

الرسم التعريفي لمنتج تام

(1) عمومات:

يمثل الرسم التعريفي للمنتوج (القطعة) في شكلها النهائي. إن دراسة الرسم تعني قبل كل شيء معرفة القطعة بدون فكرة مسبقة عن أساليب التشغيل التي ستستعمل لإنجازها. يمثل الرسم التعريفي الوثيقة الأساسية لتحليل الصنع والقاعدة لإنجاز كل الوثائق التي سيتشكل منها ملف الإنتاج. إن معرفة القطعة تعني القيام بعملية إحصاء المراحل التي تسمح بنقلها من حالة خام إلى إنهاء (تشطيب). يحتوي الرسم التعريفي من الجانب الوظيفي على كل المعطيات التي تترجم وظيفة القطعة في المجموعة. أثناء تحليل الصنع تعتبر هذه المعطيات شروطاً تفرض اختيار أساليب ووسائل الإنتاج.

(2) تحليل الرسم التعريفي:

إن إهمال القراءة الصحيحة للرسم وتحديد أبعاده يؤدي إلى الوقوع في أخطاء يعلمنا حقل المعلومات بما يلي:

- * اسم القطعة: يعطينا صورة دقيقة عن مجال استعمالها.
- * السلم: يسمح بتقييم الأبعاد الحقيقية للقطعة
- * تعلمنا مادة صنع القطعة غالباً بأسلوب الحصول على الخام (مثال: قوالبه حدادة...), كما تسمح ب:
- * اختيار عناصر القطع.
- * اختيار الأدوات.
- * اختيار وسائل تحديد الوضعية (التركيبات)
- * معرفة المعالجات الحرارية بما فيها السطحية المتوقعة والتي تسمح بتحديد مجموعتين من المعطيات أثناء التشغيل: *استقرار.
- * معالجة
- * تشطيب.

* يعلمنا سمك التشغيل عن الحجم التقديري للخام الذي يحدد حسب عوامل عدة أهمها:

- العدد الأدنى للعمليات الأولية المتوقعة على كل سطح.
- السمك الأدنى للمعدن الذي يمكن للأداة قطعه.
- يعلمنا رسم القطعة من خلال المسافات العمودية التي عرف بها:
- حجم القطعة: توافق قدرات آلات التشغيل والأدوات.
- السماحات: تحدد أسلوب الحصول على السطح (آلة، أدوات أجهزة، مراقبة).
- السماحات الهندسية في الشكل والوضعية: تحدد اختيار الآلة، والتسلسل المنطقي لإنجاز العمليات واختيار السطوح المرجعية.
- حالات السطح (الخشونة): تحدد أسلوب التشطيب، وعناصر القطع (عمق التمريرة، التقدم، التزليق، أدوات القطع).

حالات خاصة	حالات عامة	سماعات
—	شكل خط كفي	الشكل
○	شكل مساحة كفيّة	
□	ميل	التوجه
∥	تموضع	الوضعية
⊥		
⊙		
⊕		
⊖		

يمثل الشكل رسم تعريفي لحامل كوس (2) من مجموعة دافعة.

المعطيات:

*المادة: FGL200

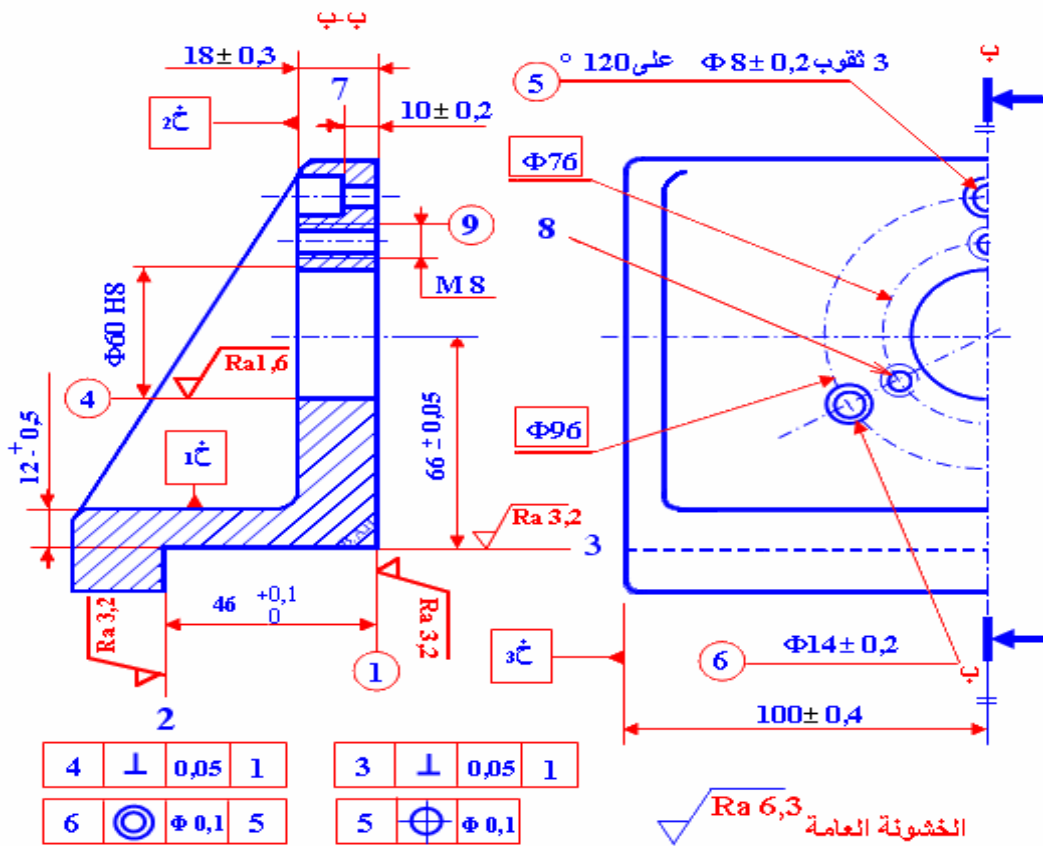
*الخام: قولبة بالرمل

*الخشونة: Ra=3.2 ما عدا تعيين استثنائي

*سمك التشغيل: 3مم ما عدا الجوف Ø60H8

*سلسلة واحدة من 100 قطعة

الورشات مجهزة بآلات للعمل بسلسلة صغيرة ومتوسطة



يمثل الشكل رسم تعريفي لحامل كوس 2 من مجموعة دافعة.
المعطيات:

*المادة: FGL200

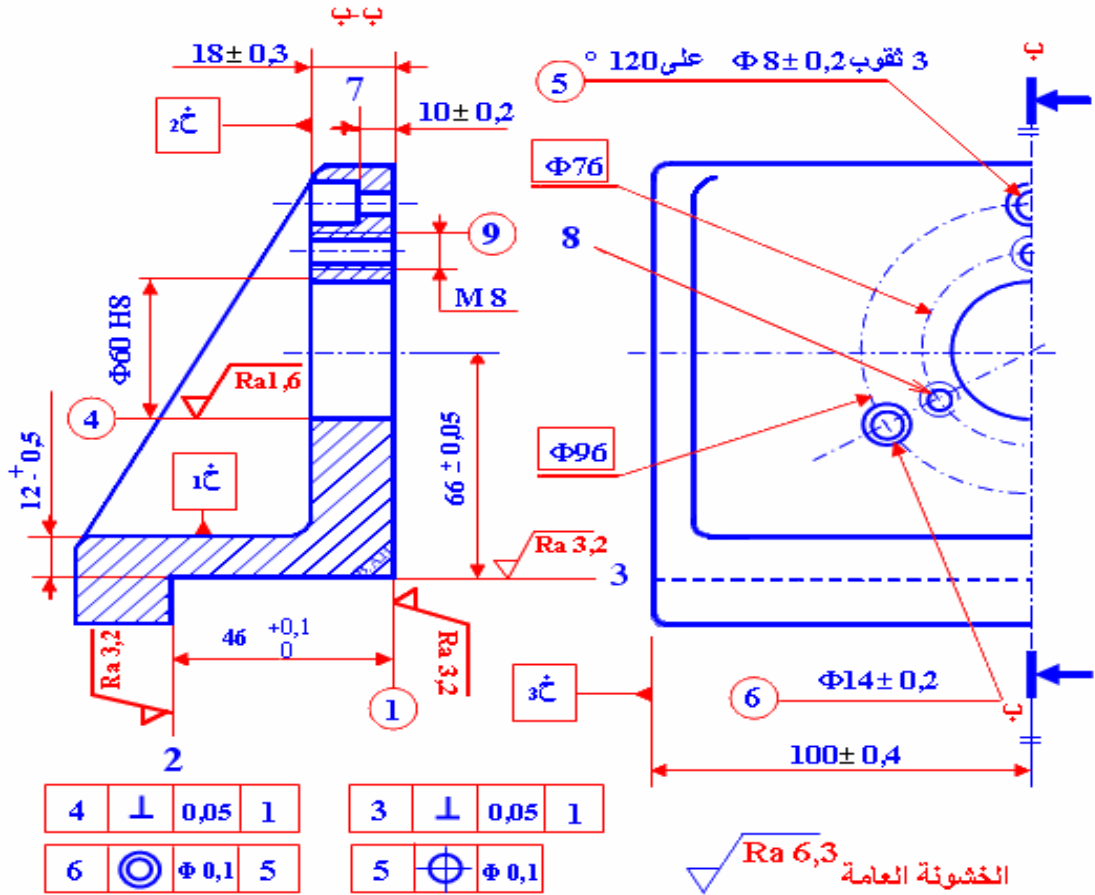
*الخام: قولبة بالرمل

*الخشونة: $Ra=3.2$ ما عدا تعيين استثنائي

*سمك التشغيل: 3 مم ما عدا الجوف $\text{Ø}60\text{H}8$

*سلسلة واحدة من 100 قطعة

*الورشات مجهزة بالآلات للعمل بسلسلة صغيرة ومتوسطة



تطبيق: انطلاقا من الرسم التعريفي أعلاه أجب عن الأسئلة التالية:

- 1/ ما هي الأوجه التي مثل بها الرسم التعريفي؟
- 2/ كيف تم الحصول على القطعة؟
- 3/ أذكر أنواع الاجبارات الموجودة على الرسم؟
- 4/ ما هي وظيفة الثقوب (5) و (6)؟