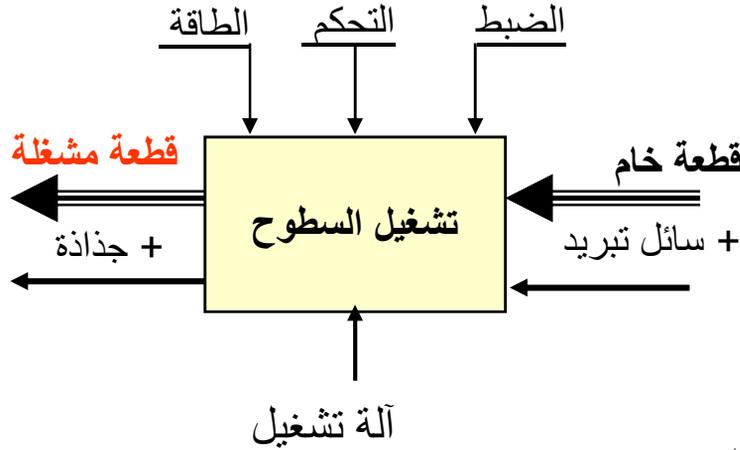


وسائل الانتاج

1- تعريف وظيفة التشغيل

بهدف التشغيل إلى توليد سطوح محددة لحجم قطعة خام أو نصف مصنعة بواسطة آلة تشغيل وأداة قطع تسمى السطوح الجديدة بالسطوح المشغلة .



2- مبدأ التشغيل

يتم تشغيل القطع بنزع المادة بواسطة أداة قطع أو أداة سحج

يتم توليد السطوح بتوفير حركتين ، حركة القطع M_c وحركة التغذية M_f

المبدأ	توليد السطح	الوظيفة
<p>M_c : حركة القطع وهي دورانية معطاة للقطعة .</p> <p>M_f : حركة التغذية وهي انتقالية معطاة للأداة</p> <p>السطوح المولدة : كل أنواع السطوح</p>	<p>The diagram shows a grinding process. A workpiece (قطعة) is being ground by a tool (أداة). The workpiece is rotating, indicated by a red arrow labeled M_c. The tool is moving along the length of the workpiece, indicated by a red arrow labeled M_f. The workpiece is shown in a cross-section, and the tool is shown in a side view.</p>	<p>الخراطة Tournage</p>

المبدأ	توليد السطح	الوظيفة
<p>Mc : حركة القطع وهي دورانية معطاة للأداة .</p> <p>Mf : حركة التغذية وهي انتقالية معطاة للقطعة .</p> <p>السطوح المولدة : كل أنواع السطوح</p>		<p>التفريز</p> <p>Fraisage</p>

المبدأ	توليد السطح	الوظيفة
<p>Mc : حركة القطع وهي دورانية معطاة للأداة .</p> <p>Mf : حركة التغذية وهي انتقالية معطاة للأداة .</p> <p>السطوح المولدة : سطوح أسطوانية داخلية (ثقوب)</p>		<p>الثقب</p> <p>Perçage</p>