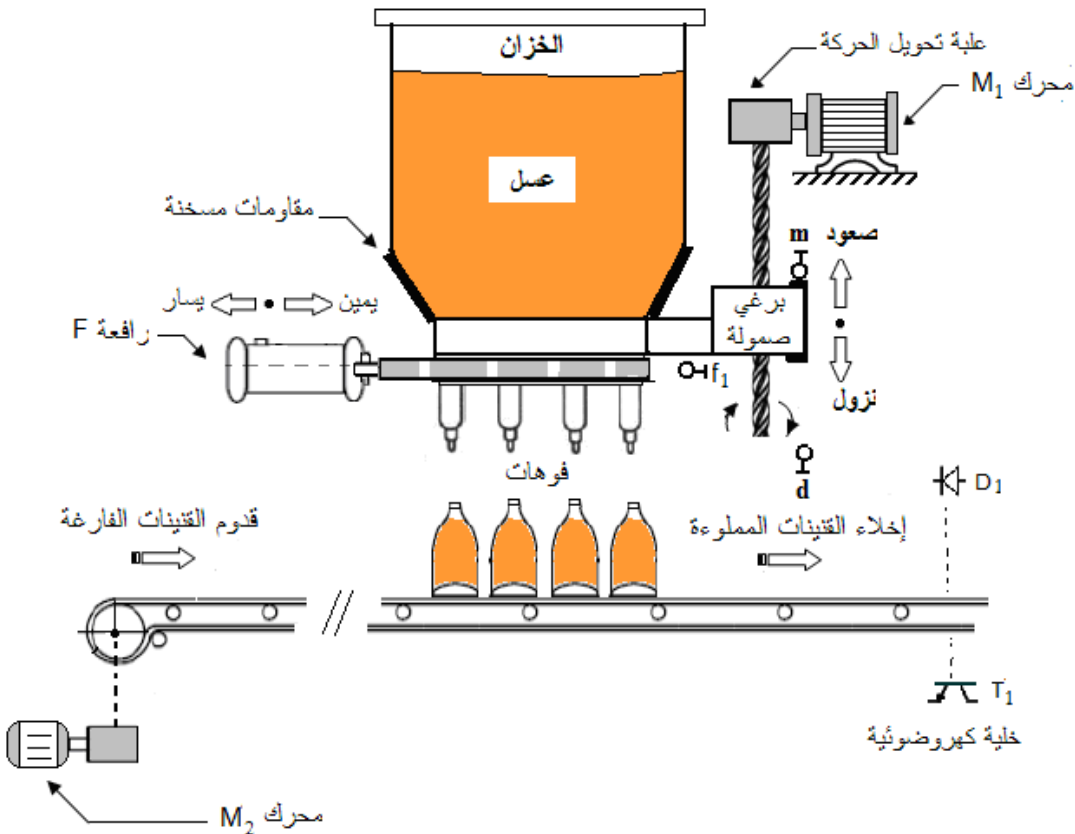
E\*: تعليمات الاستغلال.

R\*: الضبط (كمية عسل ، عدد القنينات).

- التحليل الوظيفي التنازلي (A0): يجزأ النظام الى 03 أشغولات:

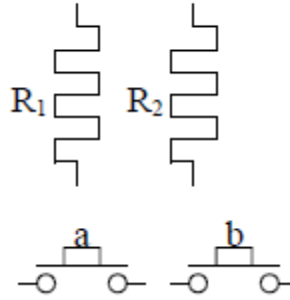
- الأشغولة (1): تقديم وإخلاء القنينات.
- الأشغولة (2): نزول وصعود جهاز الماء.
- الأشغولة (3): تمييه العسل وملء القنينات.

## (6) المناولة الهيكلية:



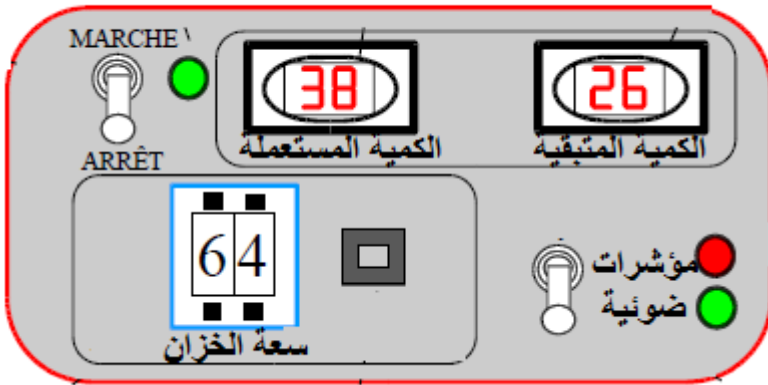
## (7) انجازات تكنولوجية:

❖ التحكم في مقاومات التسخين:



الشكل 1

❖ دائرة التحكم في كمية العسل داخل الخزان:



الشكل 2

## (8) ملحق وثائق الصانع:

• وثيقة 1: مستخرج من وثائق الصانع للدائرة المدمجة 4008

Philips  
Semiconductors



# PHILIPS

## 4-bit binary full adder

HEF4008B  
MSI

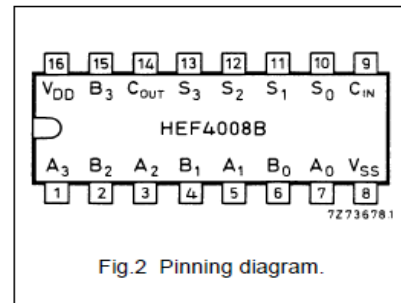
### DESCRIPTION

The HEF4008B is a 4-bit binary full adder with two 4-bit data inputs ( $A_0$  to  $A_3$ ,  $B_0$  to  $B_3$ ), a carry input ( $C_{IN}$ ), four sum outputs ( $S_0$  to  $S_3$ ), and a carry

output ( $C_{OUT}$ ). The IC uses full look-ahead across 4-bits to generate  $C_{OUT}$ . This minimizes the necessity for extensive look-ahead and carry-cascading circuits.

### PINNING

$A_0$ to $A_3$	data inputs
$B_0$ to $B_3$	data inputs
$S_0$ to $S_3$	sum outputs
$C_{IN}$	carry input
$C_{OUT}$	carry output



### العمل المطلوب:

س1: أكمل النشاط البياني A0 على وثيقة الاجابة الصفحة 5/5

### ❖ التحكم في مقاومات التسخين: الشكل 1 الصفحة 5/3

من أجل تمييزه العسل ليسهل نزوله في القنينات نحتاج الى مقاومين للتسخين R1,R2 وفقا للتشغيل التالي:

- الضغط على b فقط تشتغل المقاومة R1 فقط
- الضغط على a فقط أو الضغط على a و b معا تشتغل المقاومة R2

س2: عبر عن تشغيل هذه المقاومات بجدول الحقيقة مبينا متغيرات الدخول ومتغيرات الخروج..

س3: أوجد معادلة التشغيل لـ R2 باستعمال جدول كارنو ثم اعطي التصميم الكهربائي المناسب.

س4: أنجز التصميم المنطقي لـ R1 بالبوابات المنطقية NAND فقط.

المعادلة التالية هي معادلة منطقية غير مبسطة للمقاومة R2 :  $R_2 = \bar{b}a + ab$

س5: اختزل R2 جبريا.

### دائرة التحكم في كمية العسل داخل الخزان: الشكل 2 الصفحة 5/3

يجب على النظام اظهار الفارق بين الكميتين لذا استعملنا تركيب الكتروني يحتوي على الدارة 4008.

س6: لأي عائلة تنتمي هذه الدارة 4008؟ تعرف على وظيفتها مستعينا بوثائق الصانع انظر الملحق الصفحة 5/3

س7: حول الى النظام الثنائي :  $N1=(68)_{10}$  ,  $N2=(38)_{10}$  ,  $N3=(26)_{10}$

س8: أجري العملية الحسابية التالية في النظام الثنائي: N1-N2

س9: هل ممكن اجراء عملية الطرح بالدارة 4008؟

انتهى الموضوع بالتوفيق

