

أبعاد الصنع

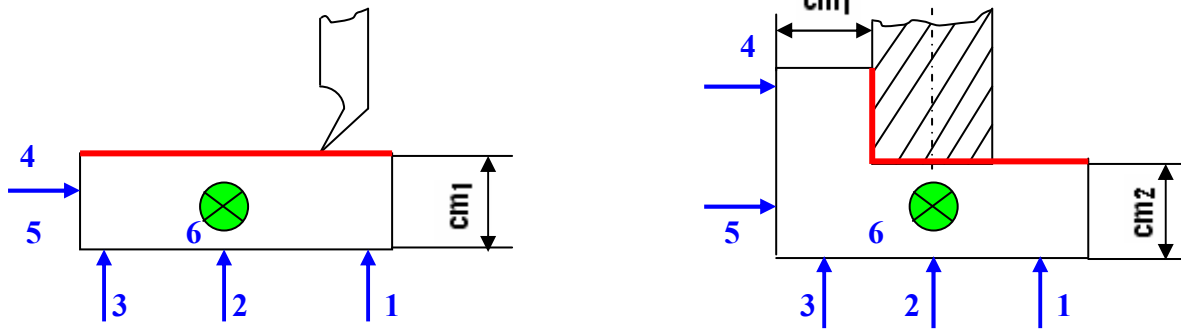
1- **تمهيد :** في العمل المتسلسل و الرسومات التخطيطية يجب على التقني أو المحضر أن يذكر كل الأبعاد الضرورية للمنظم أو المشغل من أجل وضع الأدوات وضعا صحيحا بالنسبة لمرجع الإسنادي للقطعة وعلى هذا الأساس نستطيع القول بأن أبعاد هيا أبعاد متعلقة بالصنع من أهم أبعاد الصنع هناك 03 أنواع

- بعد الآلة (cm)

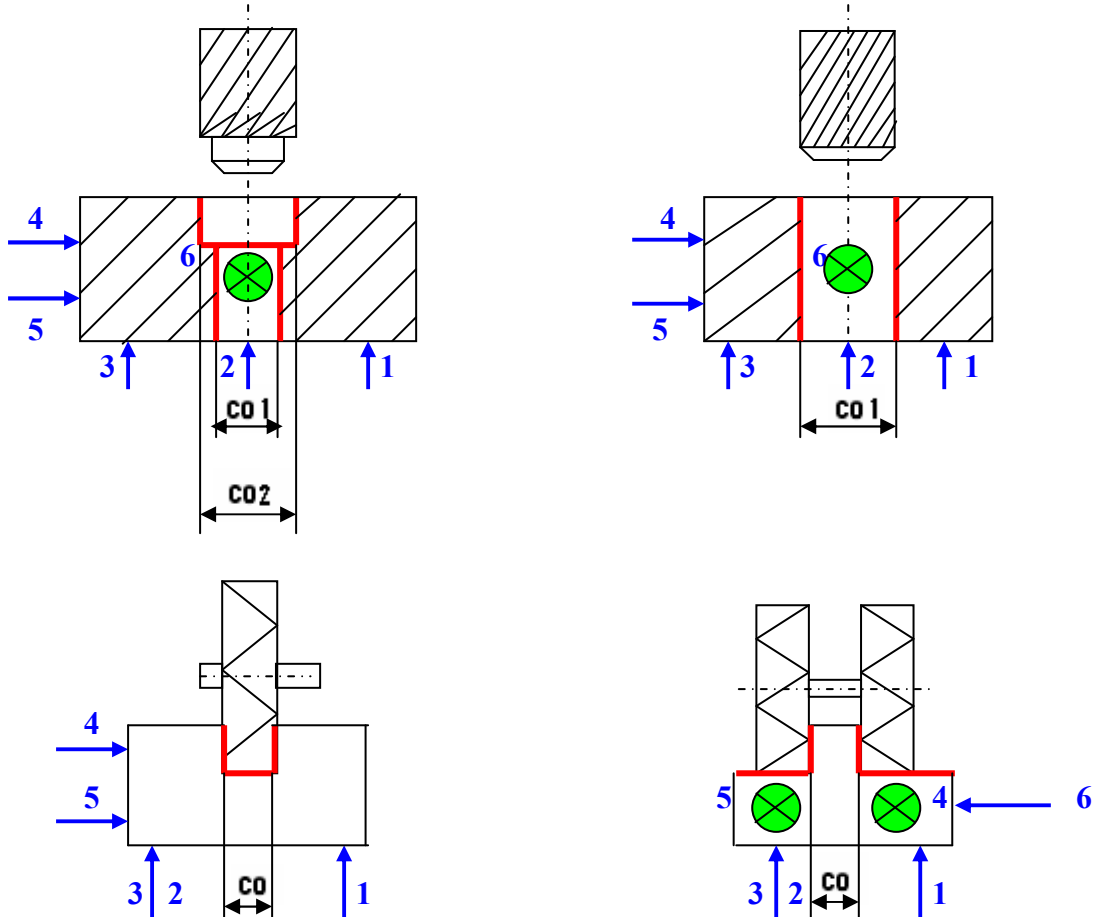
- بعد الأداة (co)

- بعد الجهاز (ca)

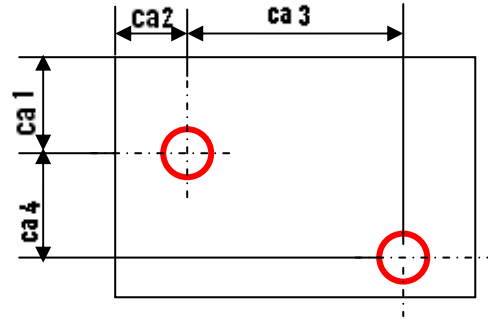
1-1 (**بعد الآلة :** بعد الآلة وهو بعد يكون محصور بين سطحين إحداهما مرجعي و آخر مشغول



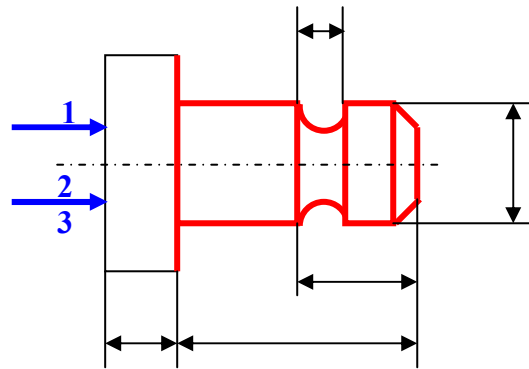
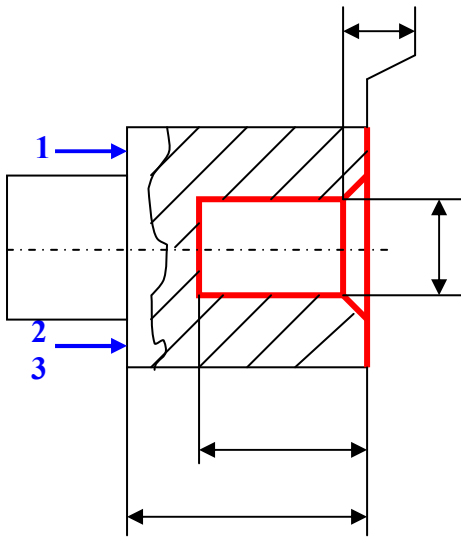
2-1 (**بعد الأداة :** وهو البعد الحاصل بين سطحين مشغولين في نفس الوقت بنفس الأداة أو أداة مشتركة



(3-1) **بعد الجهاز** : و هي تلك الأبعاد التي يتحكم فيها الجهاز



أمثلة تطبيقية : حدد على الأشكال الموالية أبعاد الصنع

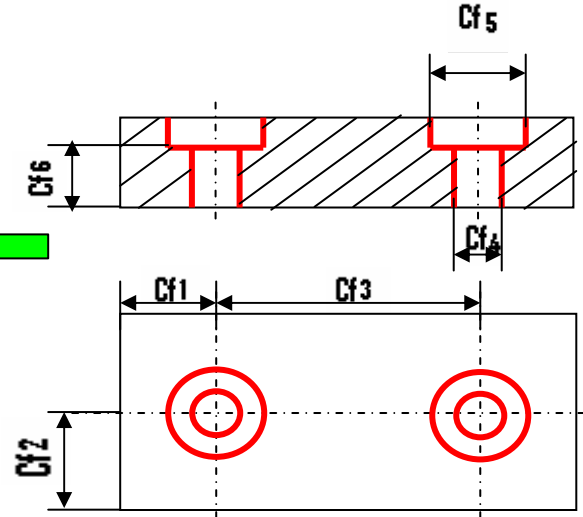
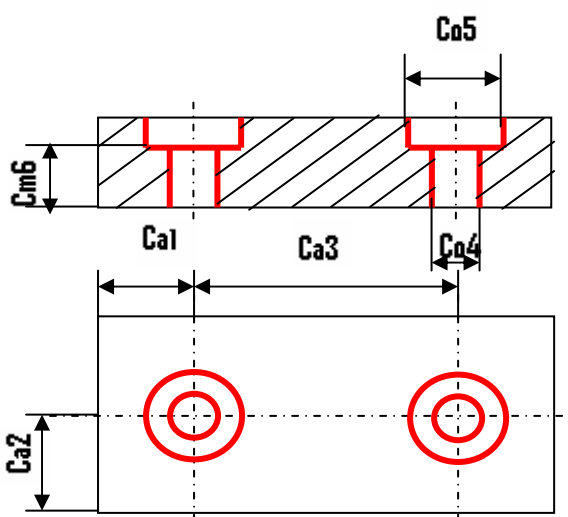
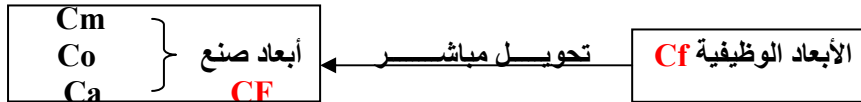


2- **تحويل الأبعاد** :

(1-2) **تمهيد** : ينبغي على محضر مكتب الطرق (المناهج) و في حوزته الرسم التعريفي للمنتوج التام أن يحول عند دراسة المراحل الأبعاد الوظيفية إلى أبعاد صنع حتى يستطيع العامل في الورشة كيفية إنجازها

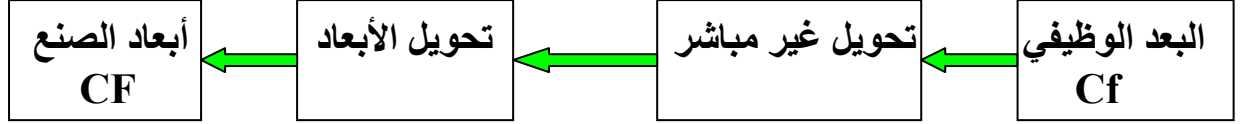
ملاحظة : قد يكون التحويل مباشر أو غير مباشر

(2-2) **التحويل المباشر** : التحويل المباشر وهو تحويل الأبعاد الوظيفية مباشرة إلى أبعاد صنع



3-2) التحويل الغير مباشر : تكون ترجمة الأبعاد الوظيفية Cf إلى أبعاد صنع CF (Ca، Co، Cm) أحيانا غير ممكنة أو غير إقتصادية ولذا ينبغي على محضر مكتب المناهج أن يوضع على دراسة كل مرحلة البعد الوظيفي الذي يتطابق مع طريقة الصنع المختارة لهذا البعد الجديد كما يجب أن يحسب و يحدد إنطلاقا من الأبعاد الوظيفية للرسم الوظيفي

ملاحظة : يكون تحويل للأبعاد عندما لا يظهر بعد الصنع على الرسم التعريفي



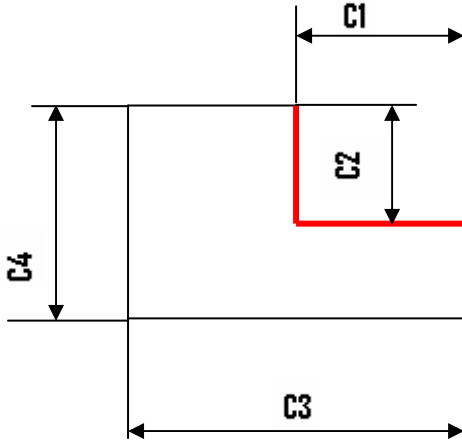
1-3-2) طريقة حساب التحويل الغير مباشر :

- إستخراج الرسم التعريفي للقطعة مع الأبعاد الوظيفية
- رسم مرحلة القطعة مع تحديد بعد الصنع
- الرسم البياني لتحويل الأبعاد
- الطريقة الحسابية لأبعاد الصنع

2-3-2) أمثلة تطبيقية :

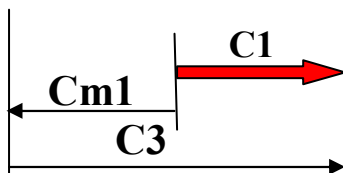
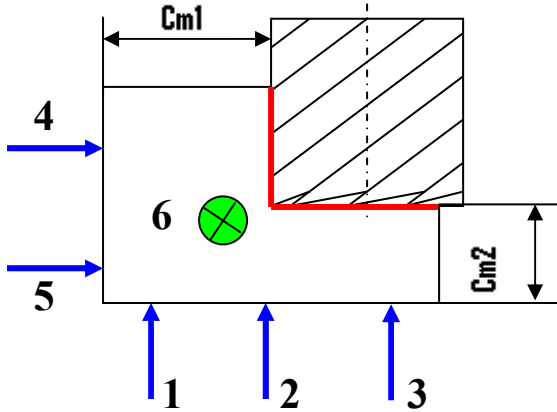
مثال (1) :

أ- الرسم التعريفي للقطعة مع تحديد الأبعاد الوظيفية



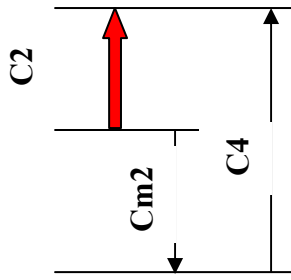
$$\begin{aligned}
 30^{+0.5}_0 &= C_1 \\
 12^{-0.15}_0 &= C_2 \\
 50^{+0.1}_{-0.1} &= C_3 \\
 30^{+0.5}_0 &= C_4
 \end{aligned}$$

ب - رسم المرحلة للقطعة المراد إنجازها مع تحديد أبعاد الصنع



ج - مخطط تحويل الأبعاد

معادلة الشرط : $Cm1(m) - C3(M) = C1(M)$



معادلة الشرط : $Cm2(m) - C4(M) = C2(M)$

د- الطريقة الحساب : نحن نعلم بأن $Cm1(m) - C3(M) = C1(M)$

$$19.6 = 30.5 - 50.1 = C1(M) - C3(M) = Cm1(m) \leftarrow$$

نبحث بعد ذلك على $Cm1/IT + C3/IT = C1/IT$ مع العلم بأن $Cm1/IT + Cm1(m) = Cm1(M)$ لأن مجال سماح الشرط يساوي على الدوام مجموع مجال السماح للأبعاد المركبة إذن $Cm1/IT + C3/IT = C1/IT$ بما أن IT موجب فالتحويل ممكن ومن هنا نستطيع القول بأن $19.9 = 0.3 + 19.6 = Cm1(M)$

$$19.7^{+0.2}_{-0.1} = Cm1$$

ملاحظة: قد يكون التحويل ممكن أو غير ممكن

- يكون التحويل ممكن في حالة ما إذا كان لدينا مجال السماح IT موجبا
- يكون التحويل مستحيل في حالة ما إذا كان مجال السماح IT سالبا

حساب $Cm2$:

معادلة الشرط : $C2(M) - C4(M) = Cm2(m) \leftarrow Cm2(m) - C4(M) = C2(M)$

$$18.35 = 12.15 - 30.5 = Cm2(m)$$

$$0.2 - = 0.5 - 0.3 = C4/IT - C2/IT = Cm2/IT \leftarrow Cm2/IT + C4/IT = C2/IT$$

ففي هذه الحالة التحويل مستحيل إذن يجب إلغاء الإستحالة و ذلك توزيع IT الشرط توزيع منتظم على على كافة الأبعاد المتعلقة بالشرط

نحن نعلم $0.3 = C2/IT$ أي $0.15 = C4/IT$ و $0.15 = Cm2/IT$ مما يجعل $30^{+0.15}_0 = C4$

$$18 = 12.15 - 30.15 = C2(M) - C4(M) = Cm2(m)$$

$$0.15 = 0.15 - 0.3 = C4/IT - C2/IT = Cm2/IT$$

$$18.15 = 0.15 + 18 = Cm2/IT + Cm2(m) = Cm2(M)$$

$$18^{+0.15}_0 = Cm2$$

أبعاد الصنع

تمهيد :

.....

.....

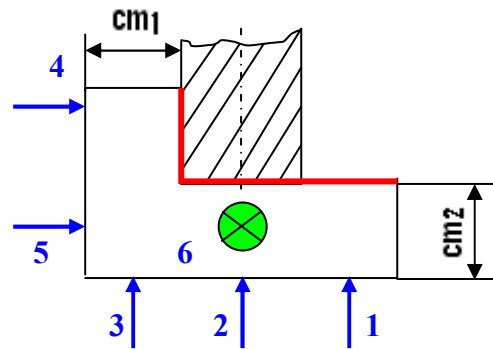
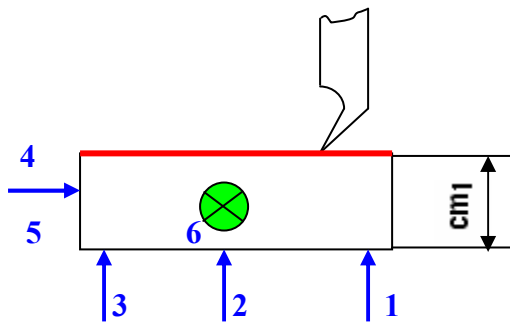
.....

.....

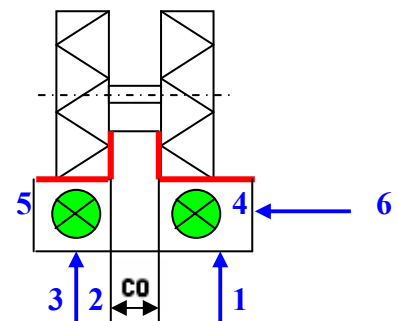
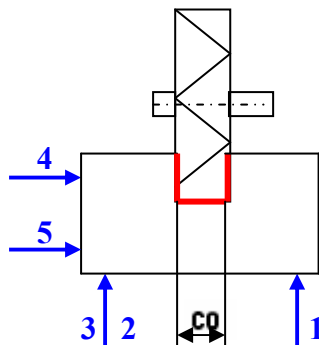
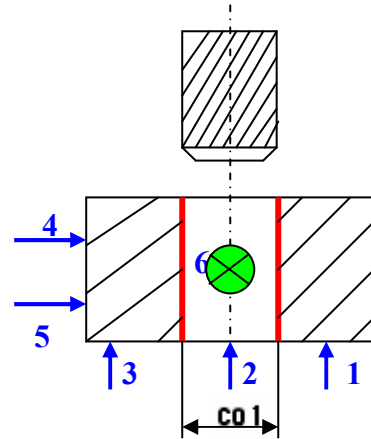
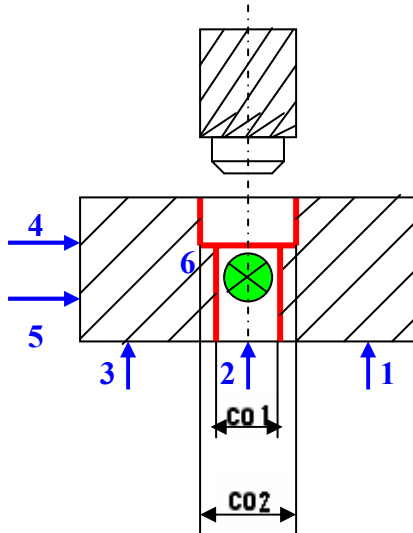
.....

.....

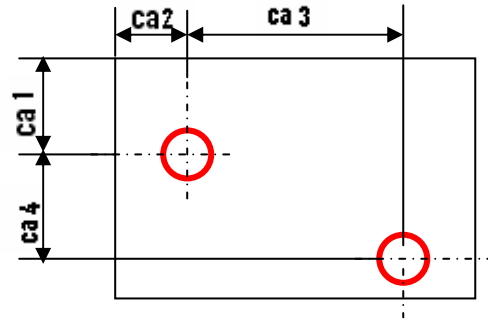
(1-1) بعد الآلة :



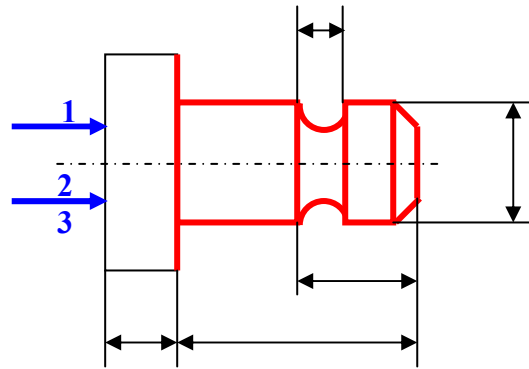
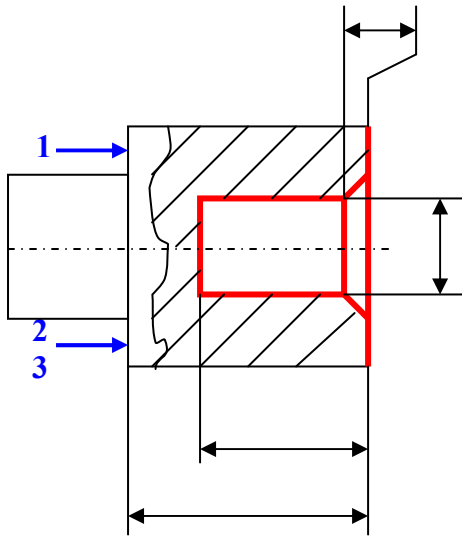
(2-1) بعد الأداة :



(3-1) بعد الجهاز :



أمثلة تطبيقية : حدد على الأشكال الموالية أبعاد الصنع

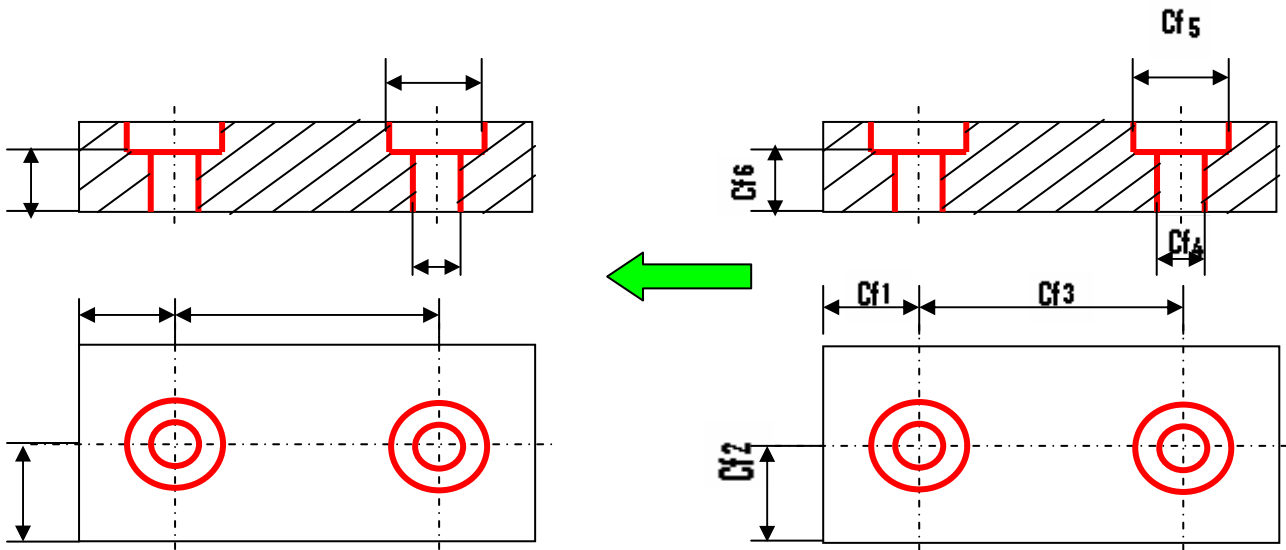
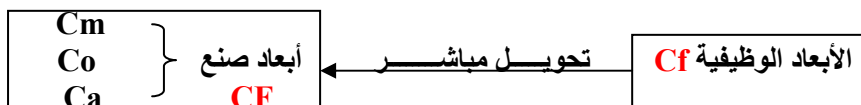


1- تحويل الأبعاد :

(1-2) تمهيد :

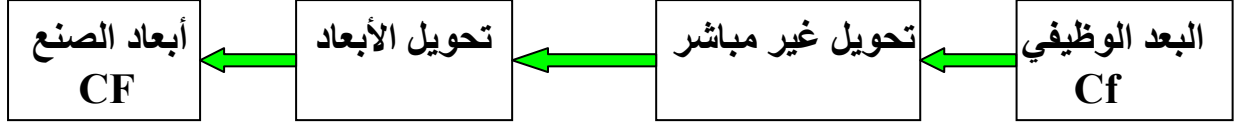
ملاحظة :

(2-2) التحويل المباشر :



3-2) التحويل الغير مباشر :

ملاحظة :



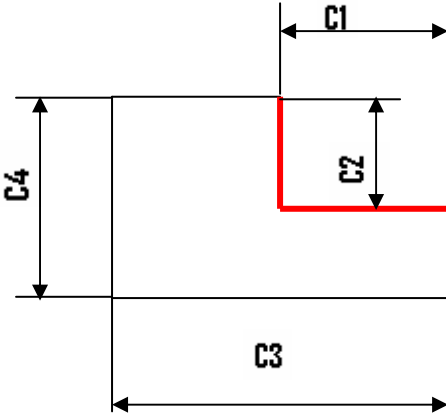
1-3-2) طريقة حساب التحويل الغير مباشر :

- أ -
- ب -
- ج -
- د -

2-3-2) أمثلة تطبيقية :

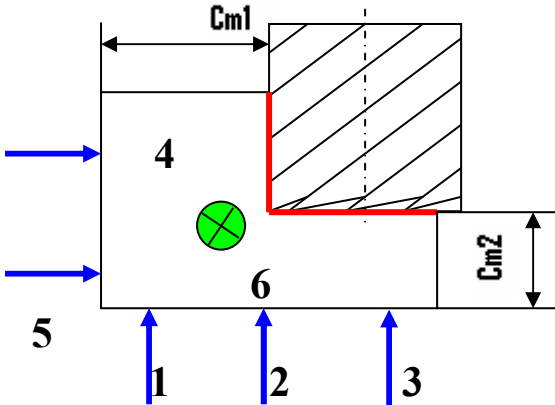
مثال (1) :

أ - الرسم التعريفي للقطعة مع تحديد الأبعاد الوظيفية



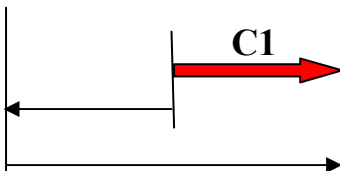
$$\begin{aligned} 30^{+0.5}_0 &= C_1 \\ 12^{+0.15}_- &= C_2 \\ 50^{+0.1}_{-0.1} &= C_3 \\ 30^{+0.5}_0 &= C_4 \end{aligned}$$

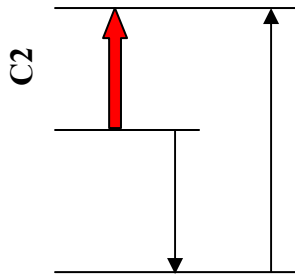
ب - رسم المرحلة للقطعة المراد إنجازها مع تحديد أبعاد الصنع



ج - مخطط تحويل الأبعاد

معادلة الشرط :





معادلة الشرط :

د- الطريقة الحساب :

.....

$$..... = C_{m1}$$

ملاحظة :

.....

حساب C_{m2} :

معادلة الشرط :

.....

$$..... = C_{m2}$$