

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

الديوان الوطني للامتحانات و المسابقات

دورة: ماي 2015

ثانوية عقيد عميروش *عين كرمص* تيارت

وزارة التربية الوطنية

امتحان بكالوريا تجاري التعليم الثانوي

الشعبية: تفتي رياضي

اختبار في مادة: تكنولوجيا (هندسة كهربائية)

نظام لتوضيب قارورات زيت المحرك للسيارات

يحتوي الموضوع على 11 صفحة

العرض من الصفحة 01 إلى الصفحة 08

العمل المطلوب الصفحة 11

وثيقة الإجابة الصفحتين (09 و 10)

I. دفتر الشروط المبسط :

1. الهدف من التالية: يهدف هذا النظام إلى توضيب قارورات لزيت المحرك و إجلائها في صناديق

2. المادة الأولية : قارورات بحجمين L5 و L1 فارغة و زيت محضر مسبقا و سدادات و لاصقات

3. وصف التشغيل : يحتوي النظام على 6 ستة أشغالات :

الأشغالة (1) : تقديم القارورات الفارغة

الأشغالة (2) : مليء القارورات حسب الحجم

الأشغالة (3) : غلق القارورة

الأشغالة (4) : فرز القارورات حسب الحجم

الأشغالتين (5) و (6) : طبع و إخلاء القارورات حسب الوزن و تجميعها في صناديق

أشغال المليء : يدور البساط 1 ثم يتم الكشف عن حجم القارورة بواسطة الملتقطين cp₁ و cp₂ إذا كانت

القارورة من الحجم الصغير يكشف عنها الملتقط cp₂ فقط فتوقف أمام Ev₂ لتتما حسب

الحجم أما إذا كانت من الجم الكبير فيكشف عنها الملتقطين cp₁ و cp₂ معا فتوقف أمام

Ev₃ لتتما حسب الحجم

أشغاله الفرز : عند وصول القارورة إلى مركز الفرز يتم الكشف عن وزنها بواسطة الميزان الإلكتروني يتم

خروج نراع الرافعة B ثم تحويل القارورة إلى البساط 2 أو البساط 3 حسب الوزن بواسطة

الرافعة C

4 - الاستغلال : يستوجب تشغيل هذا النظام وجود 3 عمال :

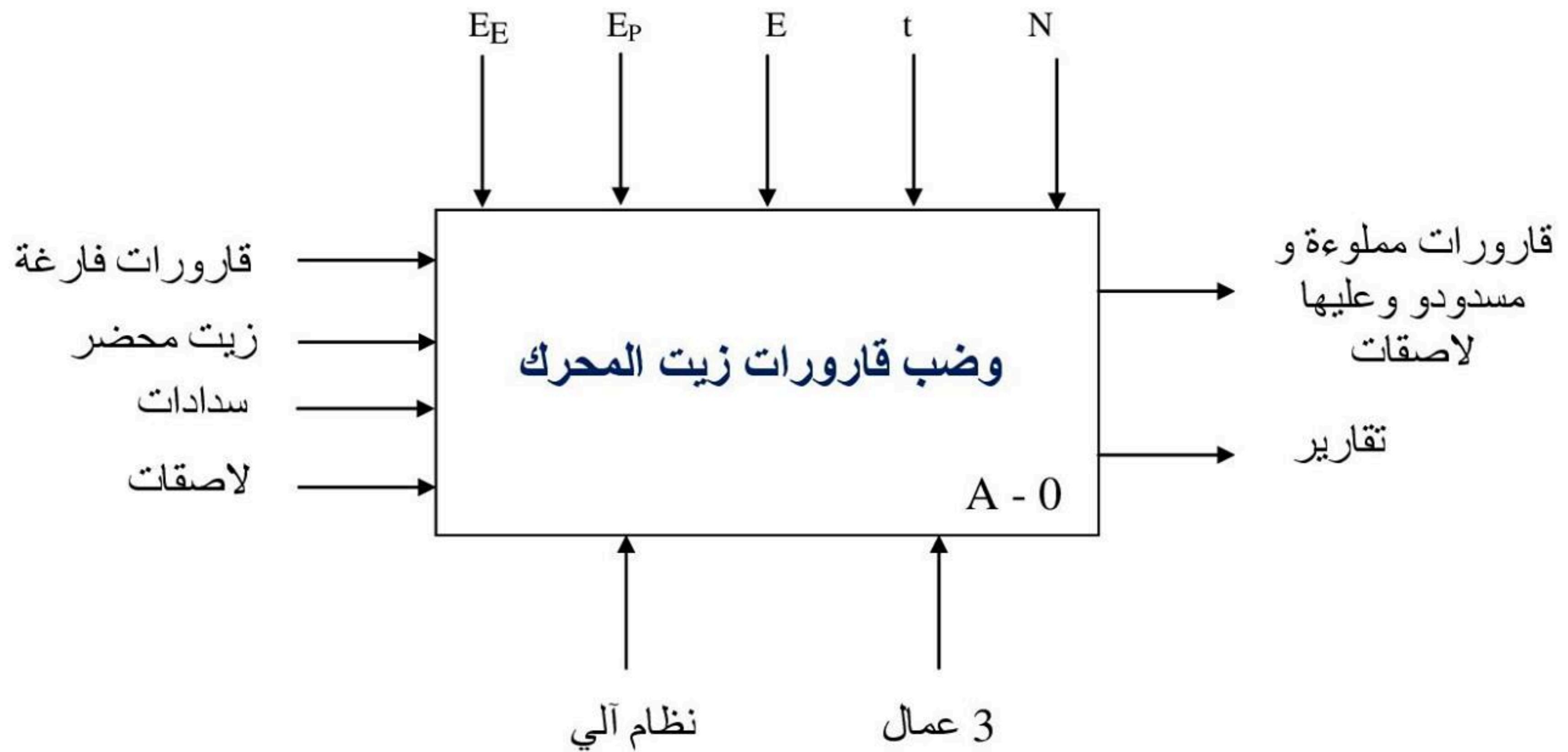
الأول متخصص : يقوم بعمليات القيادة و التهيئة و المراقبة و الصيانة الدورية

الثاني و الثالث دون اختصاص : لإجلاء القارورات في صناديق

5 - الأمان : حسب القوانين المعمول بها

II. التحليل الوظيفي :

1 - الوظيفة الشاملة مخطط النشاط (A-0) :



: طاقة كهربائية E_E

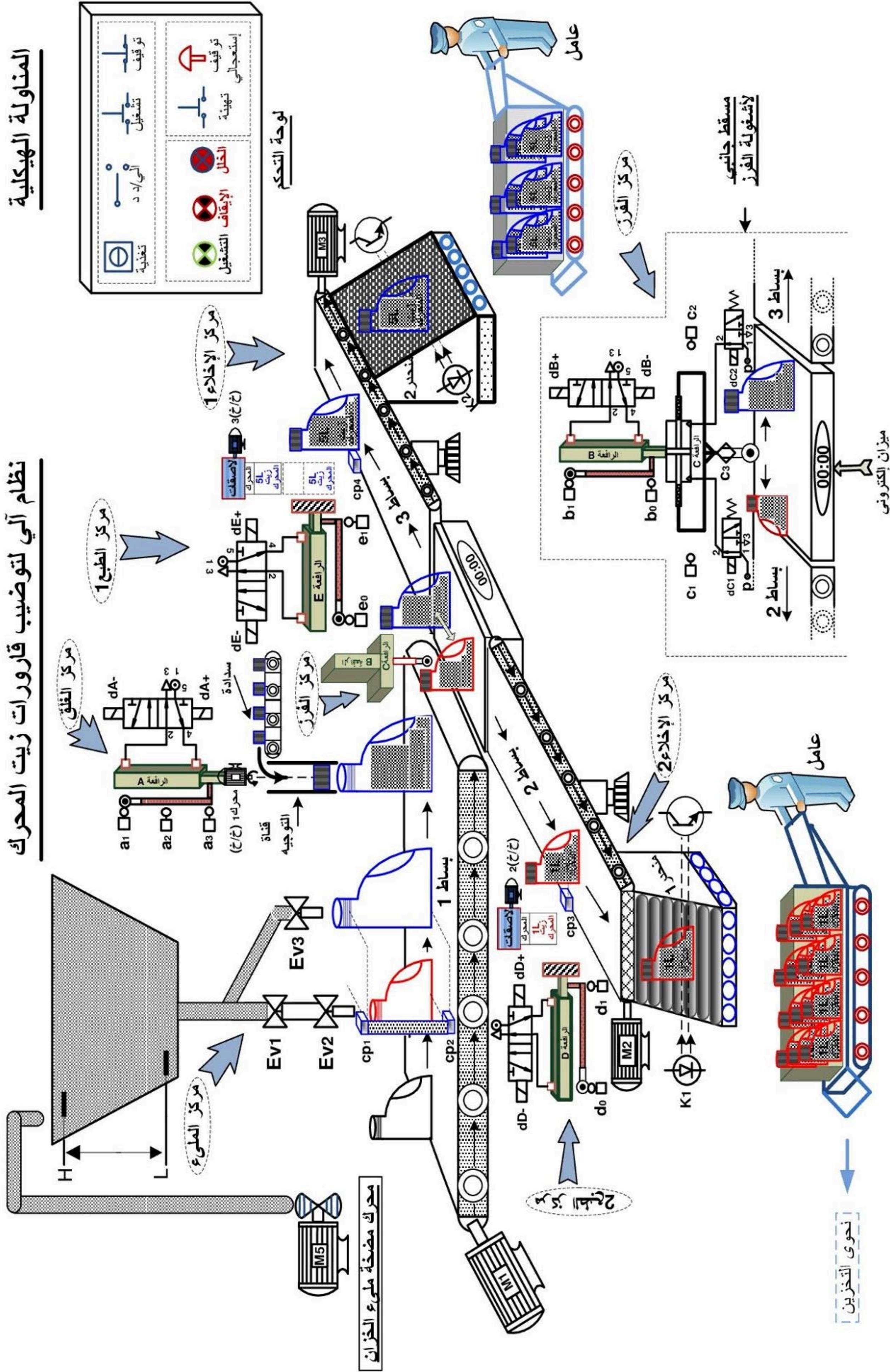
: طاقة هوائية E_P

: تعليمات الإستغلال E

: تأجيل t

: عدد N

2 - التحليل الوظيفي التنازلي : على وثيقة الإجابة 1

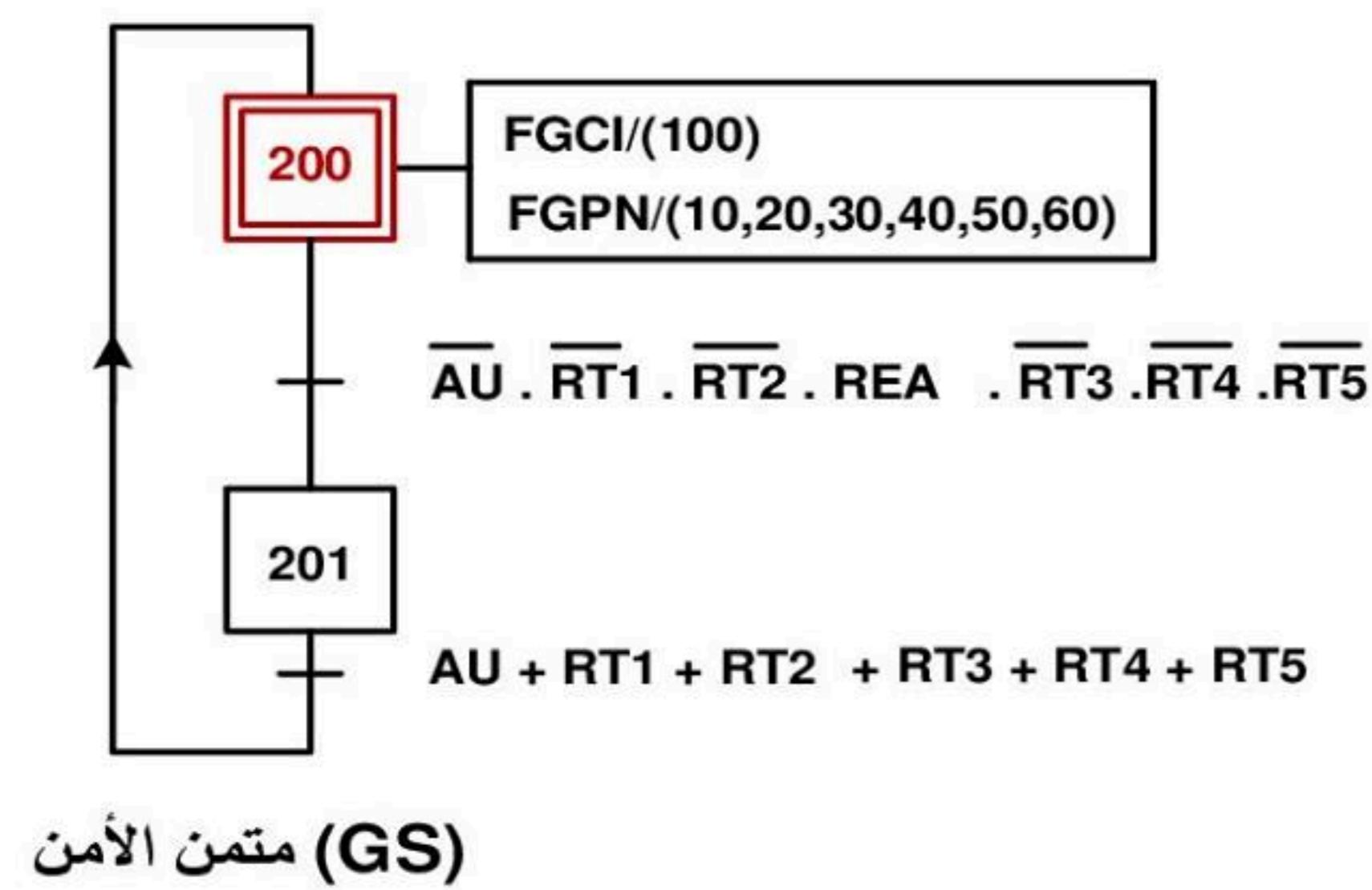


III. الإختيار التكنولوجي للمنفذات والمنفذات المتقدمة والملتقاطات :

الملتقاطات	المنفذات المتقدمة	المنفذات	الأشغولة
	: ملامس كهربائي ~ 24V KM₁	: محرك لاتزامني 3~ 50Hz 220/380V اقلاع مباشر بمكبح كهربائي	التقديم
: ملقط سيعي Cp₁ : ملقط سيعي Cp₂ $t_1=t_2=5s$ $t_3=20s$: ملامس KEv ₁ KEv ₂ 24v : ملامس KEv ₃ 24v : مؤجل T_1 للقارورة الصغيرة : مؤجل T_2 للقارورة الكبيرة : مؤجل لملى القارورة الكبيرة T_3	: كهروصمam لملى القارورة الصغيرة : كهرومam لملى القارورة الكبيرة Ev₁, Ev₂ Ev₃	الملىء
a_1, a_2, a_3 ملقطات نهاية الشوط للرافعة A $t_4=5s$: موزع كهروهوائي 5/2 تغذية 24V~ dA dA+, dA- T_4 : مؤجل لمراقبة الغلق سجل إزاحة 74LS194	: رافعة مزدوجة المفعول A محرك خ/خ 1 : محرك خطوة	الغلق
c_2, b_0, b_1, c_1, c_3 ملقطات نهاية الشوط للرافعتين B و C $(P=5kg)$: Sp₁ $(P<5kg)$: Sp₂	dC₂ و dC₁ موزعين كهروهوائين 3/2 : موزع كهروهوائي 5/2 dB dC+, dC- dB+, dB-	: رافعة مزدوجة المفعول C : رافعة مزدوجة المفعول B	الفرز
: دخول الواجهة d₀ : خروج الواجهة d₁ : دخول الواجهة e₀ : خروج الواجهة e₁	: موزع كهروهوائي 5/2 ثنائي الإستقرار . dE dE+, dE- : ملامس كهربائي ~ 24V KM₃	: رافعة مزدوجة المفعول E : محرك لاتزامني 3~ 50Hz 220/380V مزود بمكبح كهربائي	الطبع و الإجلاء 1
: خلايا K₁, K₂ كهروضوئية للكشف عن القارورات المملوءة	: موزع كهروهوائي 5/2 ثنائي الإستقرار . dD dD+, dD- : ملامس كهربائي ~ 24V KM₂	: محرك لاتزامني 3~ 50Hz 220/380V : رافعة مزدوجة المفعول D	الطبع و الإجلاء 2

ملاحظة : الحجم $1L=1kg$

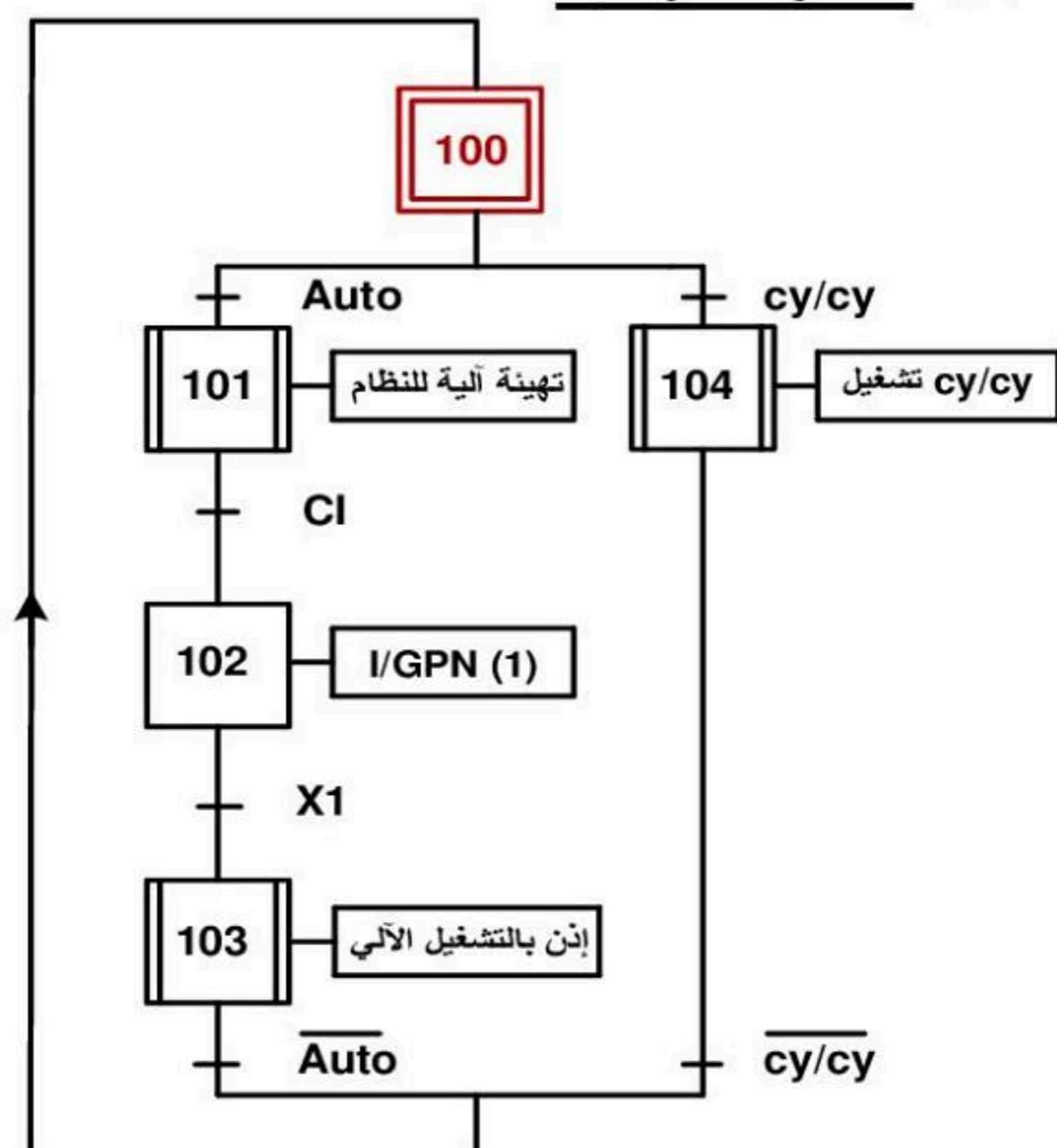
الحجم $5L=5kg$



متمن الأمان (GS)

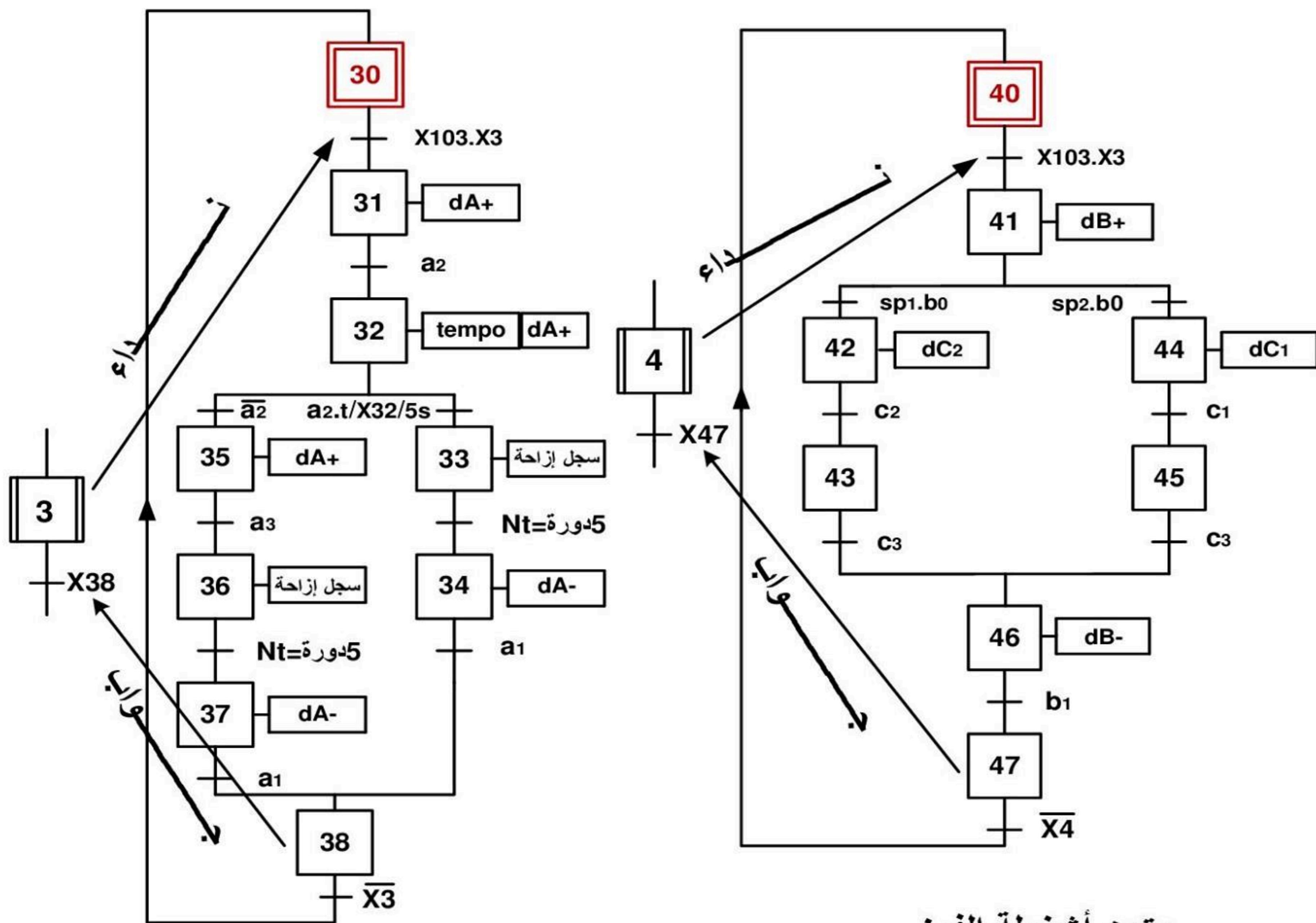
RT1 و RT2 و RT3 و RT4 و RT5 : مراحلات حرارية

REA : إعادة التسلیح بعد الخلل

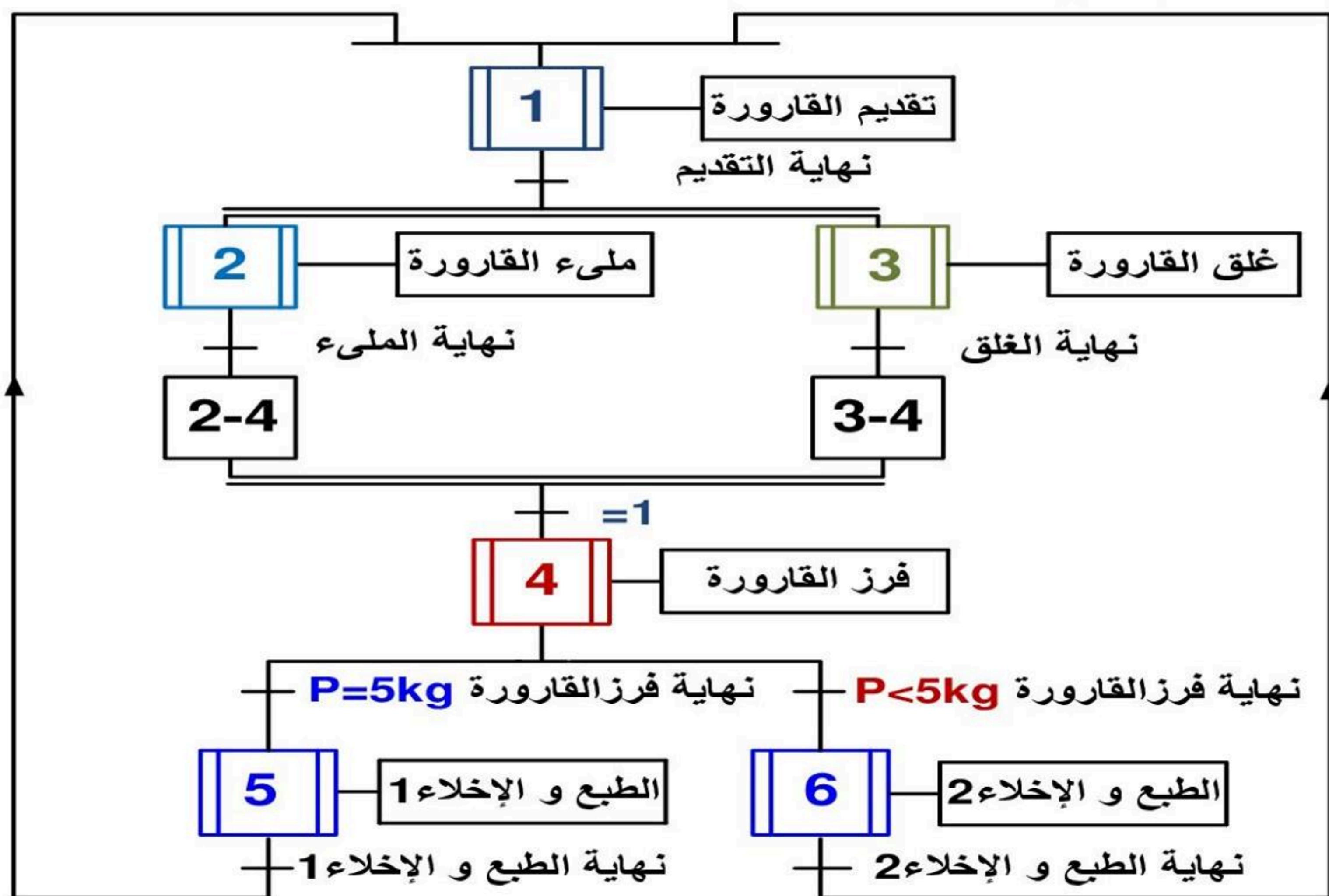


متمن القيادة و التهيئة (GCI)

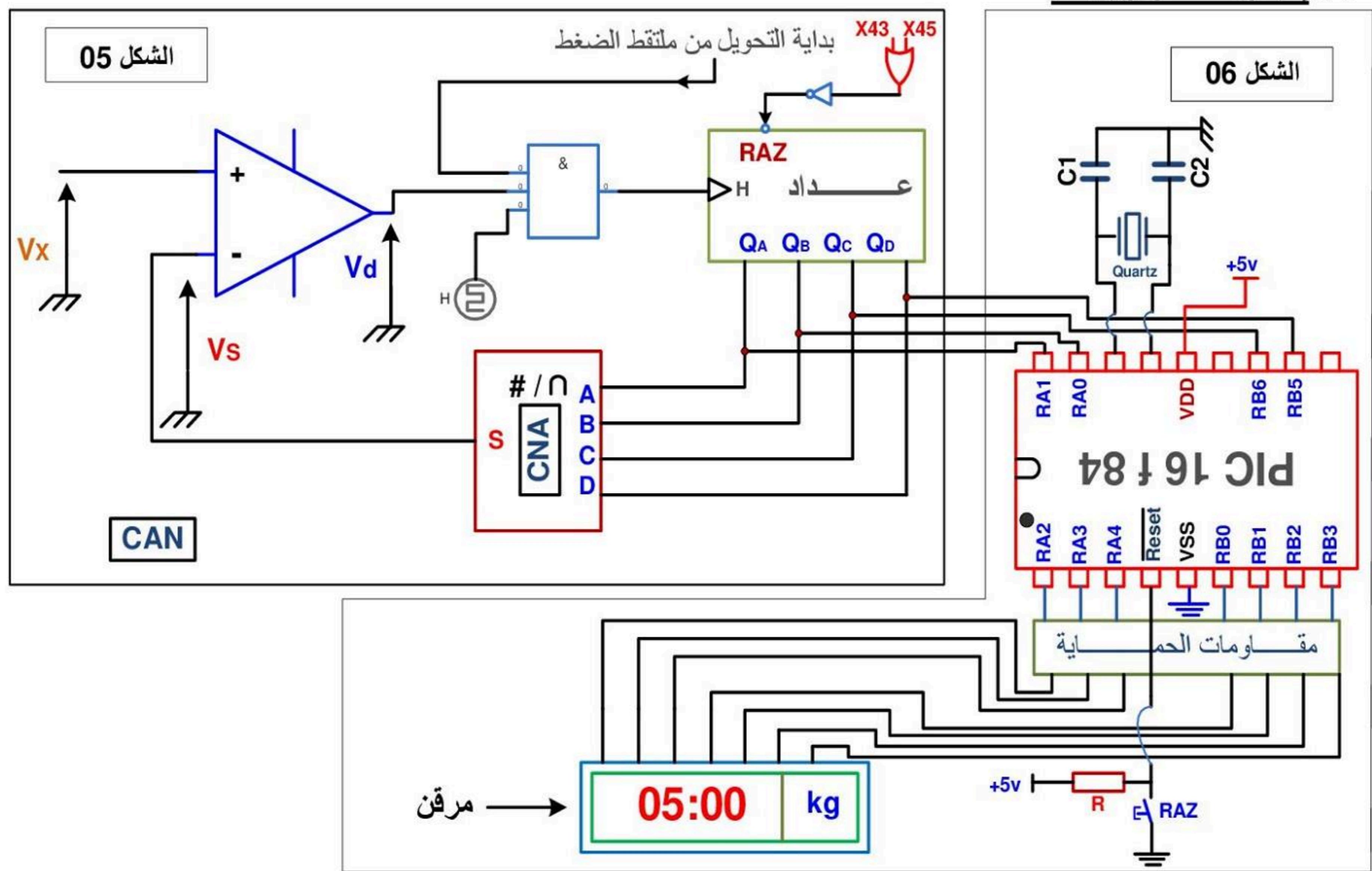
متمن أشغالة الغلق



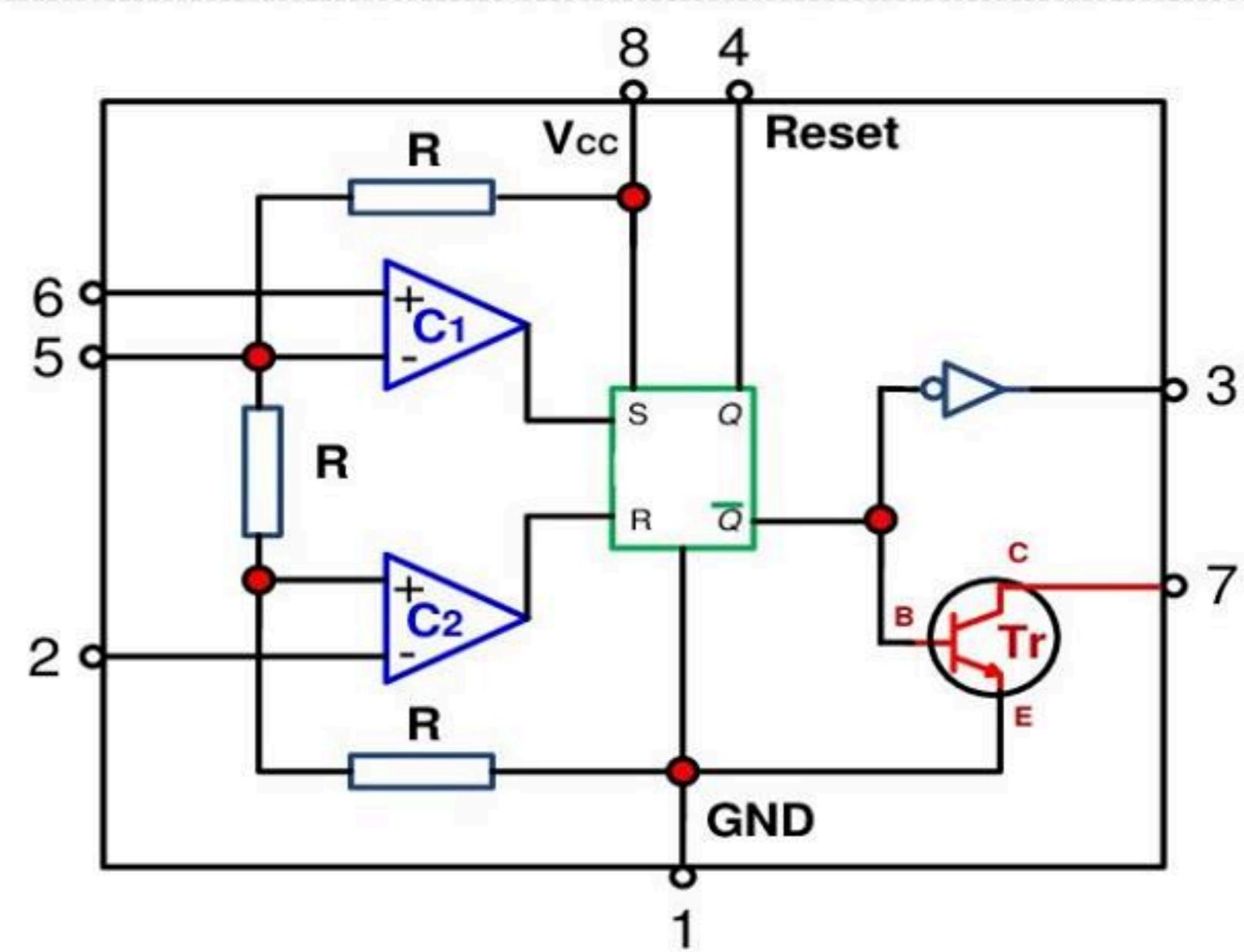
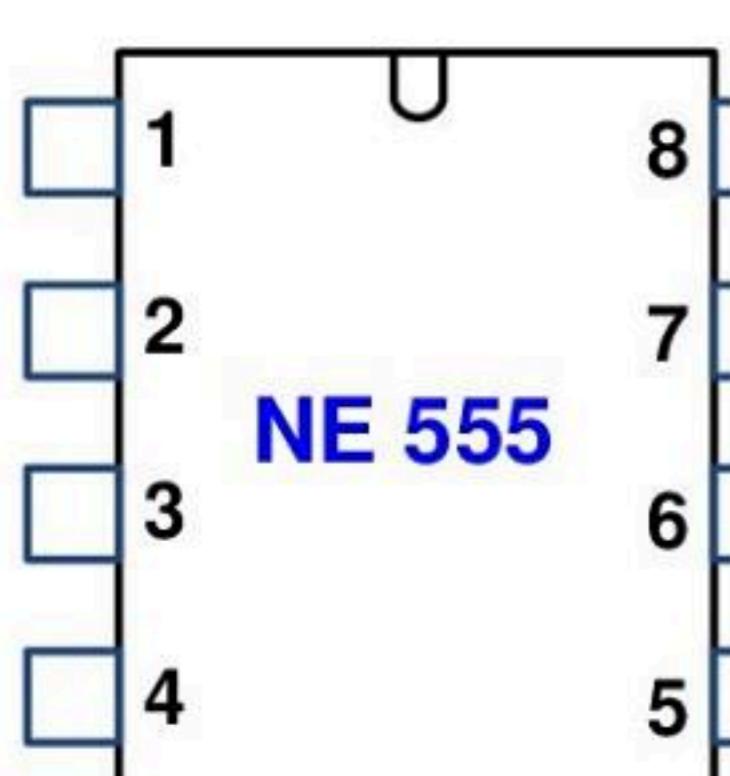
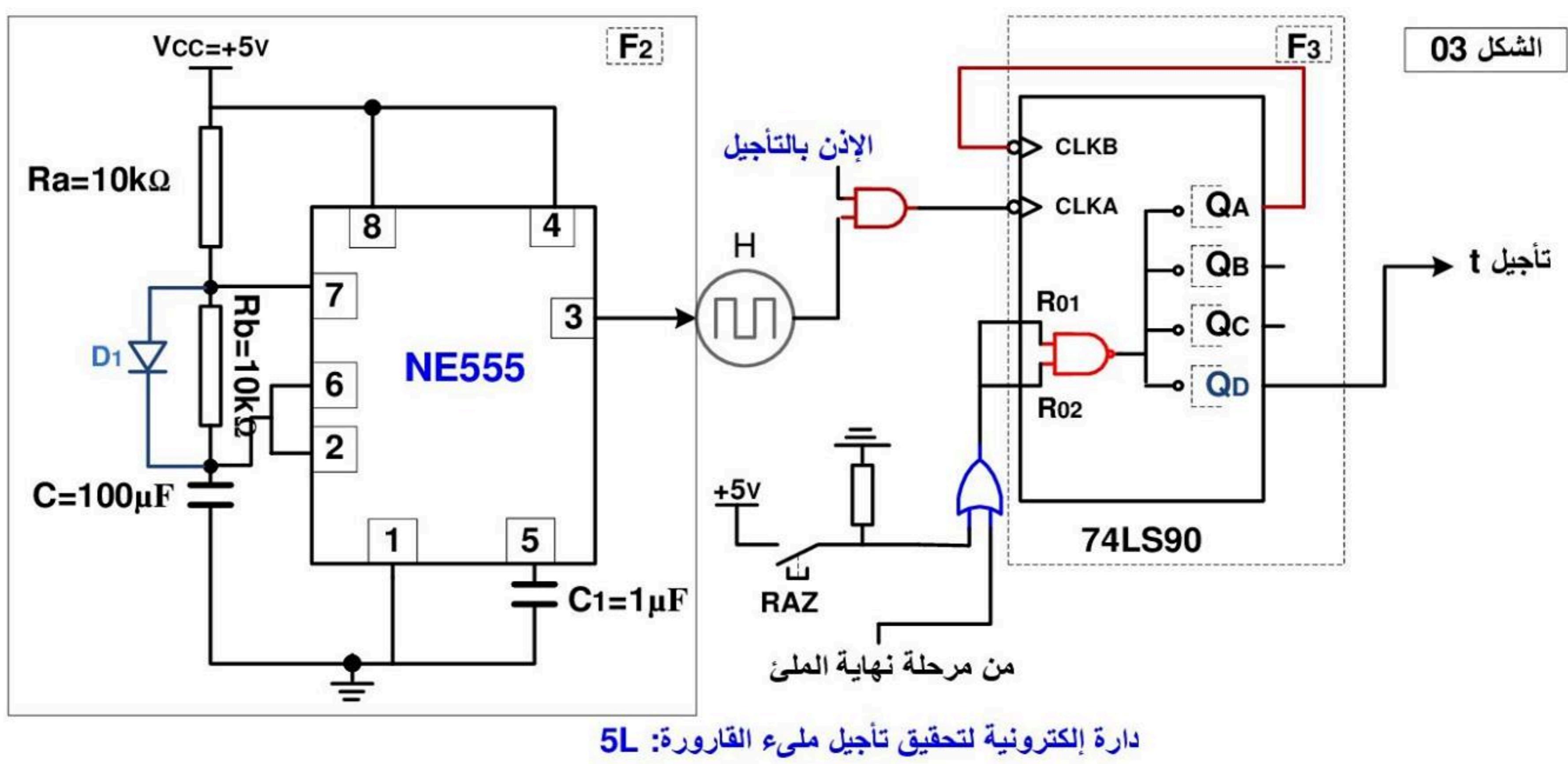
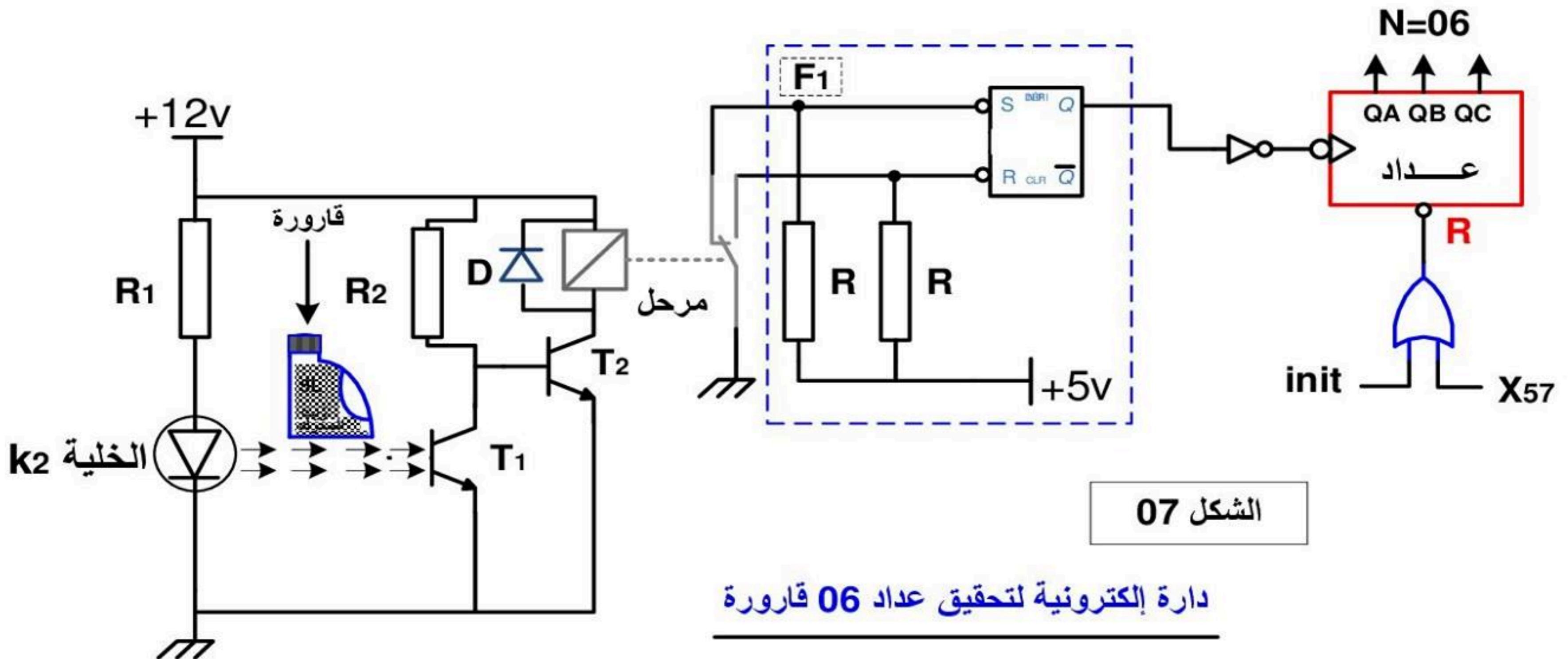
متمن أشغالة الفرز



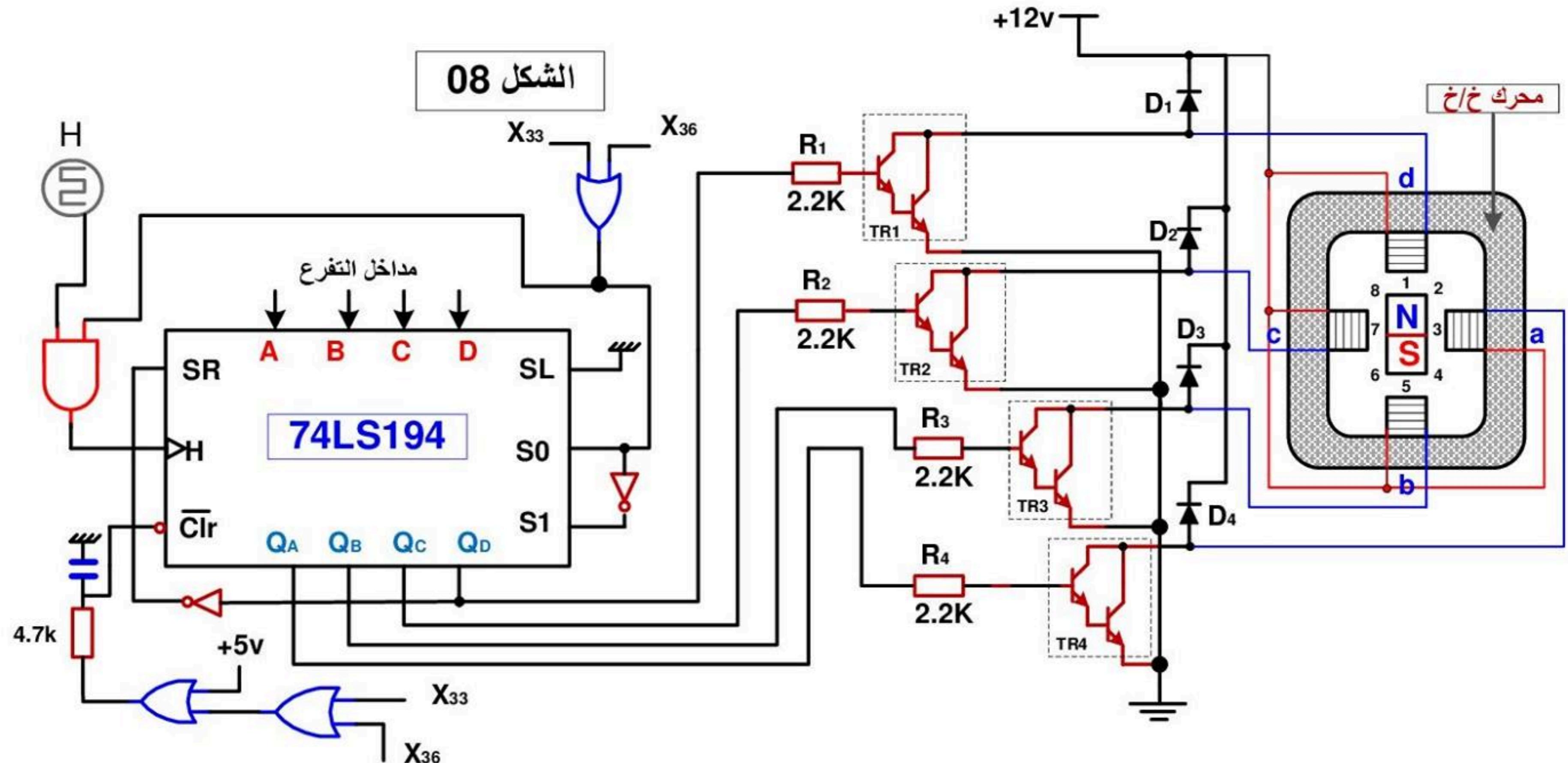
V. إجزاءات تكنولوجية :



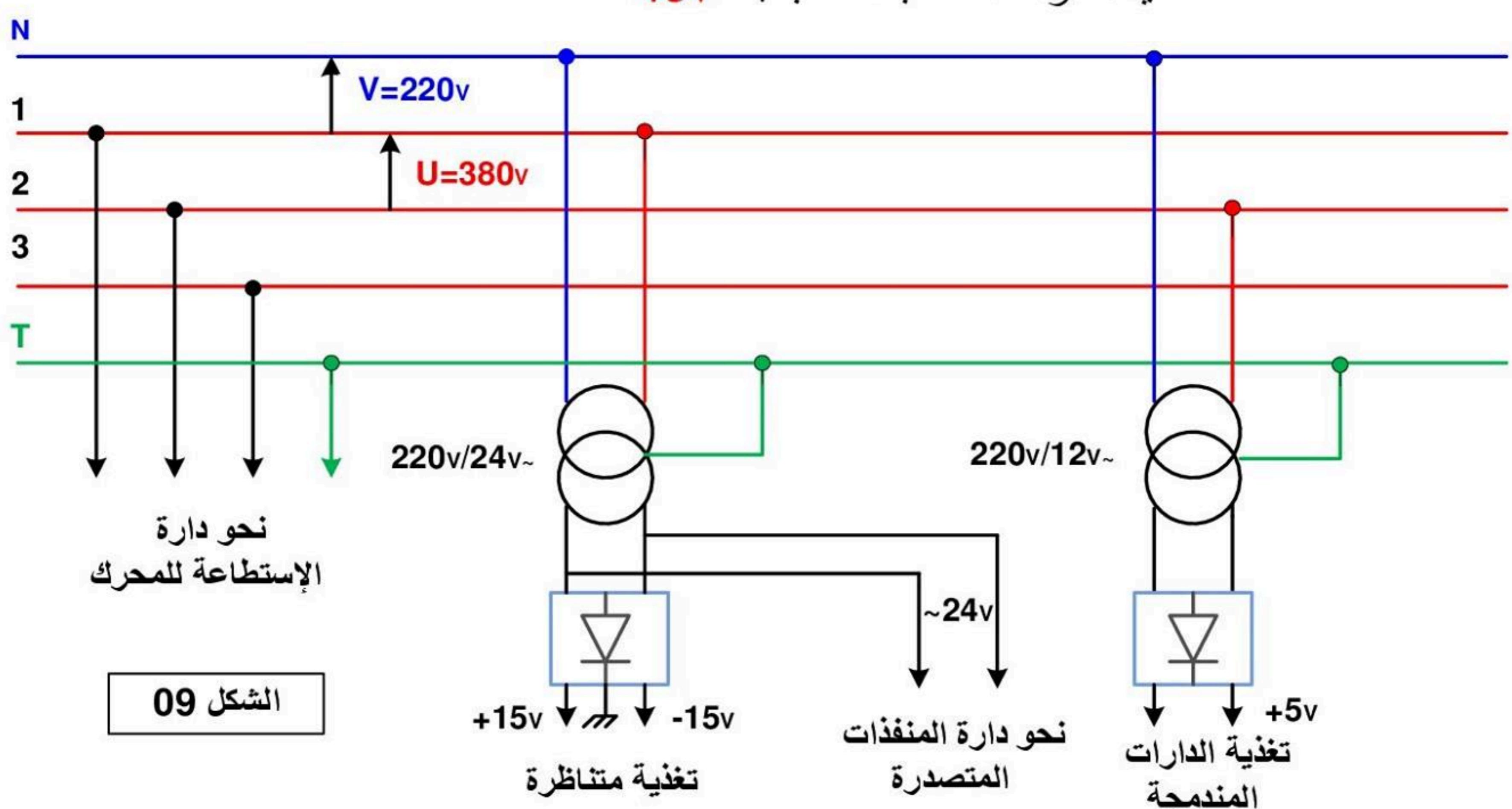
دارة إلكترونية لتحقيق الوزن



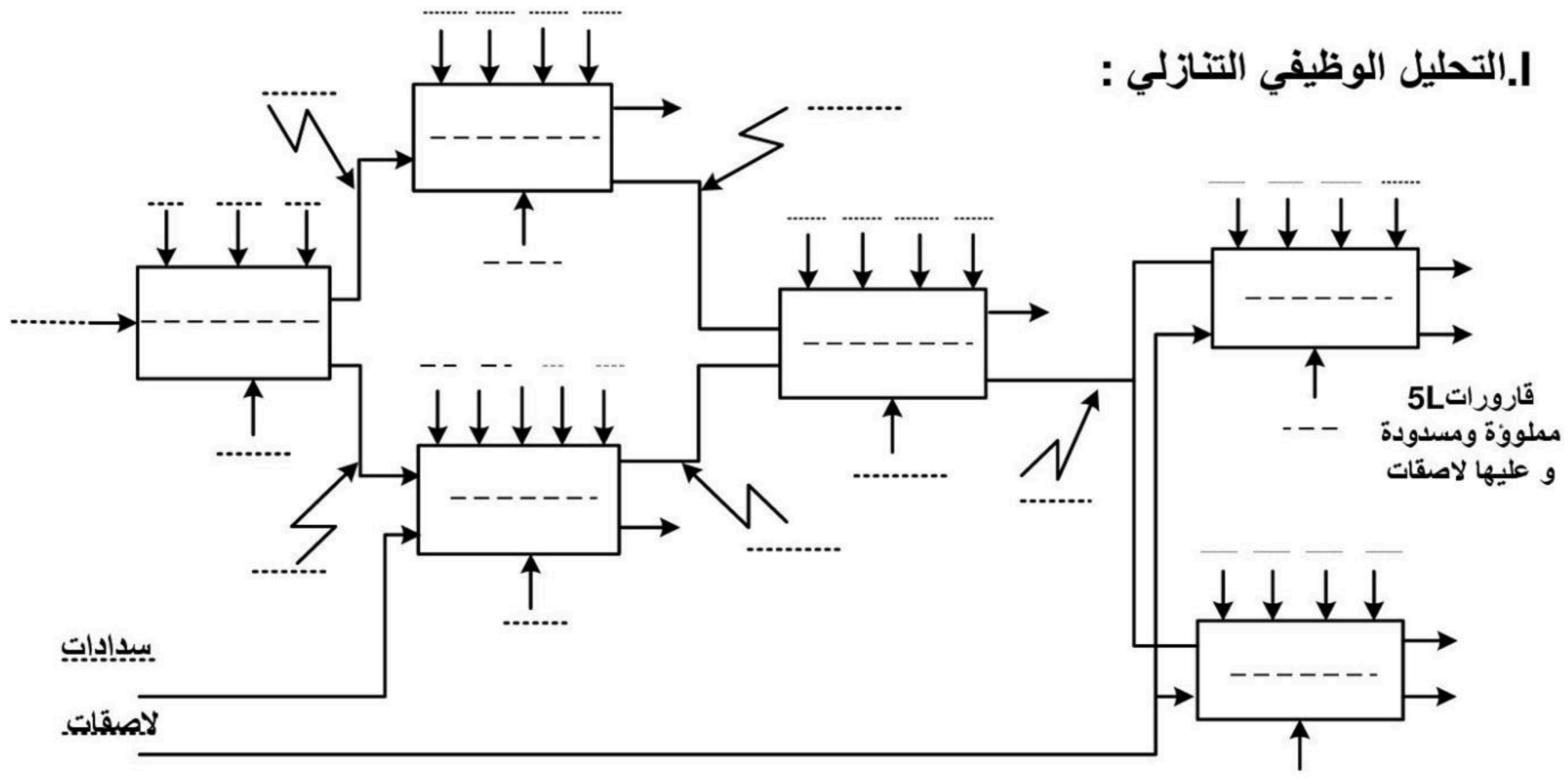
دارة إلكترونية للتحكم في المحرك خ / خ لغلق القارورة:



شبكة التغذية : 50 HZ 220v / 380v
 تغذية المنفذات المتقدمة بـ : 24V~
 تغذية الدارات المدمجة بـ : +5V



١. التحليل الوظيفي التنازلي :



جدول معدلات التشحيط و التخمير لبعض مراحل أشغولة الماء:

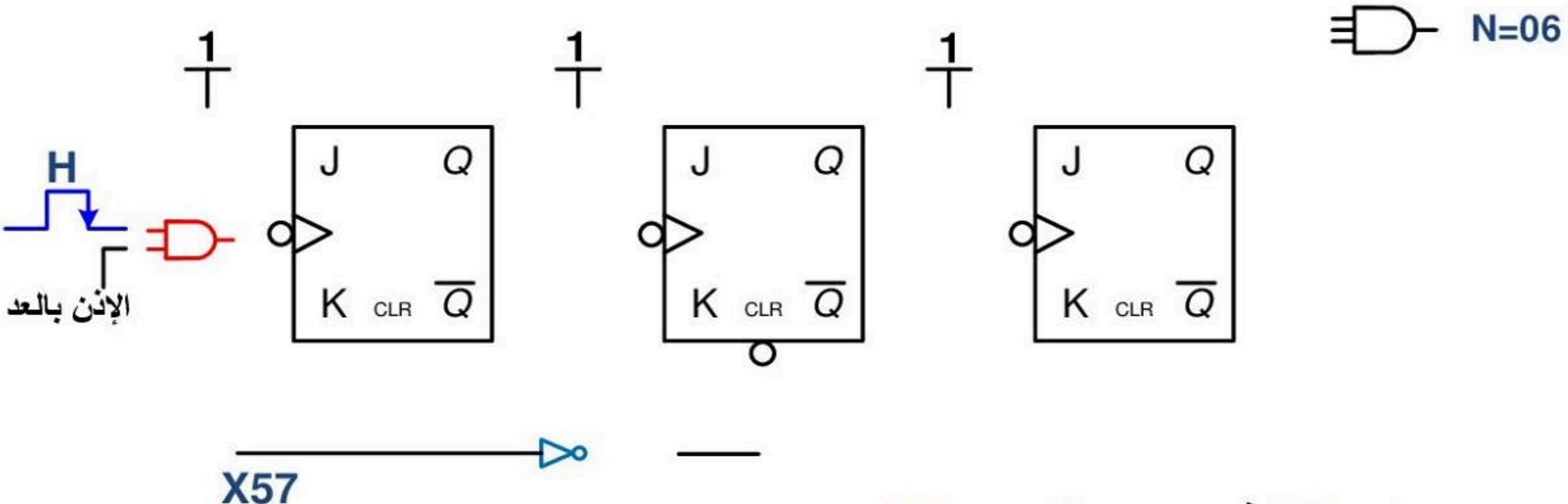
المراحل	التنشيط	التخمين	الأفعال
X30			
X32			
X33			
X35			
X37			

الميكروملاقم :PIC 16F84

- المدخل :
 - المخرج :
 - الذهاب إلى البنك 0
 - إشحن السجل W بالقيمة 256
 - نداء برنامج التأجيل tempo

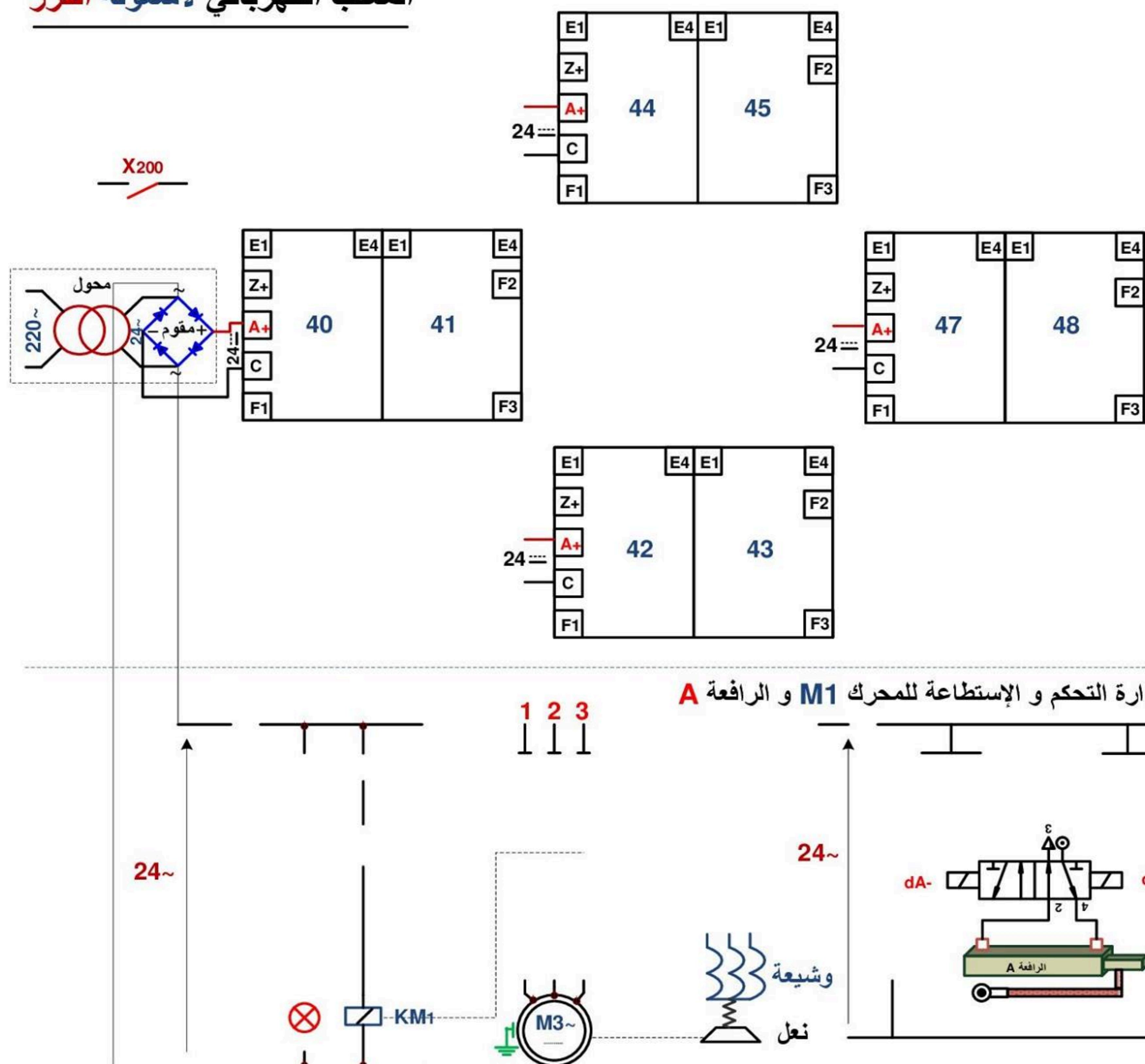
bsf

STATUS,5



عداد لاتزامني لعد 06 قارورة بالقلابات JK

المعقب الكهربائي لأشغولة الفرز



أسئلة الامتحان

- التحليل الوظيفي :

- س1: أكمل النشاط البياني (A-0) على وثيقة الإجابة 1.

- التحليل الزمني :

- س2: أرسم مترن أشغولة الملىء من وجهة نظر جزء التحكم وفقاً لدفتر المعطيات .
- س3: أكمل جدول معادلات التشتيط و التخميد على وثيقة الإجابة 1 (صفحة 23/09).
- س4: فسر الأوامر التالية : (10,20,30,40,50,60) I/GPN F/GPN و (1) JK العداد المستعمل لعد القارورات هو عداد لاتزامي بإستعمال القلابات JK
- س 6 : أكمل رسم دارة العداد على ورقة الإجابة 2 (صفحة 10/23).

إنجازات تكنولوجية:

- س7: ما هو دور التركيب F1 الشكل 07 (صفحة 23/07)
- س8: أكتب معادلة N بدلالة Q_A و Q_B ومعادلة R الشكل 07 (صفحة 23/07).
- س9: ما هو دور كل من التركيبين F2 و F3 في الشكل 03 (صفحة 23/07).
- س10: أكمل رسم المعيق الكهربائي لأشغولة الفرز مع تمثيل دارة التحكم والإمكانية للرافعة A و المحرك M1 مع دارة الكشف عن الخلل على ورقة الإجابة 2 (صفحة 10/23).
- س11 : التحكم في المحرك خـ/خـ ما نوع المحرك ونوع السجل المستعمل LS194 74 و المقاييس Tr لتحقق الوزن إستعملنا التركيبين شكل 05 و الشكل 06
- س12 : ما هو دور كل منها (شكل 05 و الشكل 06)
- س13 : إشرح بإختصار عمل الدارة الشكل 05 (صفحة 23/06).
- س14: ما هو دور كل من c1 و c2 مع تمثيل دارة عتبتي الإنقلاب الشكل 4 (صفحة 23/07).
- س15 : نظام التغذية: ماذا يمثل كل من التوترين V و U وإستنتاج العلاقة بينهما

الميكرومرافق:

- س16 : أذكر المرابط التي تم برمجتها كمدخل و كمخرج من (الشكل 06) (صفحة 23/06).
- س17: أكمل جزء من البرنامج الذي أجزأه المهندس على وثيقة (الإجابة 2)

المحرك M1:

له الخصائص التالية :

$$\eta = 0.80, \cos \varphi = 0.85, P_u = 736w, n = 1425 \text{tr/min}, U = 220/380v$$

مقاومة لف واحد هي $r = 1\Omega$ و $P_m = 80w$ (الضياعات الميكانيكية)

- س 1 : ما هو التكتيل المناسب على أوج عدد أقطاب المحرك ثم إستنتاج الإنزال
- س 19: أحسب الإمكانية الممتدة من طرف المحرك ثم إستنتاج تيار الخط
- س 20: أحسب الضياع بمفعول جول في الساكن
- س 21: أحسب الإمكانية المرسلة علماً أن الضياعات الثابتة $P_c = 128w$