

عقد المرحلة

I. تعريف:

عقد المرحلة هو وثيقة منجزة من طرف مكتب الطرق، موجهة إلى الورشة، تتضمن كافة المعلومات اللازمة لإنجاز مرحلة محددة.

II. محتوى عقد المرحلة:

أ) معلومات خاصة بالمرحلة:

- أسلوب التشغيل (خرافة، تفريز... إلخ).
- رقم المرحلة.
- نوع الآلة المستعملة.
- نوع حامل القطعة.

ب) معلومات خاصة بالقطعة:

- اسم المجموعة التي تنتمي إليها القطعة.
 - اسم القطعة.
 - عدد القطع المشغلة:
 - المادة الخام (بالقولبة، بالطرق... إلخ)
 - رسم القطعة في حالة نهاية المرحلة:
- هذا الرسم يحتوي على المعلومات التالية:
- يرسم السطح المشغّل بالخط العريض. (أو ملون بالأحمر مثلا).
 - نواظم الإسناد (الوضع الإيزوستاتي).
 - رمز الإمساك (شد أو ربط القطعة في موضعها).
 - أبعاد الصنع (Ca, Co, Cm).
 - التفاوتات المسموحة في الوضع والشكل.
 - الخشونة. (حالة السطح).
- ملاحظة:** يتضمن رسم المرحلة كذلك، معلومات خاصة بالأداة:
- رسم الأداة .
 - نوعية التشغيل.

ج) معلومات خاصة بالعمليات المراد إنجازها:

- طبيعة العملية.
- أبعاد الصنع (Ca, Co, Cm).
- التفاوتات المسموحة في الشكل والوضع.

د) عناصر القطع:

سرقي = Vc = سرعة القطع م اد m / mn
ن = N = سرعة الدوران دوايق tr / mn
تد = A = التغذية في الدقيقة ممدادق mm / mn
تدو = a_t = التغذية في الدورة ممدادو mm / tr
تس = a_z = التغذية بالسن ممداسن $mm / dent$...
ع = p = عمق اللفة مم mm

هـ) أدوات القطع:

- الأداة: (النوع، النمط، نصف قطر الحد القاطع، عدد الأسنان).
- حامل الأداة.

و) أدوات المراقبة:

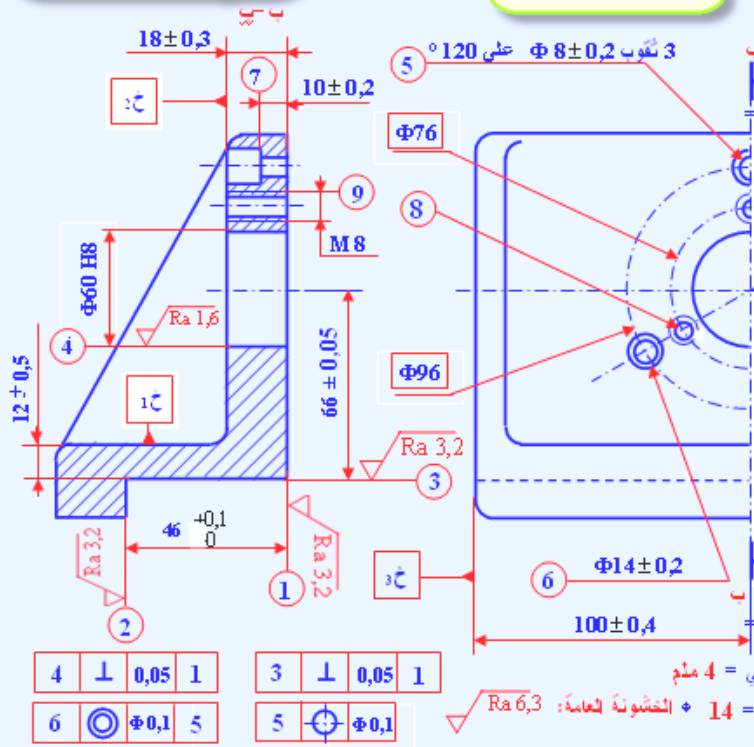
- مباشرة
- غير مباشرة

التلقب:

عقد المرحلة

المعطيات

2) تريد تشغيل الكوس الحامل في إطار سلسلة متوسطة على مستوى ورشة عادية مجهزة بالآلات التقليدية و هذا حسب السير للصبح التالي



رقم المرحلة	نوع المرحلة
100	مرآة الخام
200	تفريز 1
300	تفريز 2-3
400	تجفيف 4
500	تلقب - تخبث 5-6-7
600	تلقب و تولية 8-9
700	مرآة نهائية

نطلب إنجاز عقد المرحلة 200. نعط:

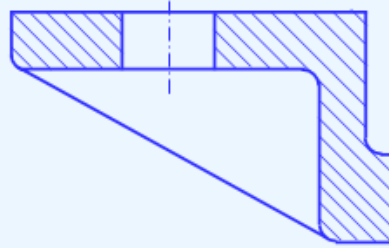
المادة: GE 295 * $V_c = 30$ م/د

$f_z = 0,25$ ملم/سن * السمك الإضافي = 4 ملم

$\Phi = 125$ = تروزة * عدد الأسنان $Z = 14$ * الخشونة العامة: $Ra 6,3$

4	⊥	0,05	1
6	⊙	Φ0,1	5

3	⊥	0,05	1
5	⊙	Φ0,1	5



رقم	العمليات		الأدوات						
	القطع	المرآة	T	L	A	p	fz	N	Vc

.....:اللقب	عقد المرحلة:المادة
.....:القسم	:درس رقم

I. تعريف:

.....
.....

II. محتوى عقد المرحلة:

أ) معلومات خاصة بالمرحلة:

-
-
-
-

ب) معلومات خاصة بالقطعة:

-
-
-
-
-

-
-
-
-
-
-
-

ملاحظة:

- ○
- ○

ج) معلومات خاصة بالعمليات المراد إنجازها:

-
-
-

د) عناصر القطع:

- = V_c = سرعة
- = N = ن
- = A = ت
- = a_t = تس
- = a_z = تس
- = p = ع

هـ) أدوات القطع:

- ○
- ○

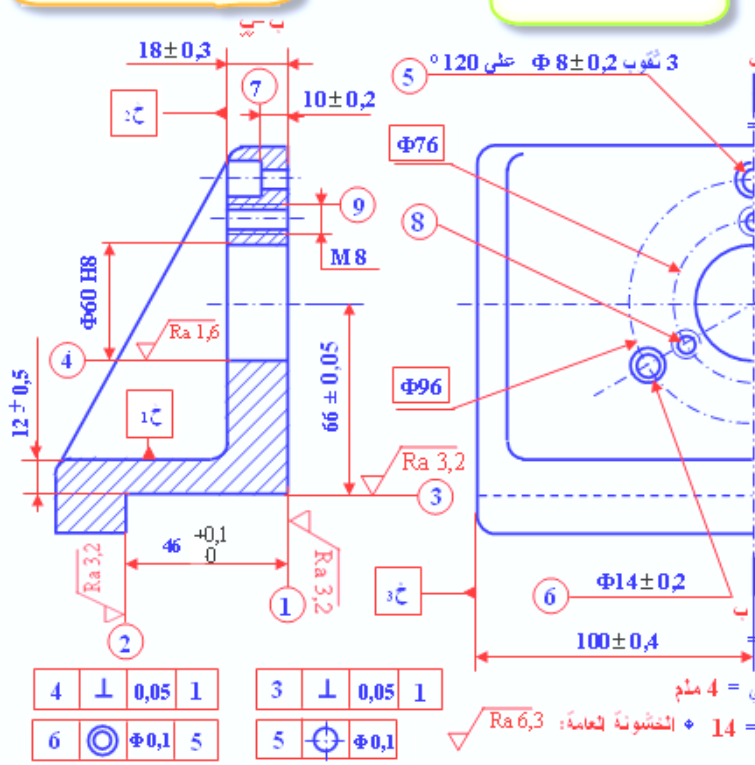
و) أدوات المراقبة:

- ○
- ○

التلقب:

عقد المرحلة

الدمعيات



تريد تشغيل الكوس الحامل (2) في إطار سلسلة متوسطة على مستوى ورشة عادية مجهزة بألات تقليدية و هذا حسب السير للصبح التالي

رقم المرحلة	عمل المرحلة
100	مراقبة الخام
200	تفريز - 1
300	تفريز - 2 - 3
400	تجويف - 4
500	تقريب - تقويس 5 - 6 - 7
600	تقريب و توليد - 8 - 9
700	مراقبة نهائية

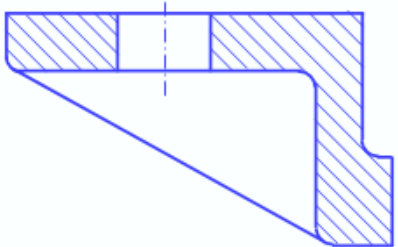
تطلب إنجاز عقد المرحلة 200. نعط:

المادة: GE 295 $Vc = 30$ م/د

$fz = 0,25$ ملم/سن \diamond السمك الإضافي = 4 ملم

Φ تويره = 125 ملم \diamond عدد الأسنان $Z = 14$ \diamond الخشونة العامة: $Ra 6,3$

4	\perp	0,05	1
3	\perp	0,05	1
6	\odot	$\Phi 0,1$	5
5	\odot	$\Phi 0,1$	5



رقم	العمليات	الأدوات	عناصر القطع
		المرآة القطع	T L A p fz N Vc