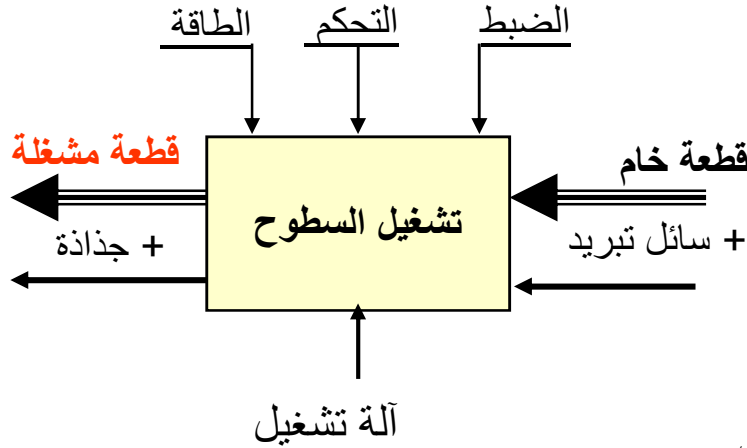


## وسائل الانتاج

### 1- تعريف وظيفة التشغيل

بهدف التشغيل إلى توليد سطوح محددة لحجم قطعة خام أو نصف مصنعة بواسطة آلة تشغيل وأداة قطع تسمى السطوح الجديدة بالسطوح المشغلة .



### 2- مبدأ التشغيل

يتم تشغيل القطع بنزع المادة بواسطة أداة قطع أو أداة سحج

يتم توليد السطوح بتوفير حركتين ، حركة القطع  $M_c$  وحركة التغذية  $M_f$

المبدأ	توليد السطح	الوظيفة
<p><math>M_c</math> : حركة القطع وهي دورانية معطاة للقطعة .</p> <p><math>M_f</math> : حركة التغذية وهي انتقالية معطاة للأداة</p> <p>السطوح المولدة : كل أنواع السطوح</p>	<p>The diagram shows a grinding process. A workpiece (قطعة) is being ground by a grinding wheel (أداة). The workpiece is rotating, indicated by a red arrow labeled <math>M_c</math>. The grinding wheel is moving along the length of the workpiece, indicated by a red arrow labeled <math>M_f</math>. The workpiece is shown in blue and red, and the grinding wheel is shown in orange and blue.</p>	<p>الخراطة Tournage</p>

المبدأ	توليد السطح	الوظيفة
<p><b>Mc</b> : حركة القطع وهي دورانية معطاة للأداة .</p> <p><b>Mf</b> : حركة التغذية وهي انتقالية معطاة للقطعة .</p> <p>السطوح المولدة : كل أنواع السطوح</p>		<p>التفريز</p> <p>Fraisage</p>

المبدأ	توليد السطح	الوظيفة
<p><b>Mc</b> : حركة القطع وهي دورانية معطاة للأداة .</p> <p><b>Mf</b> : حركة التغذية وهي انتقالية معطاة للأداة .</p> <p>السطوح المولدة : سطوح أسطوانية داخلية ( ثقوب )</p>		<p>الثقب</p> <p>Perçage</p>